

MIXEN är en lågvingad modell för en .60 2-takts eller .90 4-takts motor med en spännvidd på 1790 mm och en vingyta på 55 dm². Den väger under 4000 gram, beroende på val av klädsel, plastfilm eller målad väv.

Modellen har mycket goda lågfartsegenskaper (ca 30-35 km/h samtidigt som den är mycket snabb tack vare sin tunna laminära vingprofil.

Den kan flygas som sjöflygplan. Med en vass .60 motor utan pontoner är den mycket aerobatisk utan att vara svårflugan. Den svarar snällt på rodergivningen, och lämpar sig utmärkt som trainer för nybörjare

Modellen är traditionellt uppbyggd med 3 mm plywoodförstärkt bals aflak i sidorna och dukklädd ribbkonstruktion i kroppens bakre översida. Kroppens främre översida är plankad med 3 mm bals aflak, som formas till halvrund form. Undersidan är här 10 mm.

Motorkåpan, som är av glasfiberarmeradplast kan köpas färdig eller tillverkas på styrolitkärna liksom hjulkåporna.

Motorn är sidomonterad i brandskottet med motorbock av glasfiber.

Fena och stabbe är plankade 1,5 mm. Roder är tillverkade av lister.

Vingen har 2 och 3 mm spryglar och är plankad 2 mm i fram- och bakkant.

Skevrodren utskäres ur vingen efter plankning.

Vingen hålls på plats i kroppen med två $\varnothing 6$ mm björkstav och två M6 vingbult, som skruvas in i en boklist i kroppen. I vingen är en plywoodplatta med inslagsmuttrar fäste för stort duralställ.

Hjulen är luftfyllda och $\varnothing 70$ mm med sporrhjul $\varnothing 30$ mm.

Modellen är klädd med plastfilm. Som dekor har jag använt remsor av plastfilm i olika färger. Plastfilmen är av typ ORACOVER som är mycket stark.

Montage av servon är inte något problem, det är gott om plats i kroppen

MIXEN SPORT .60

sid 2 (2)

RITNINGAR PÅ MODELLFLYGPLAN KONSTRUERADE AV:

JAN-IVAR LIDSTRÖM
LUNDAVÄGEN 32
332 00 GISLAVED

POSTGIRO 495 12 46-0

PORTO & EMBALAGE 25 KR (RITNINGEN RULLAD I PAPP TUB)

<u>ORION SPORT .15-.20</u>					
SPÄNNVIDD 1275 mm VINGYTA	27	DM2	LAGVINGAD	PRIS	90 KR
<u>ORION SPORT .40-.60</u>					
SPÄNNVIDD 1850 mm VINGYTA	59	DM2	LAGVINGAD		140 KR
<u>ORION AEROBATIC .60</u>					
SPÄNNVIDD 1700 mm VINGYTA	51	DM2	LAGVINGAD		155 KR
<u>ORION AEROBATIC .40-.48</u>					
SPÄNNVIDD 1400 mm VINGYTA	37	DM2	LAGVINGAD		140 KR
<u>PILFINKEN COMBAT .25-.40</u>					
SPÄNNVIDD 920 mm VINGYTA	24	DM2	MIDVINGAD		90 KR
<u>MIXEN SPORT .25</u>					
SPÄNNVIDD 1350 mm VINGYTA	32	DM2	LAGVINGAD		115 KR
<u>MIXEN SPORT .60</u>					
SPÄNNVIDD 1790 mm VINGYTA	57	DM2	LAGVINGAD		150 KR
<u>ORION AEROBATIC .90-1.20 4-TAKT</u>					
SPÄNNVIDD 1720 mm VINGYTA	54	DM2	LAGVINGAD		165 KR

SAMTLIGA MODELLER KAN KÖPAS SOM MATERIALSATSER OCH
SOM EXTRA TILLBEHÖR KAN KÄPOR OCH ANDRA TILLBEHÖR
FÖR BYGGET KÖPAS FRÅN AERO PRODUKTER I FJÄLKINGE.
RING TEL 044-560 57 FÖR PRISUPPGIFT.
ADR. NYMÖVÄGEN 110, 290 34 FJÄLKINGE

FÖRARBETE

Börja med att göra tre sprygelmallar i 0,7-1,0 mm aluminiumplåt. Första mallen skall vara enligt yttre vingprofilen och användas vid utskärning för vingen i kroppen.

Mall två med sprygelform för 2 mm plankning.

Den sista mallen formas som ett U för att kontrollera slipningen av vingens framkant.

Borra två hål ϕ 1,0 mm för att fästa mallarna i balsaflaket vid utskärning av spryglarna. Använd häftstift!

LIMNING

I huvudsak limmas modellen med vanligt vitlim. Plywood, bok, furu, linkar, roder etc limmas med epoxylim. Superlim kan användas vid mindre detaljer i bakkrppen ex.vis stabbe, fena, roder etc.

Vid limmning med vitlim underlättas arbetet om man har tillgång till en 20 cc spruta med röd-lila nål ϕ 0,8 mm. Fila bort spetsen på nålen och använd tunn byggnål eller grövre knappnål, typ anslagstavla, som propp i nålspetsen så torkar den inte. Skulle den trots allt torka kan man lösa proppen i vatten.

VINGE

Skär ut samtliga spryglar i 2 mm och vebbar i 1,5 mm balsa. Fäst ritningen på byggbrädan. Nåla fast den raklimmade undre vingbalken av 3*7 mm furu på ritningen.

Limma spryglarna och använd vebbarna som distans bitar. Bakkanten på spryglarna måste pallas upp så att vingen blir rak.

Limma 3 mm balsa till spryglarnas framkant. Om du skär från flak, gör det med lite råge eftersom listen brukar slå sig ca 5 mm. FÖRSÖK INTE RÄTA LISTEN vid limningen då blir bara vingen krokig.

Limma 6*6 mm balsalisten till vingens bakkant.

När vingen torkat tas den av byggbrädan. lämna kvar knappnålarna vid vingbalken för den andra vinghalvan, som limmas på motsvarande sätt.

Limma vebbarna på båda sidorna av vingbalkarna. OBS plywoodförstärkningen i vingmitten.

Hyvla och slipa vingens framkantslist jäms med spryglarna.

Epoxylimma ihop vingen med 2 mm plywoodförstärkningen i framkant, vingbalk och bakkant. Spryglarna måste kapas 2 mm på båda sidorna om vingbalken för plywoodförstärkningen.

Planka vingens bakre del enl. ritning. Alternativt fasa ca 10 mm på 2 mm plankningen och epoxylimma bakkanten på byggbrädan. Kontrollera så att plankningen och sprygeln passar, om inte justera fasningen innan du limmar! Skjut på plankningen på spryglarna, som du lagt vitlimm på.

Borra hål i spryglarna för wire i rör för skevroder.

Rikta upp vingen på byggbrädan. Planka med 1,5 mm balsa både över- och undersida av respektive vinghalva. Planka inte ytan där landningställets plywood skall limmas.

Gör hål i plankningen för skevroderservot. Limma servofästet av 1,5 mm plywood och 3*7 mm furulist till vingen. Hålet i servofästet passas efter servot.

Limma noslisten 10*15 mm balsa och vingöron 1,5 mm plywood och balsaspill.

Kapa till skevroder ur vingbakkanten och limma list 10*25 till skev och vinge.

Använd spillbalsa till utfyllnad i skevrodret, som fäste för gångjärn och skevroderhorn.

Gör uttag för gångjärn. Grovhyvla och slipa vingens framkant och vingöron. OBS slipa ej noslisten vid fästet för landställsplattan där skall utbyggnad med balsa göras.

STABBEN

Superlimma listerna 3*10 och 10*15 mm balsa på 1,5 mm plankningen på ritningen. Såga 3 mm spår för spryggellisten genom att använda tre bågfilmsblad ihop. Vitlimma 3*10 mm furulist som förstärkning i mitten och trekantsförstärkningar i hörnen.

Forma och slipa list 15*15 och 3 mm balsaflak till höjdroder. Epoxylimma $\varnothing 2$ mm pianotråd, som bockas enligt ritning, till roderhalvorna.

Gör uttag för gångjärn. Finslipa stabben. Höjrodret kläs och limmas fast med gångjärnen. Se till att det blir så tätt som möjligt och att det inte kommer lim på gångjärnen. En oljedroppe på gångjärnsleden gör att limmet inte fastnar.

FENA

Limma fenan enligt ritning av 3 mm balsaflak och 10*20 mm list. Planka fenan med 1,5 mm balsa och limma framkanten av en balsalist 10*15 mm (på samma sätt som vingens framkant). Sidorodret limmas av list 5*20, 10*10, 20*20 och 3 mm. Innan limning skär ut för gångjärn.

Hyvla och slipa sidorodret samt fena.

KROPPEN

Skarva och skär ut kropps sidorna i 3 mm balsa. Limma balsalist 5*5 mm som förstärkning i mittlinjen. Det är viktigt att båda kroppshalvorna blir lika och att listen limmas rak. Epoxylimma 0,6 mm plywood från spant 1 fram till spant 4 (ej under 4).

Skär ut för vingen med hjälp av profilmallen.

Limma trekantslisterna 20*20 mm mellan spant 4 till 9 in under stabben. Sidoförstärkningen tillverkas av list 5*5 mm från spant 5 och bakåt.

Epoxylimma 3 och 5 mm balsa med 0,6 mm och 1,5 mm till plywood till sandwichkonstruktion för spant 1 och 4. Såga ut spanten enligt ritning. Borra hål för $\varnothing 6$ mm björkstav i spant 2 och tankgenomföringen i spant 1.

Fasa trekantslisterna 20*20 mm till balsalisten från fenan 10*20 mellan kropps sidorna längst bak. Kroppsbredden skall vara 20 mm utvändigt.

Limma spant 1 till 4 till kroppssidorna spant 1 epoxylimmas. Lagg kroppen upp och ned på ritningen på byggbrädan och nåla fast kroppssidorna med spillbitar som pressar isär kroppssidorna. Justera listernas längd och läge så att rätt kroppsprofil erhålles och att sidorna blir parallella.

Planslipa botten och plankta med 3 mm flak med fiberriktningen tvärs kroppen från spant 4 och bakåt. Tag lös kroppen när den torkat.

Slipa till av 3 mm balsa golvet mellan spant 3 och 4. Limma fast golvet mot 5*5 listen

Fasa undersidan av spant 1 och epoxylimma 10 mm balsa och list 20*20 från spant 1 till 2.

Limma spant 5 till 9 och ryggen av 10 mm balsa. Limma furulisterna 3*7 mm och 5 mm balsaspill för fäste av klädsel i spant 4.

Limma 10 mm balsa under stabben till spant 9 och kroppsidan. OBS! gör uttag för listen från fenan som skall vara hel ända ner till sporrästet furu 10*30 mm.

Limma balsalisterna 20*20mm från spant 1 till 3.

Slipa översidan av kroppen från spant 1 till 3 för 3 mm plankning med smala balsaremsor, som fasas till bra anliggning i limytan kant i kant.

Hyvla och slipa bort all överskottsbalssa.

FENA OCH STABBE TILL KROPPEN

Limma balssa 10 mm, list 10*10 och 20*25 och med fästpunkt 10 mm balssa motsvarande stabe till block längst bak på kroppen. Nåla eller fästpunktslimma paketet väl inriktat på stabbens plats. Slipa hela paketet efter stabe och kroppen till mjuk avslutning.

Demontera paketet och limma ihop på nytt med stabe och fena på rätt plats, väl inriktat i kroppslinje och vinkelrät.

KROPPEN FORTSÄTTNING

Limma ett extra lager 1,5 mm plywood på motorspantet, som slipas jäms med kroppens ytterkontur. Borra hål för tankgenomföringen, motorbock och trottell.

Limma boklisten för vingbulten till spant 4a och kroppsidornas plywood med epoxylim. Boklisten kan lättas något genom att borra hål. Gånga för vingbulten med en vass M6 gängtapp.

Passa in vingen i kroppen. När det är bra anliggning limmas $\varnothing 6$ mm björkstaven med epoxy till vingen. Palla upp vingen vid limningen med remsorna av 0,6 mm plywood, som skall ligga mellan kroppsidorna och vingen. Skruva fast vingen med vingbulten.

Såga till av 5 mm balssa för vingrotsutfyllnaden. Lägg gladpack på vingen och epoxylimma 0,6 mm plywoodremsorna till kroppsidorna genom att spänna fast vingen med vingbulten. Låt vingen sitta kvar när vingrotsutfyllnaden slipas till passform för limning mot kroppsidea och plywood. Det är lättare att slipa utfyllnaden om den epoxylimmas.

Forma vingrotsutfyllnaden till mjuk övergång mot vinge och kropp se ritning. Använd rasp för grovarbetet.

Passa in sporren till fenan och fenan till kroppen. Finslipa kroppen.

LANDNINGSTALLSFASTET

Slitsa plankningen från framkantslisten till vingbalken och limma extra förstärkning av 3 mm balsa med stående fibrer på båda sidor och 6 mm under björkstaven. Tillverka lådan under vingen av 3 och 10 mm balsa. Tillverka av 1,5 mm plywood plattan med inlagsmuttrar passande för duralstället. Limma extra lager under inlagsmuttrarna så att dessa ej går igenom materialet.

Epoxylimma plattan till vingen. Det är lättare att få det rakt om duralstället fastskruvas i plattan och om vingen fästes i kroppen. Var inte snål med lim, plattan skall ta upp kraften vid landningen.

Slipa övergången mellan platta och kroppsidan till mjuk rundning.

PLASTDETALJER

Gör en modell av noskåpan i styrolit eller annat material enligt ritning. Plasta med två lager glasfiberväv eller till ca 0,5 mm tjocklek. Använd epoxy eller polyesterplast.

Våtslipa och spackla ytan. Om kåpan verkar tunn efter att kärnan karvats ur eller löst med aceton ed, kan man lägga på ett extra lager glasfiber invändigt.

Kåpan fästes till kroppen med små träskruvar, som skruvas i 10*10 mm boklister, som epoxylimmas till spant 1.

Tillverka hjulkåpor på samma sätt som noskåpan, men här behöver man inte lösa upp hela kärnan det är tillräckligt om man lämnar ca 5 mm spel runt hjulen. Det är lämpligt att lägga ett varv plast som innerskärmskydd.

KLÄDSEL

Innan klädsel lägges på ex.vis ORACOVER ta upp hål i kroppsidorna för stötstängs genomföring.

Klä alla roder innan de limmas fast via gångjärnen, som säkras genom att slå en knappål igenom balsat och gångjärnen.

Limma kabinhuven med silikongummi.

Måla motor- och hjulkåpor med HUMBROL i samma kulör som plastfilmen.

MONTAGE

Montera ihop hela modellen med kåpor, ställ, hjul, motor, motorbock, tank, roderhorn, linkar, stötstång med kapmån, spinner, prop. mm.

Acc mottagare, servon lägges i kroppen och fixeras med skummgummi.

Testa om modellen är rätt avvägd i TP om inte flytta radioinstalationen.

Limma fast furulisterna för servona i kroppen enligt avvägningen. Montera servon och stötstänger, justera roderutslag så att dessa ej blir för stora. Det är fullt tillräckligt om man börjar med ± 10 mm Kärran är mycket snäll och har ett bra flyt så det kan behövas lite landningssträcka vid första landningen, innan du har lärt känna den.

Jag hoppas att du kommer att få många trevliga timmar med MIXEN. Du får gärna ringa eller skriva och berätta vad du tycker om modellen.

Om du sänder in denna talong till får du rabatt vid köp av material- och tillbehörssats vid order inom 30 dagar från ritningsköp. Materialsats trä inklusive pappmallar till spant och spryglar. Kabinhuv i dragen pvc och motorkåpa i glasfiber.

Ring för prisuppgift till
AERO PRODUKTER
Nymövägen 110
290 340 FJÄLKINGE
tel.044-560 57

Jan-Ivar Lidström
Lundavägen 32
332 00 GISLAVED

datum _____

sign _____

MATERIALLISTABALSAFLAK

3 st 1,5 mm 100 * 1000
 11 st 2 mm 70 * 1000
 8 st 3 mm 100 * 1000
 1 st 5 mm 100 * 500
 3 st 10 mm 100 * 1000

PLYWOODFLAK

1 st 0,6 mm 250 * 1000
 1 st 1,5 mm 250 * 1000
 1 st 2,0 mm 100 * 300
 1 st 3,0 mm 100 * 200

LISTBALSA

9 st 2* 6 *1000
 2 st 3*10 *1000
 2 st 3*15 *1000
 4 st 5* 5 *1000
 1 st 5*20 *1000
 1 st 6* 6 *1000
 1 st 10*10 *1000
 3 st 10*15 *1000
 1 st 10*20 *1000
 1 st 15*15 *1000
 2 st 20*20 *1000
 1 st 25*25 * 200
 1 st bakkantslist 10*40*200
 2 st trekantslist 20*20*1000

FURU

1 st 3* 6*100
 13 st 3* 7*1000
 1 st 7*10*300

BJÖRK

1 st ϕ 6*250

BOK

1 st 10*10*100
 1 st 10*20*100

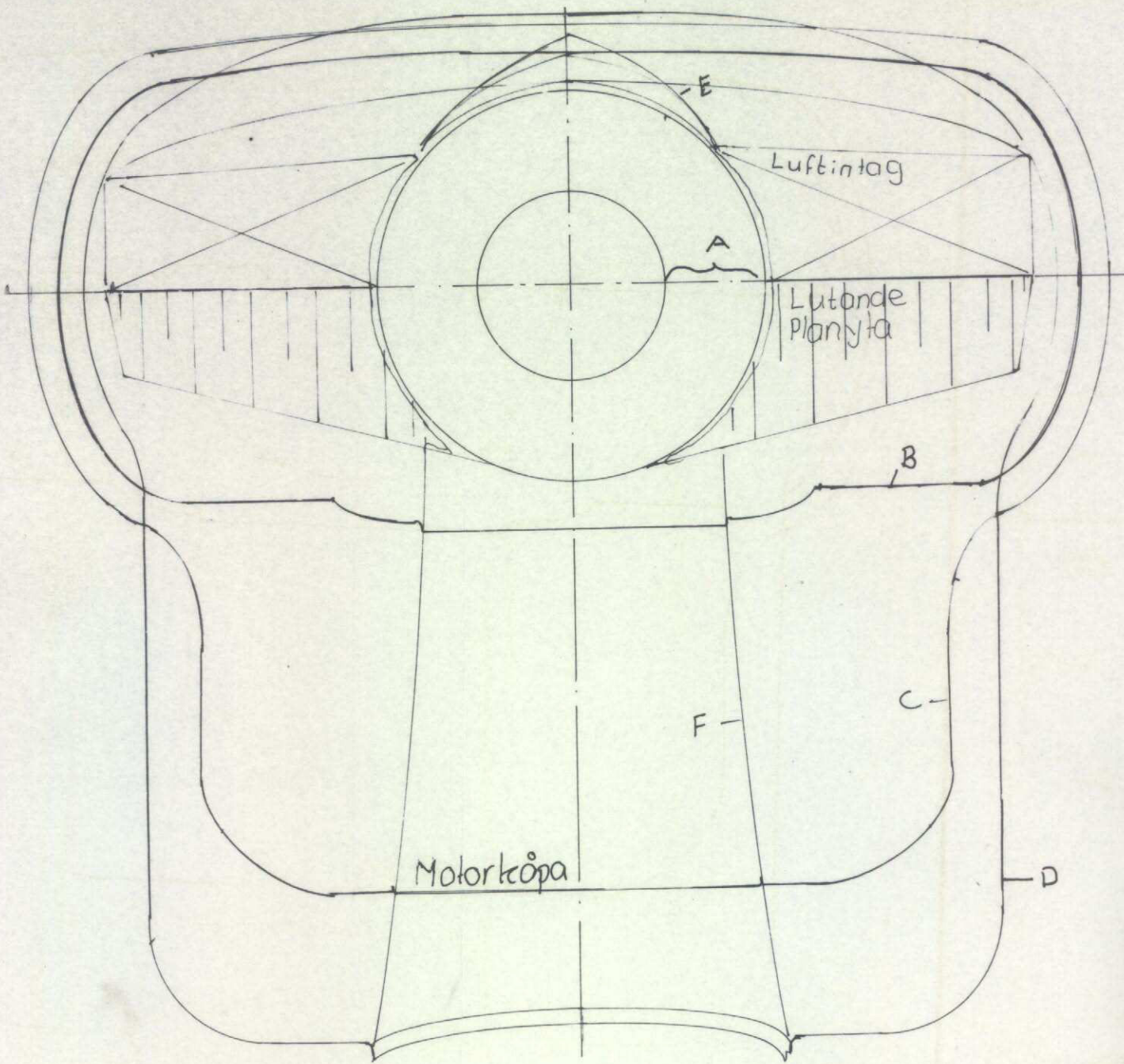
SPRUCE/HÅRDBALSA

2 st 5*10*1000

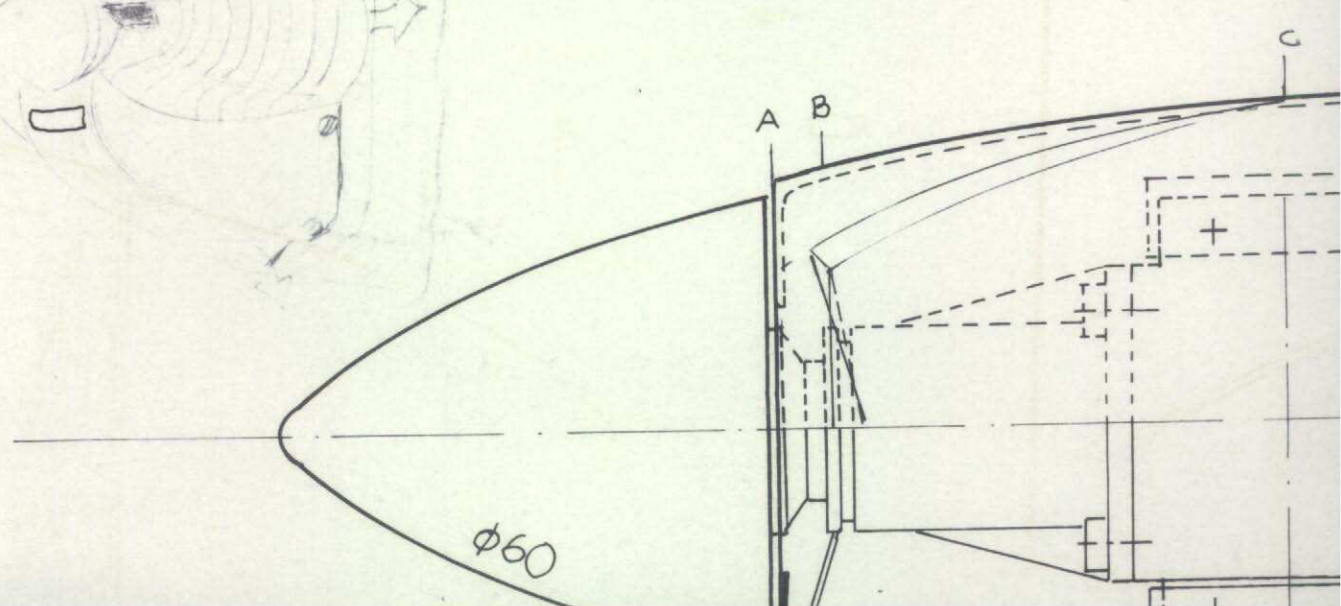
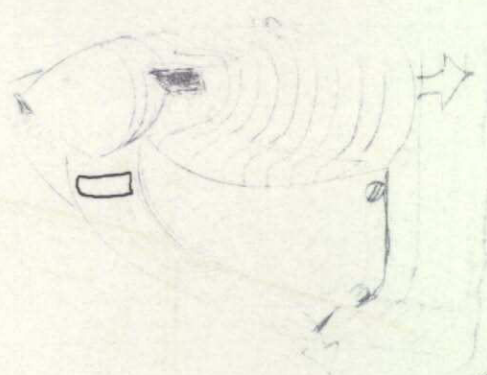
Div. list och bitar 3 och 10 mm ingår i 3 och 10 mm flak, eller skiktlimmas av 10 mm flak.

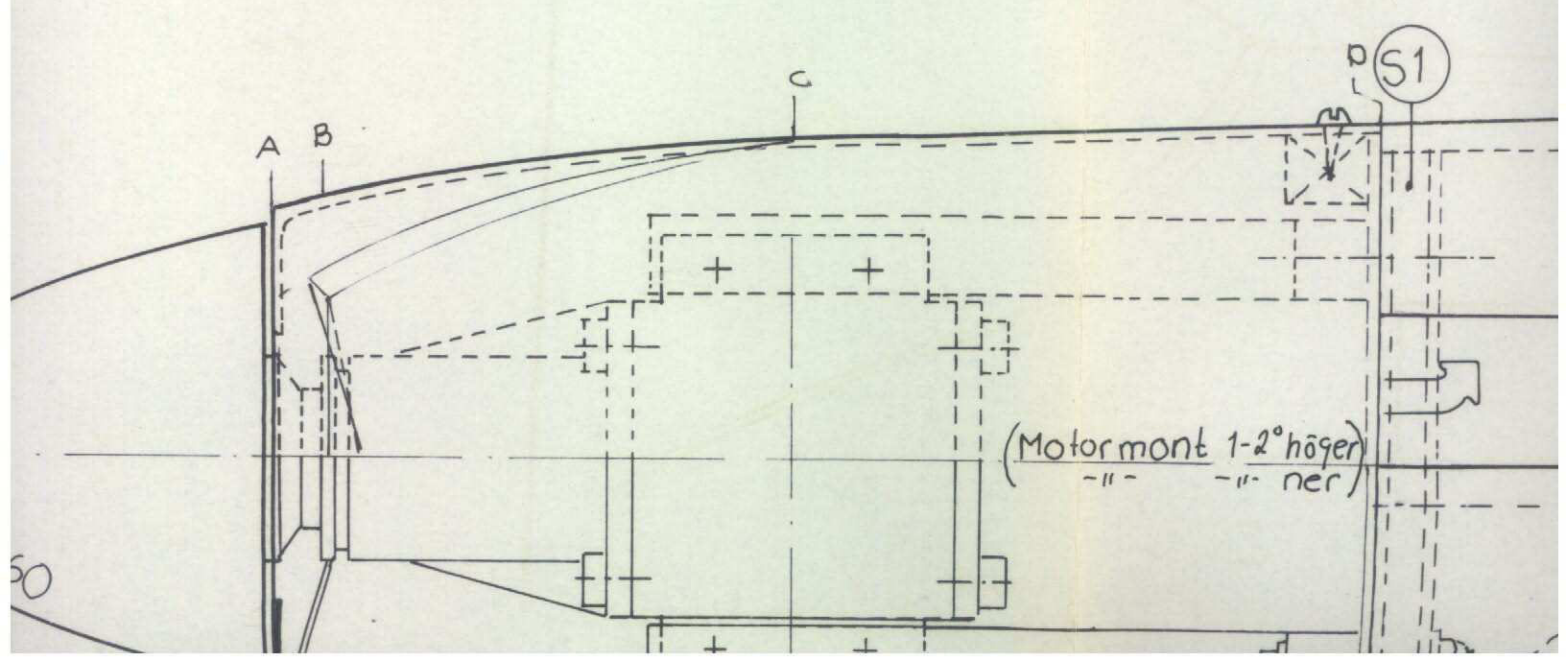
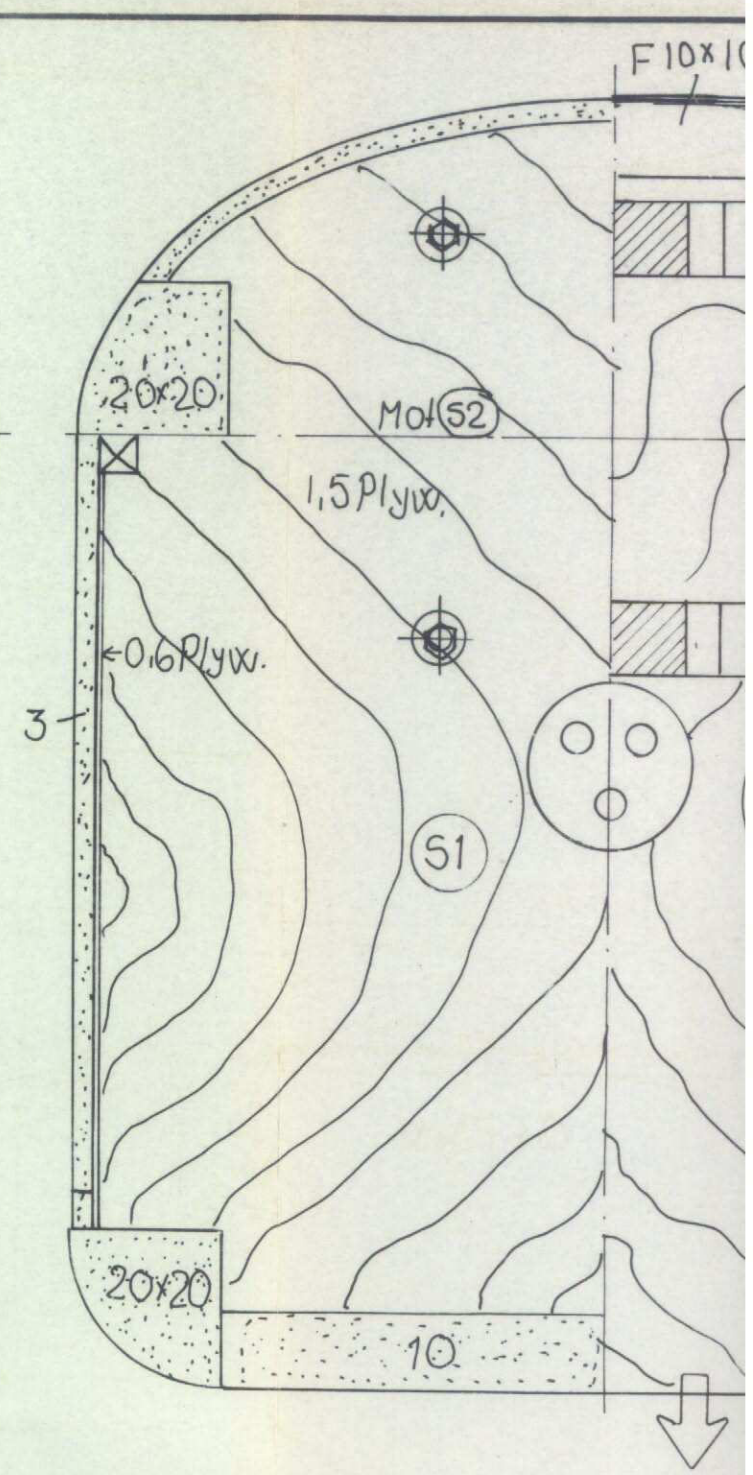
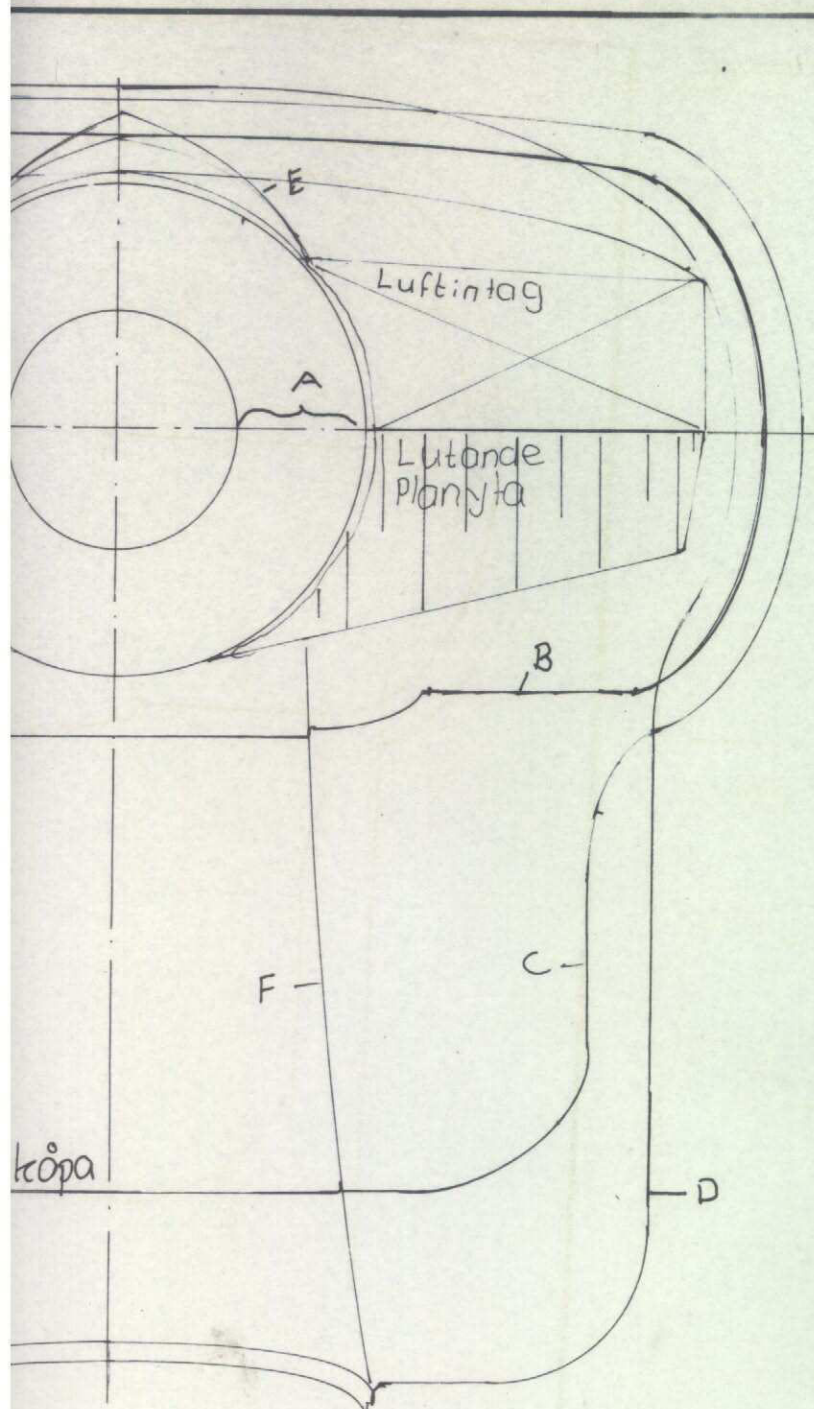
ÖVRIGA TILLBEHÖR

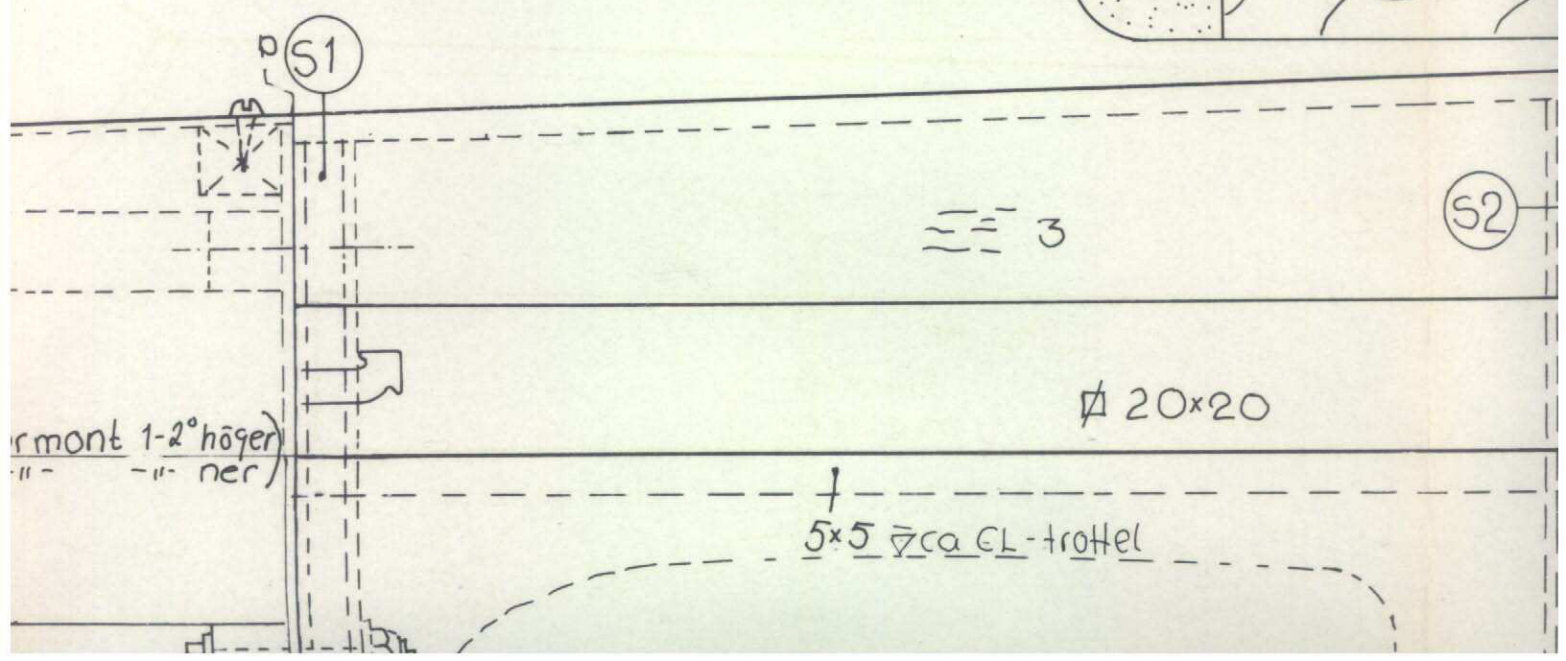
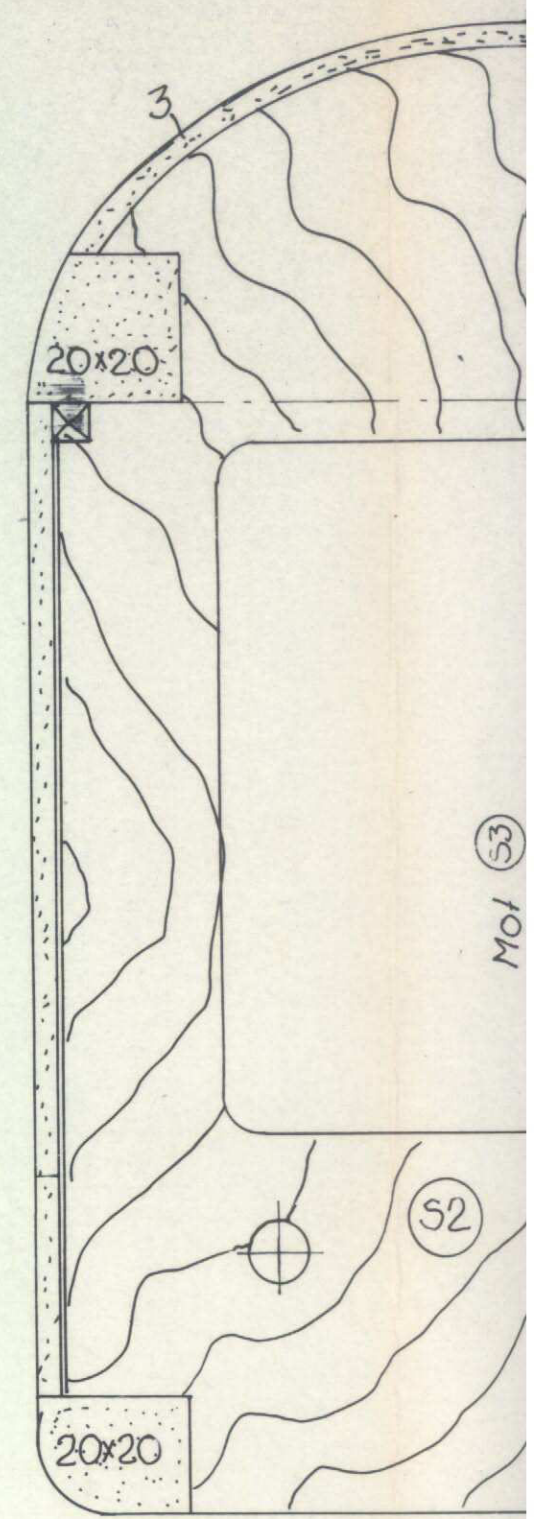
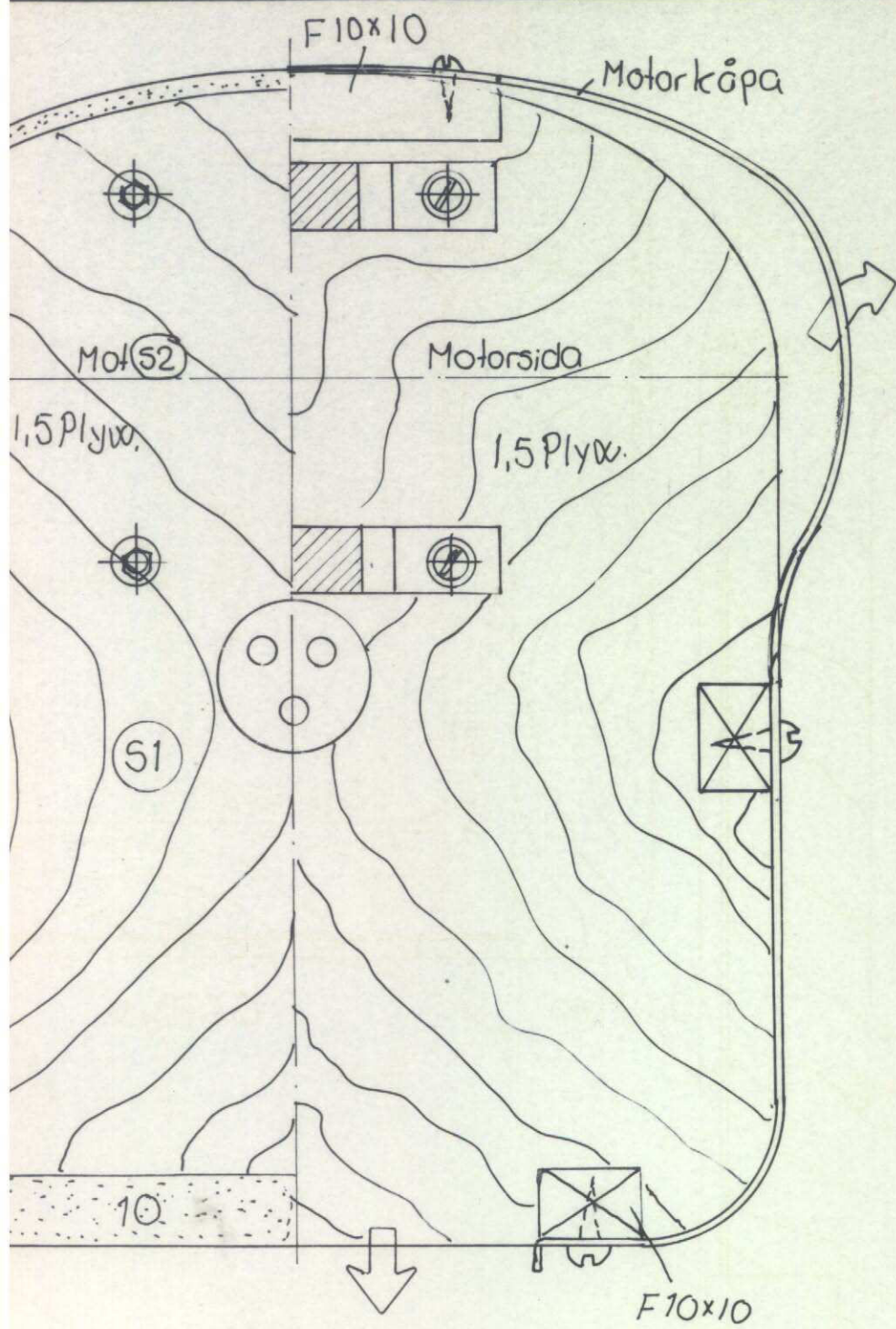
Stort duralställ, 2 hjul ϕ 70 mm, sporrställ med hjul ϕ 30 mm, 15 gångjärn, 4 roderhorn, motorbock i glasfiber .60, 4 st inslagsmuttrar M3, vingbult M6, tank 400 cc, wirestötstänger+ 10 kvicklinkar och 1 kullink, pianotråd ϕ 2 mm * 250 mm, skruvar och muttrar i M3 för hjul, motor, motorbock och ställ. Klädsel lim och måla, enligt eget tycke och smak.

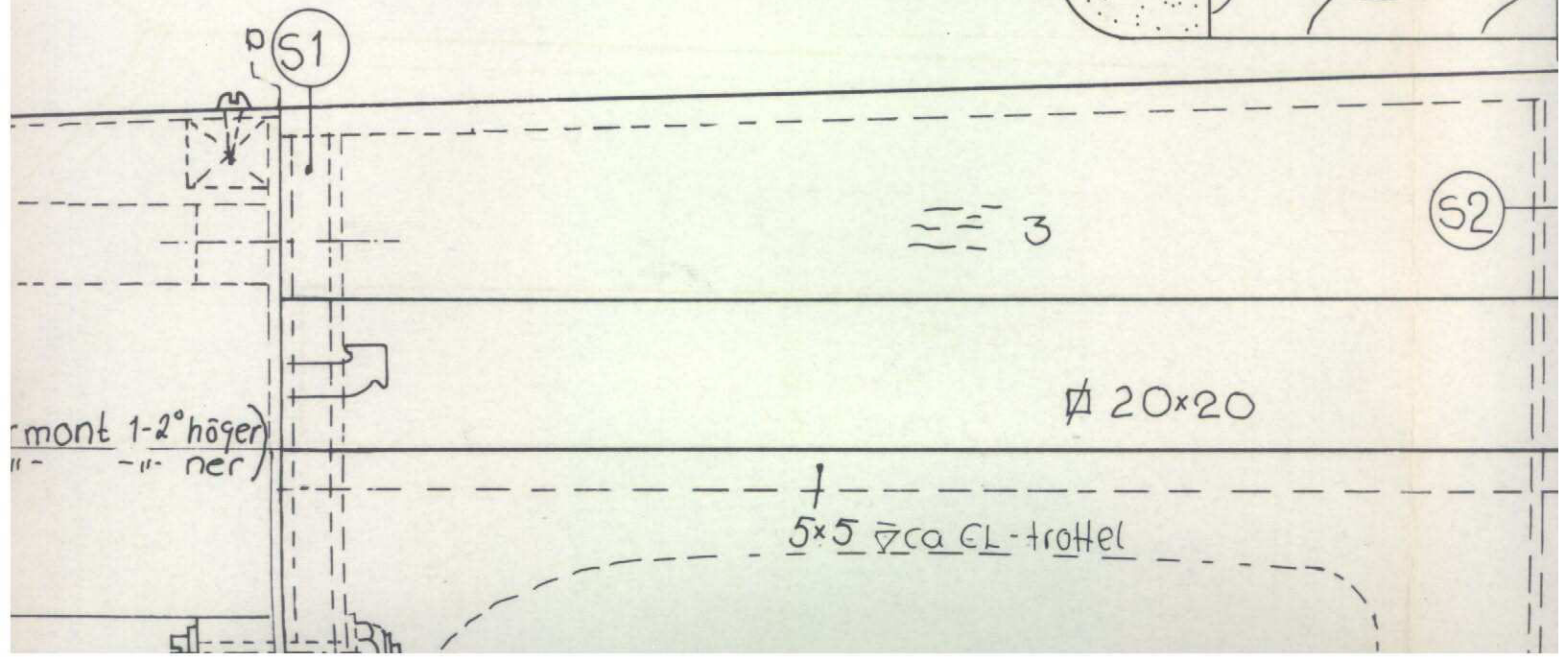
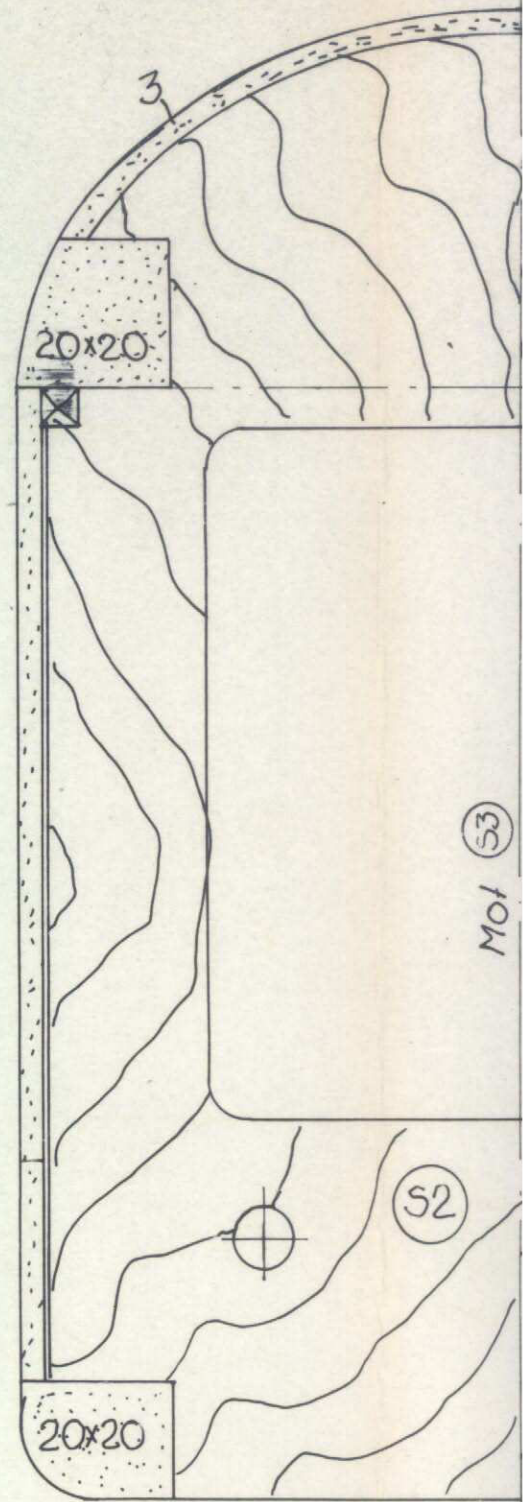
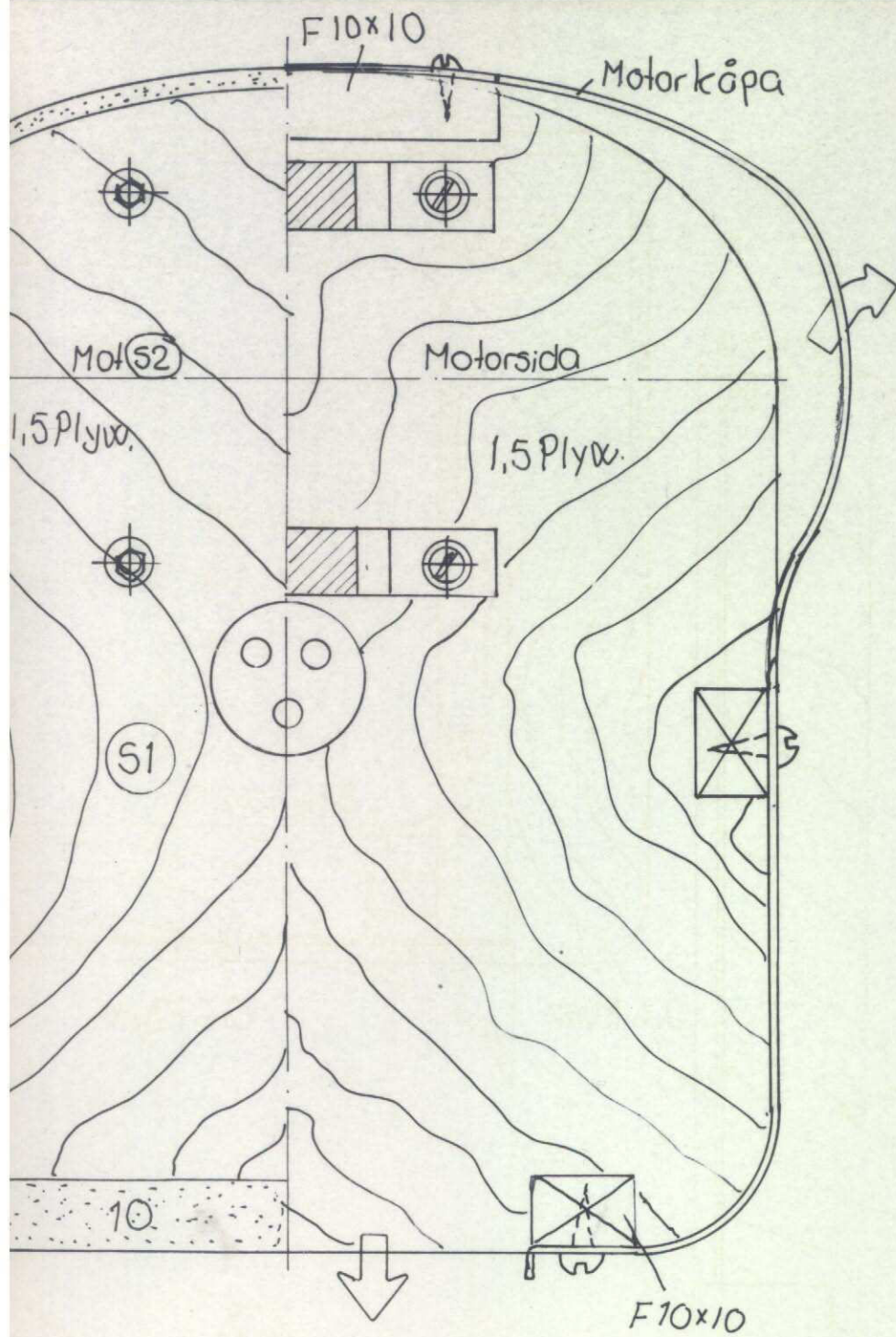


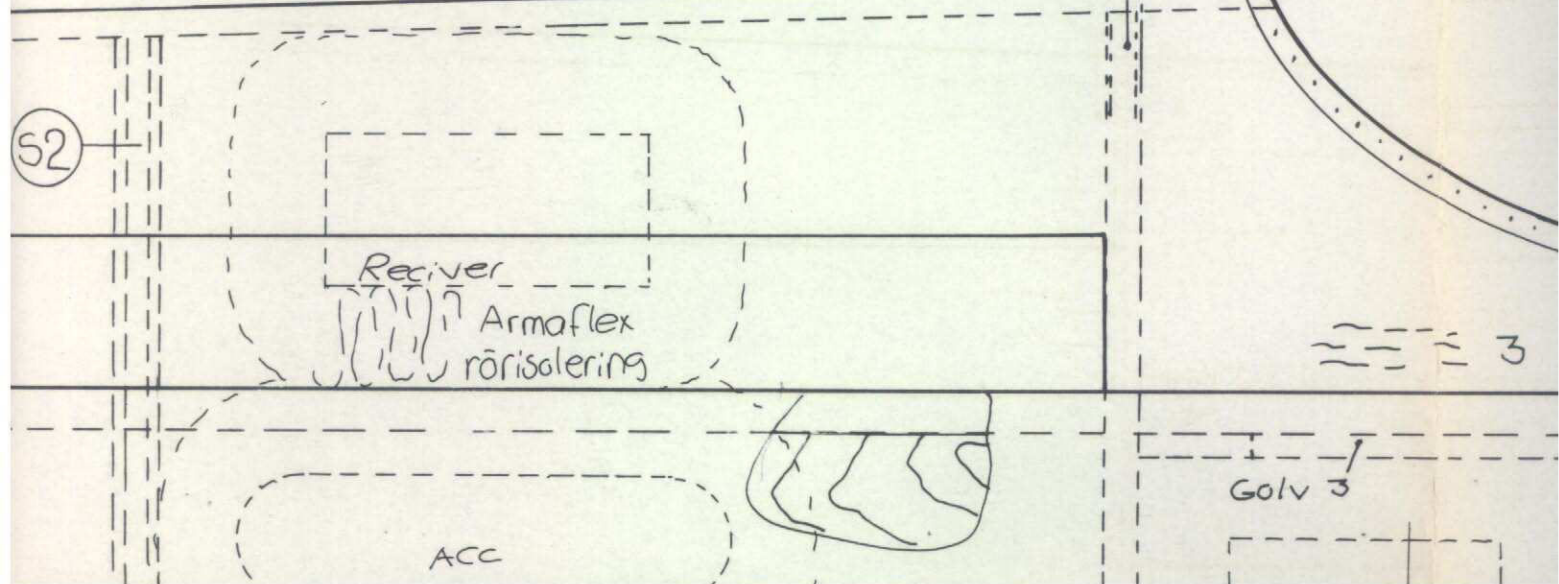
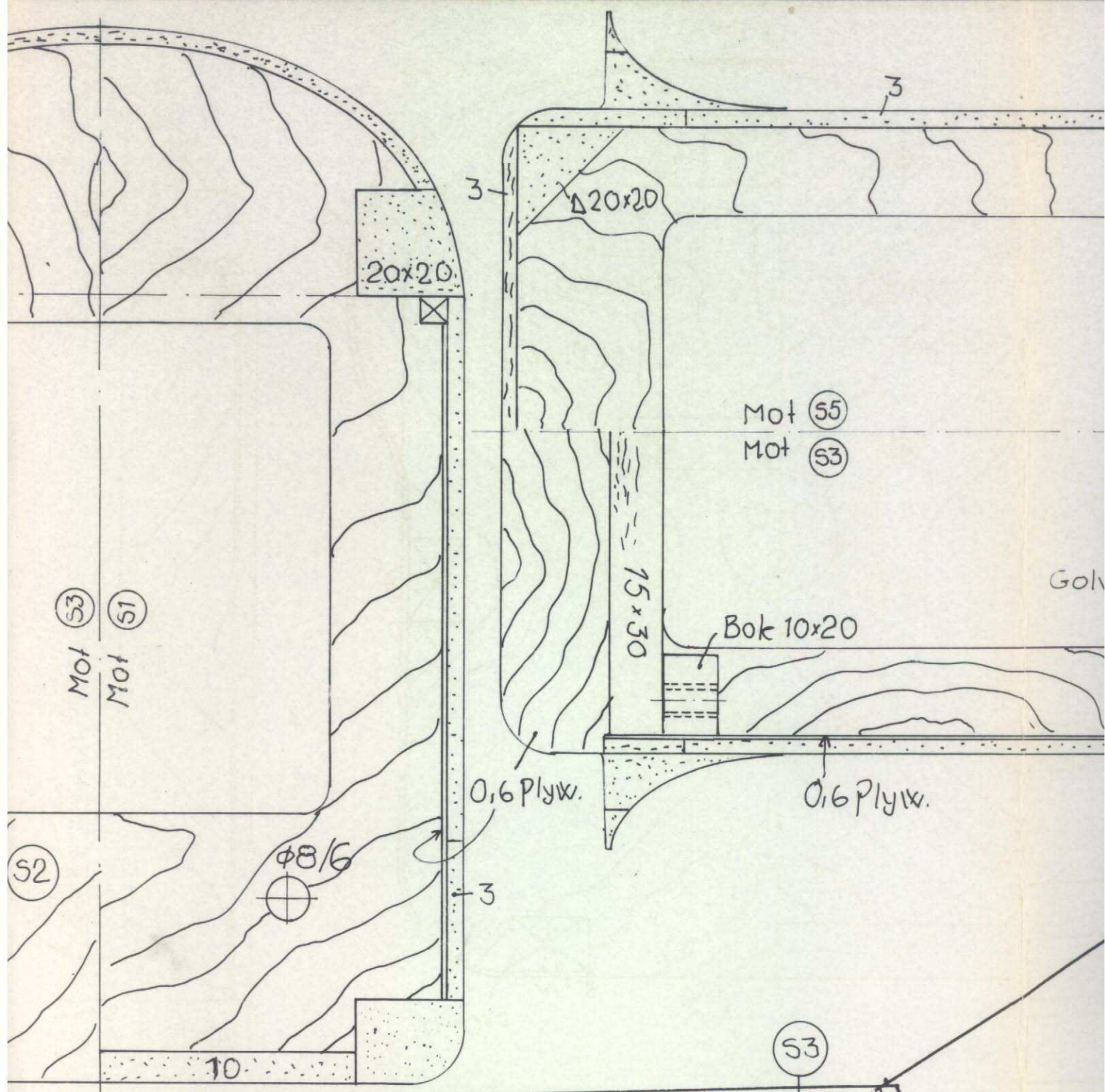
3

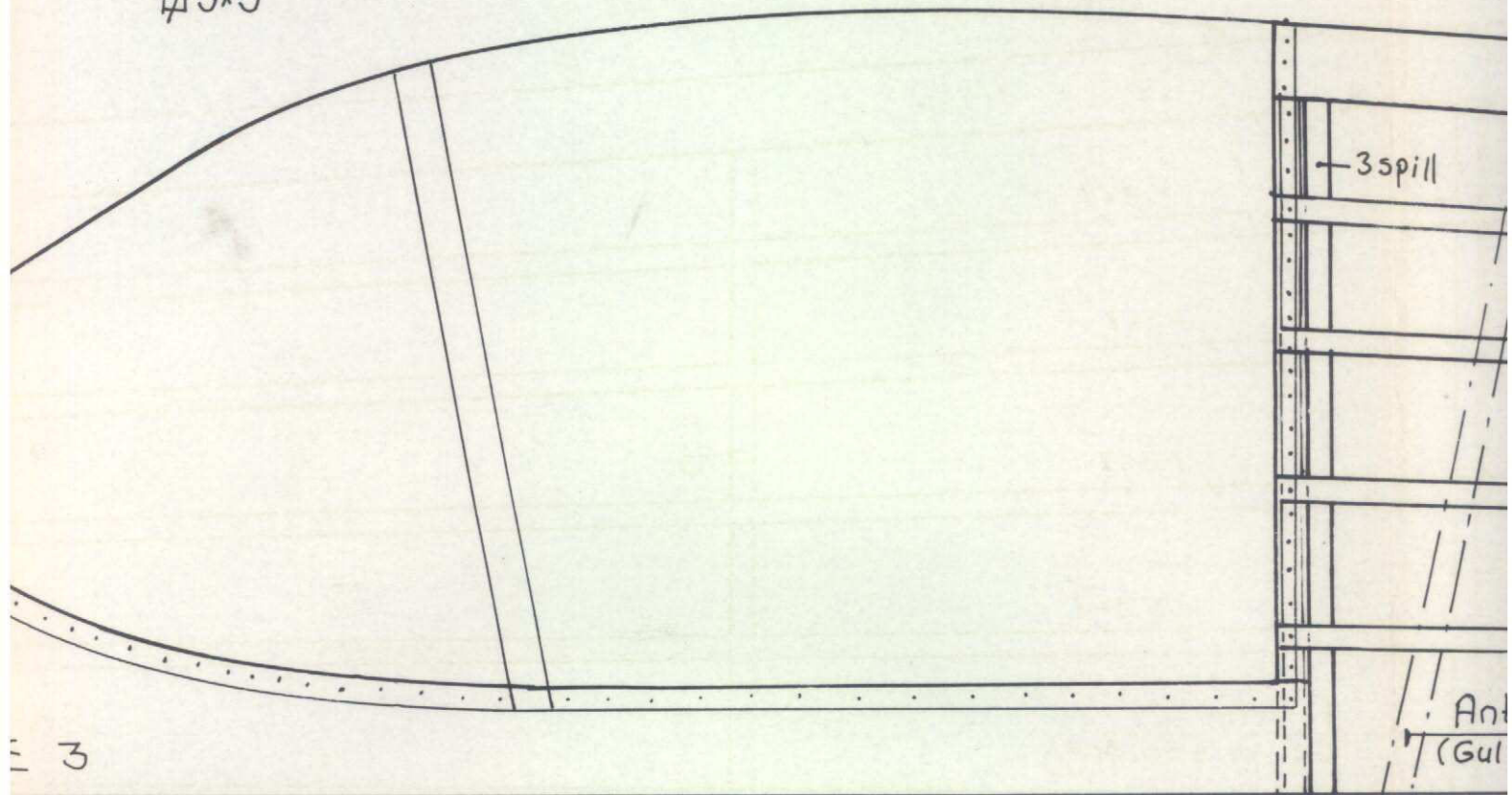
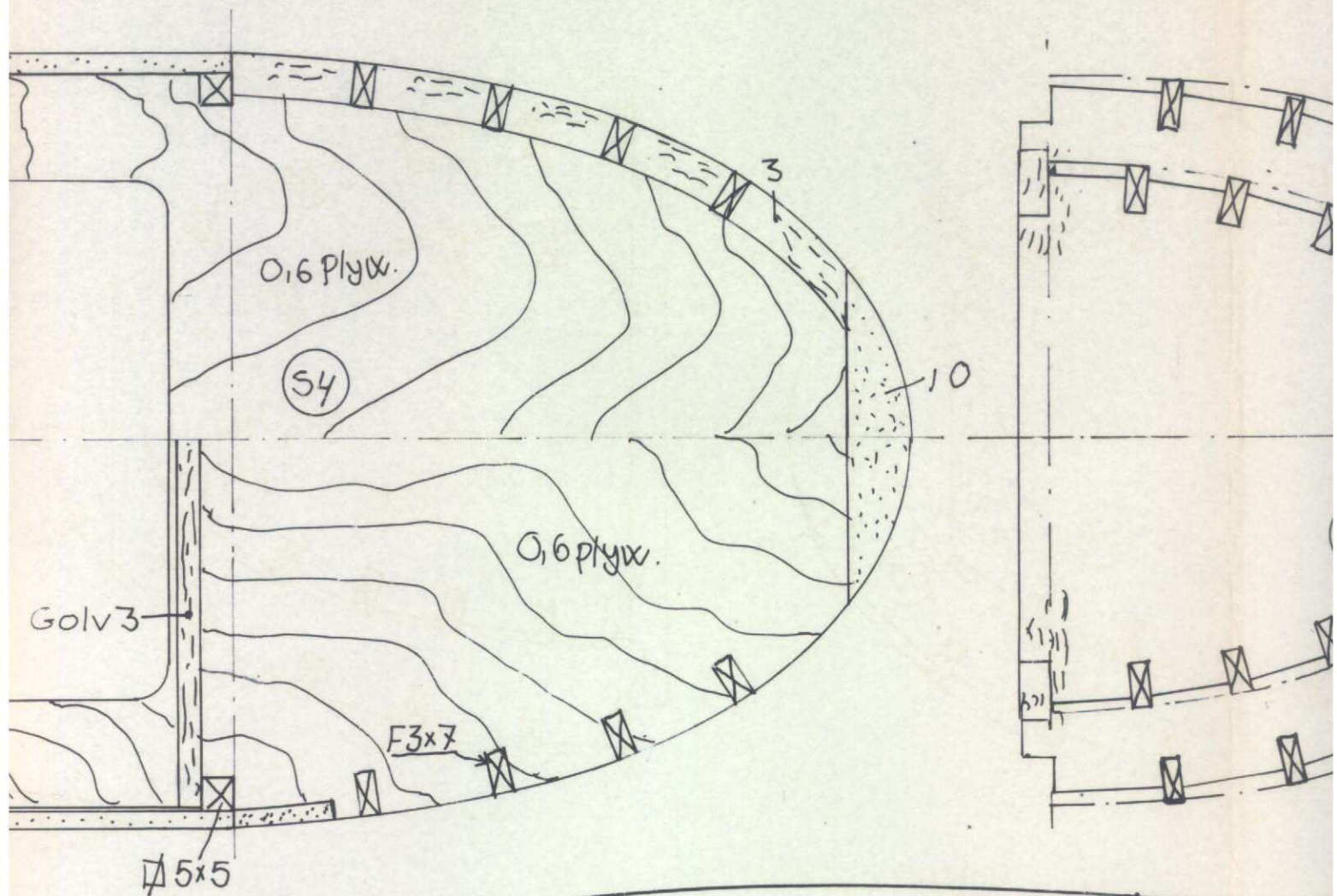




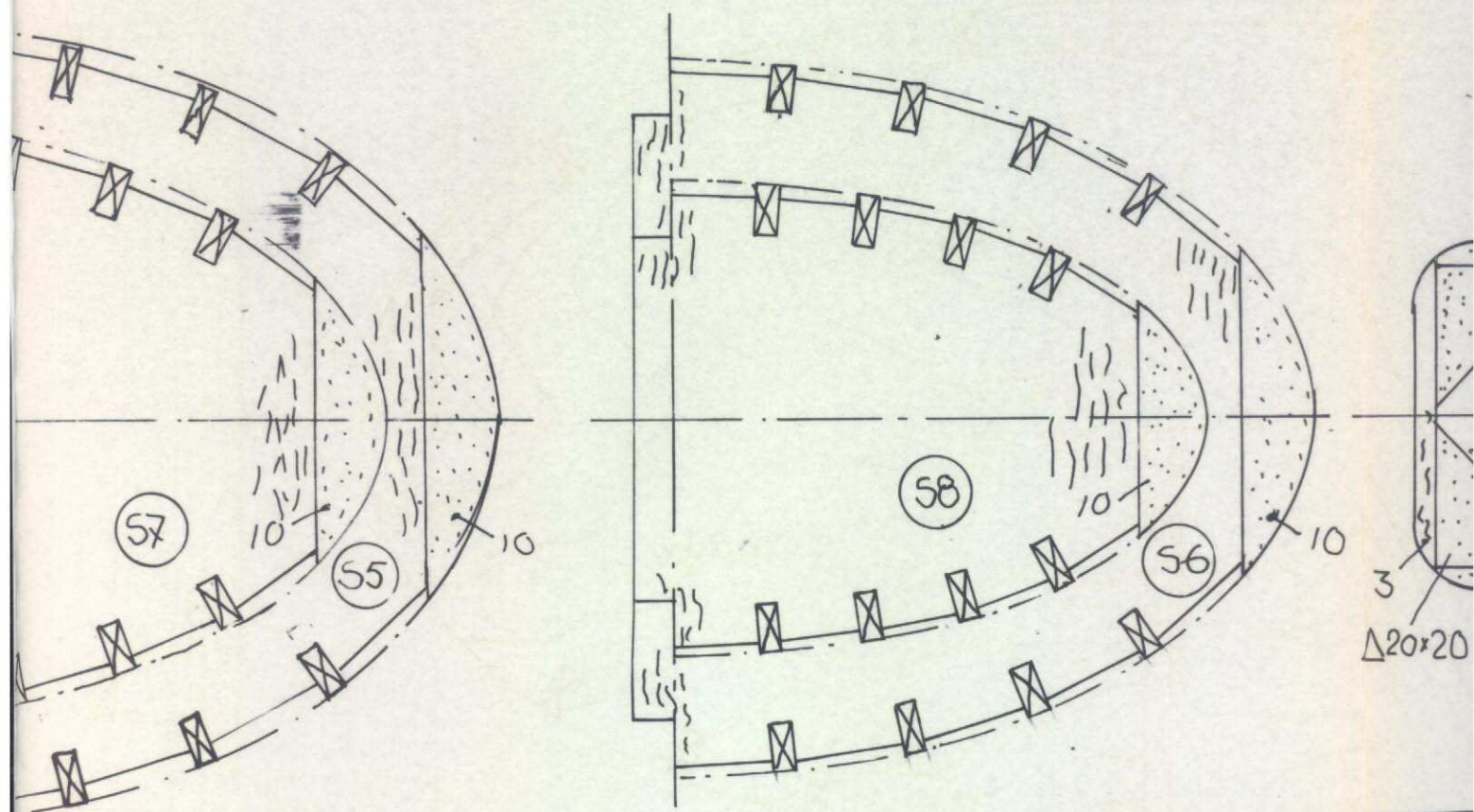








Servon, ackar och andra radio-
delar användes för att balansera
modellens VGL av motor tank etc



antenn

10

F 3x7

F 3x7

F 3x7

F 3x7

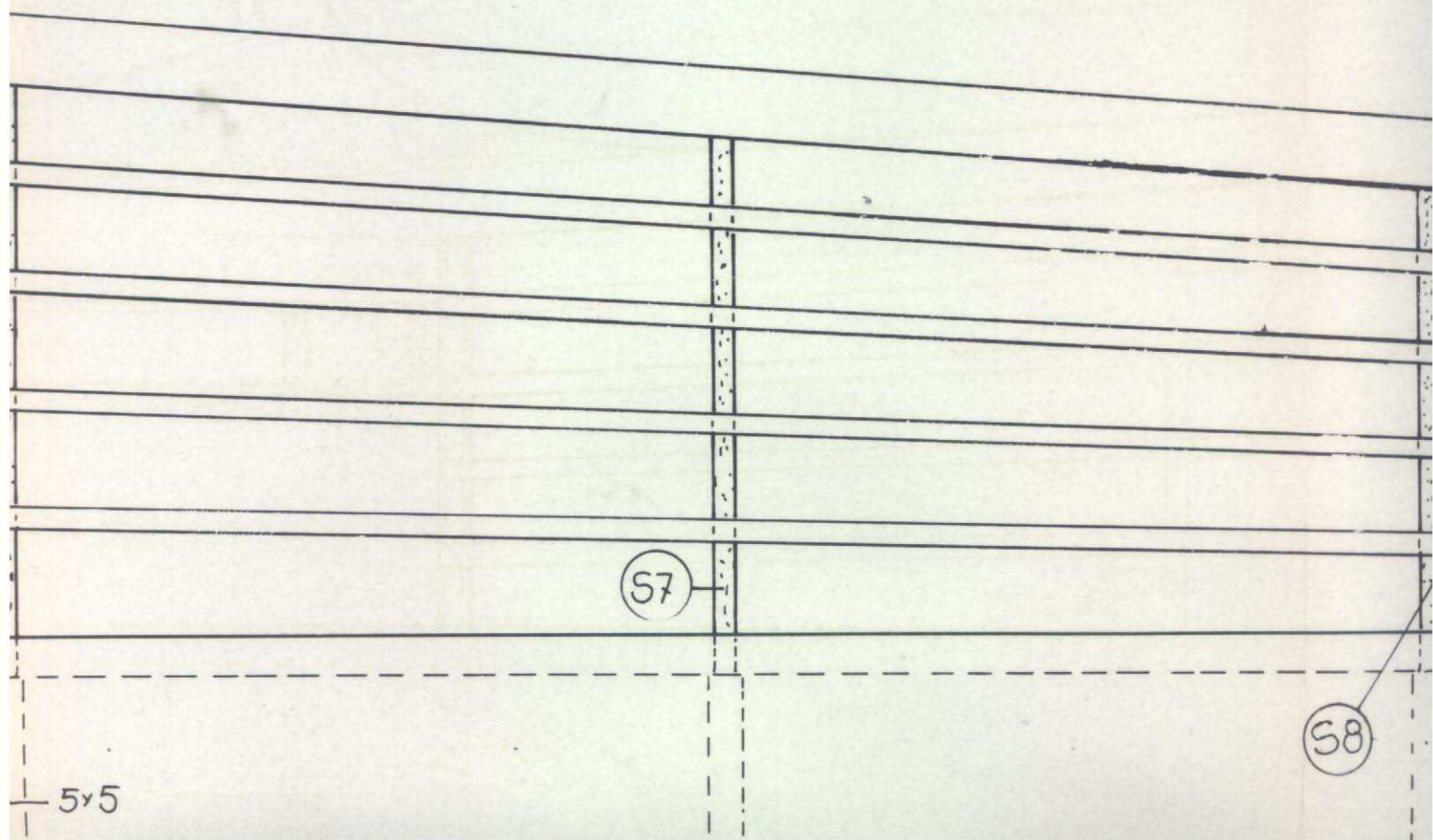
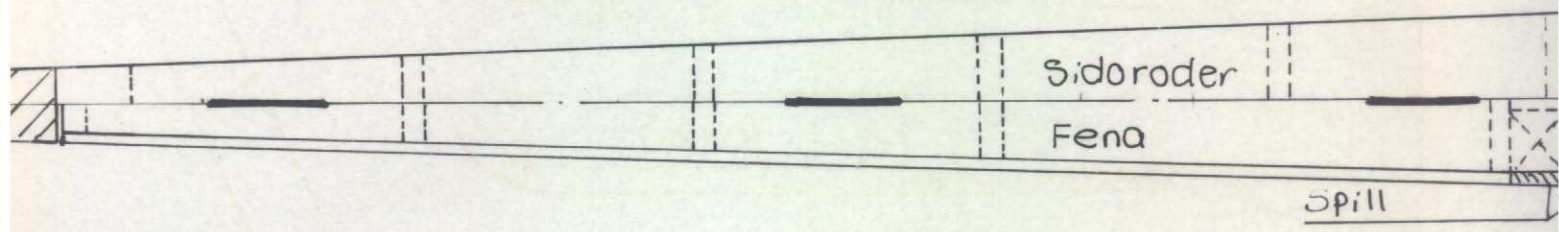
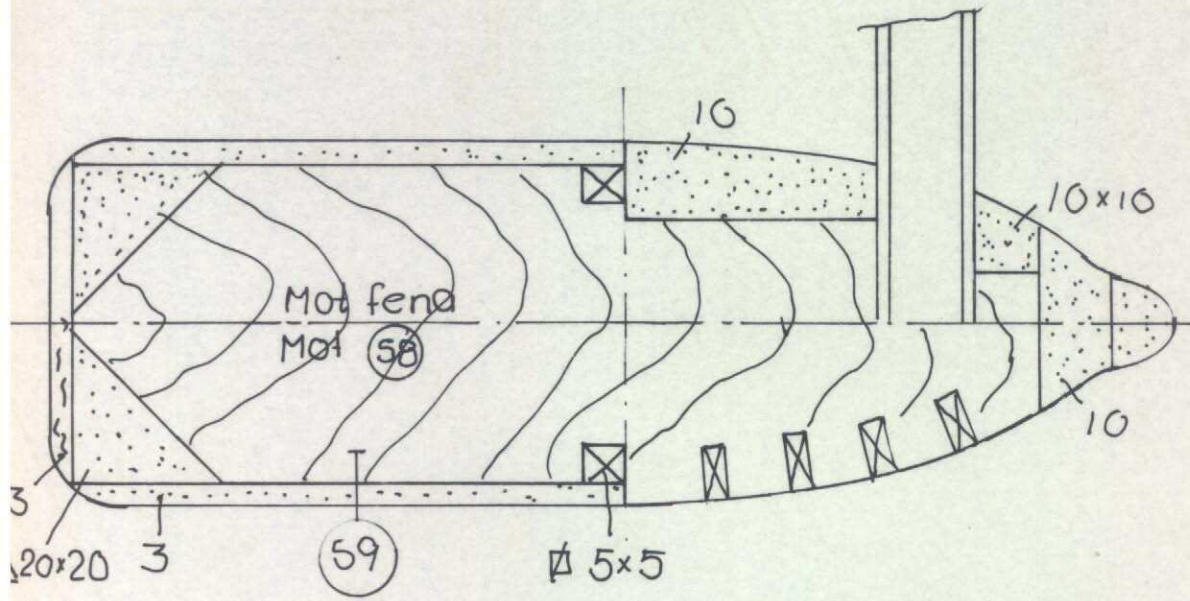
3

Antennrör
(Gul inv. stötstäng)

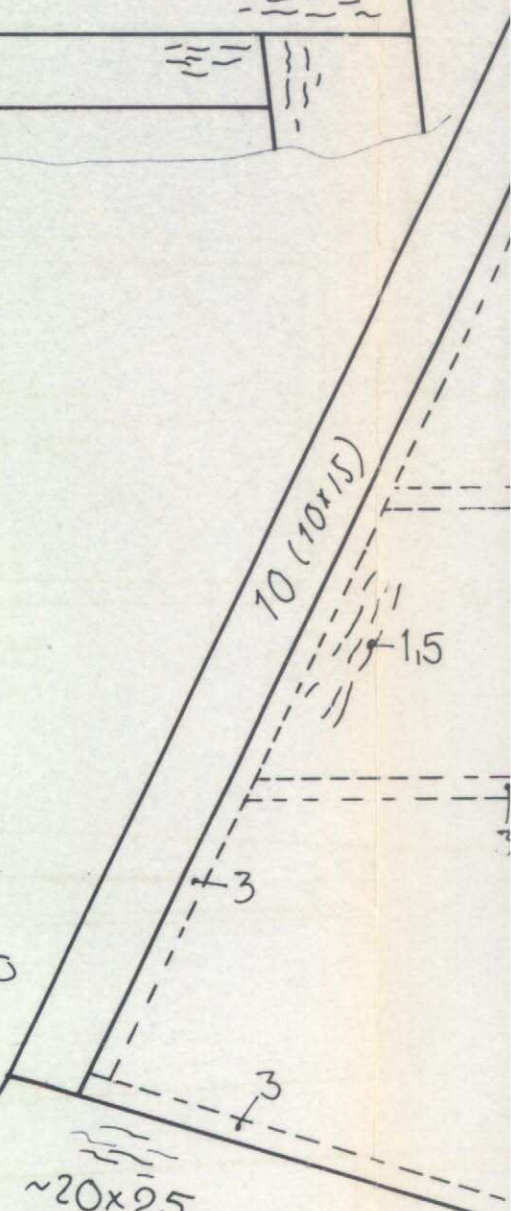
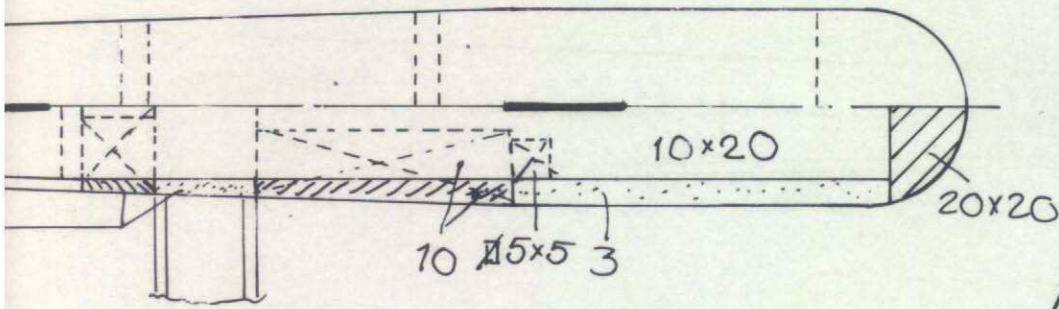
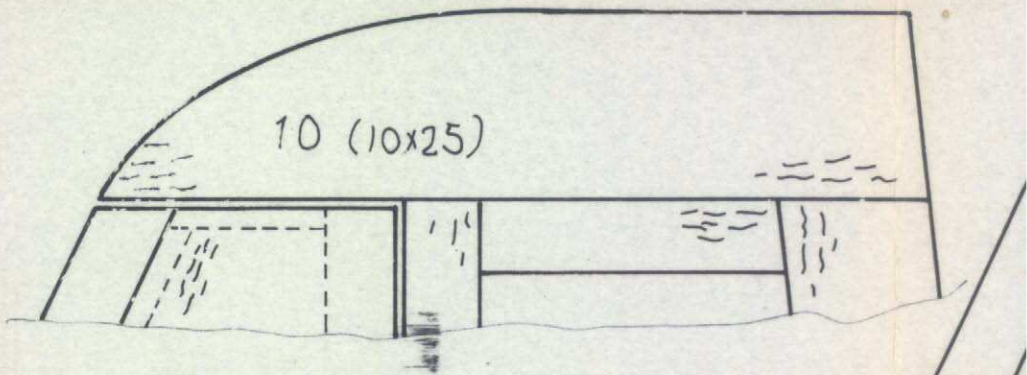
55

56

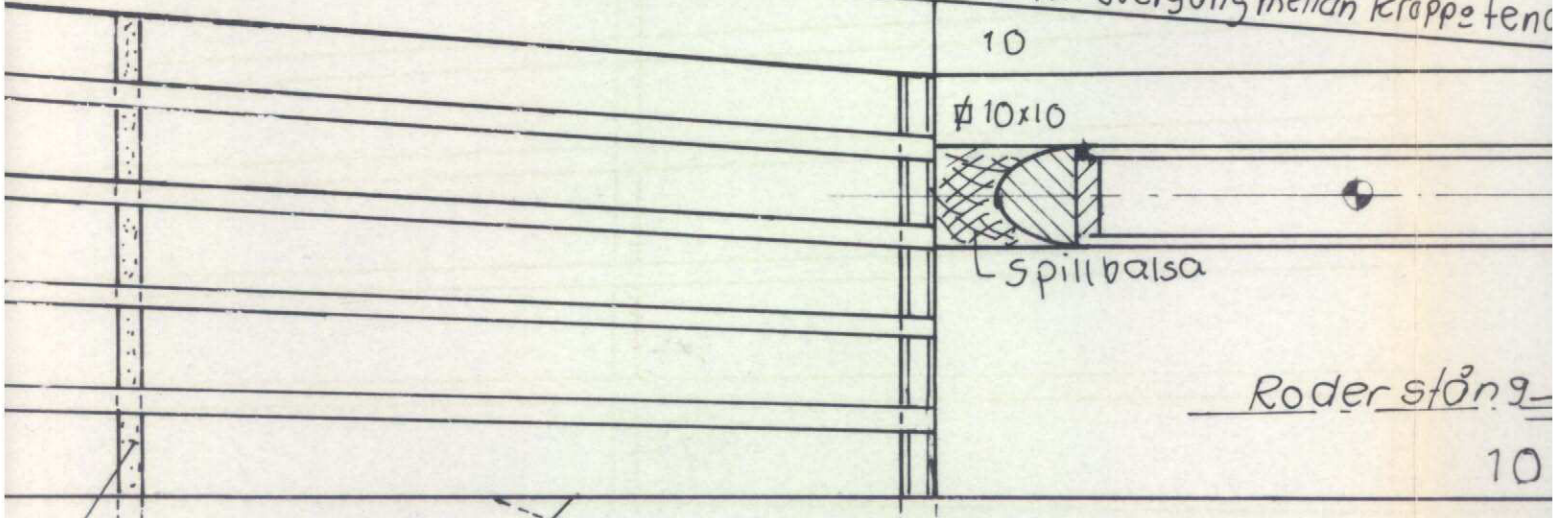
5x5



5x5



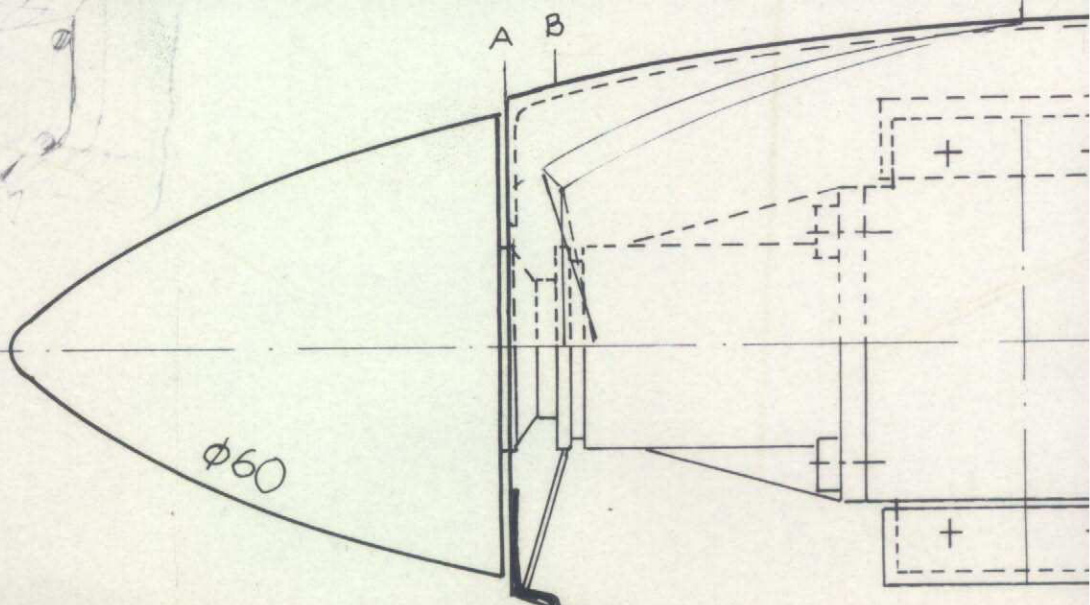
slipostill mjuk övergång mellan krappe fene
~20x25



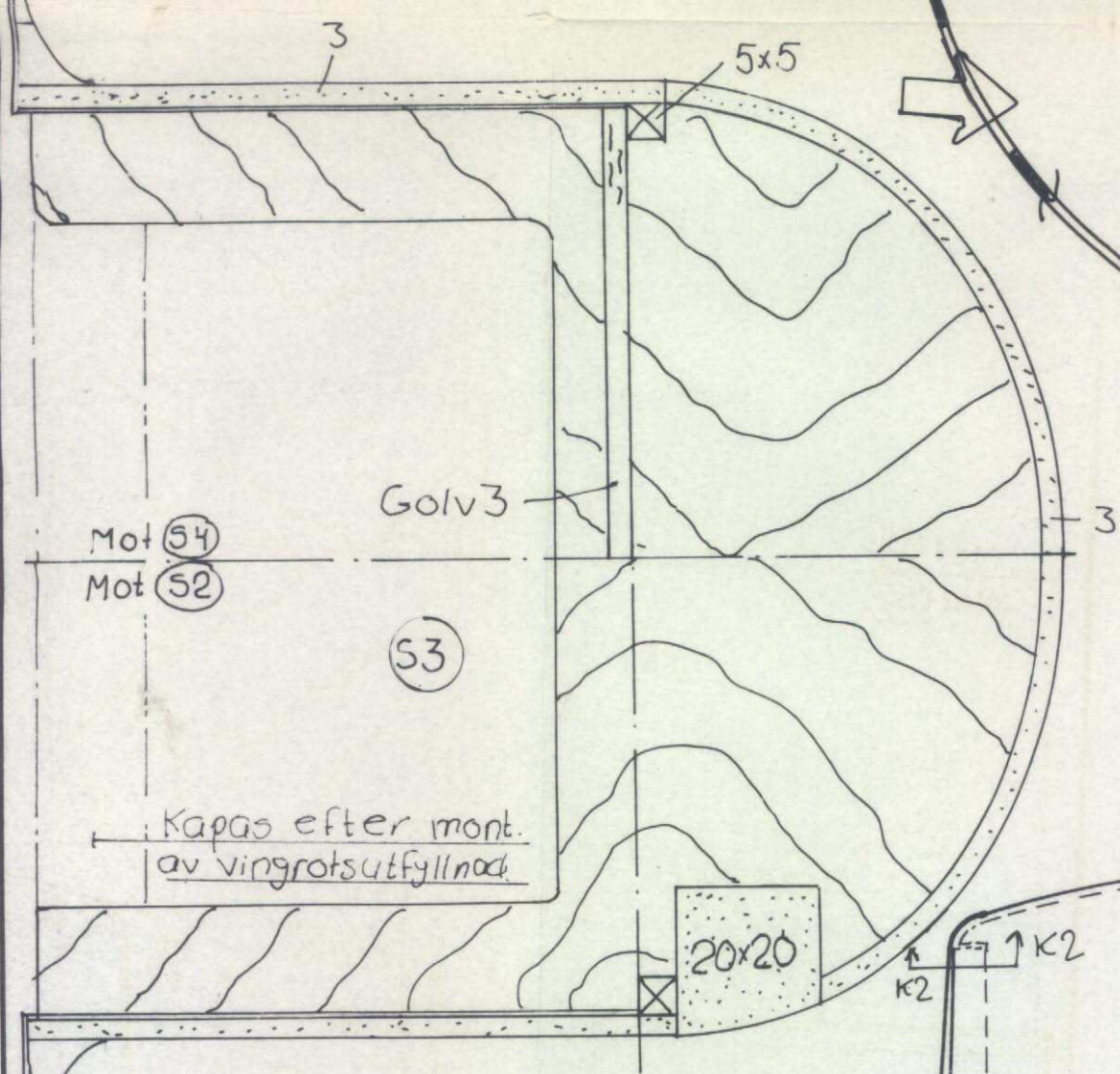
58

59

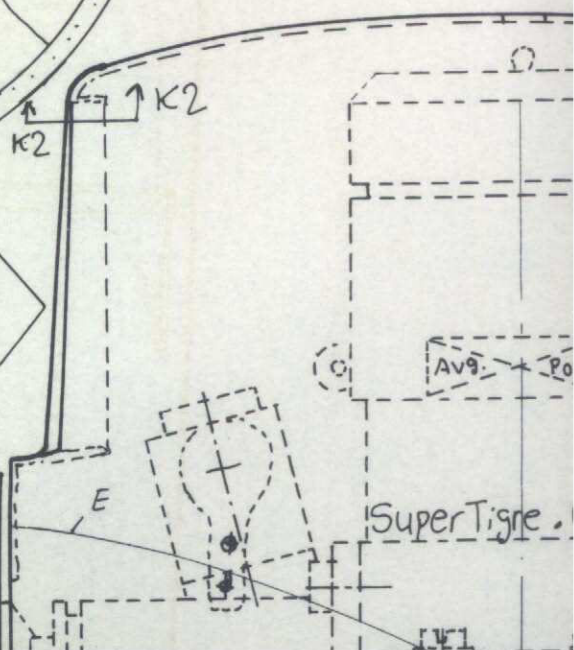
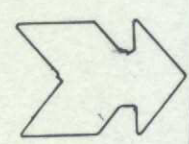
STÖTSTÅNG ELLER EN
FÖR SINGELRODER



0,6 Plywood



CL-motor



Super Tigre

3

∅ 20x20

5x5 ca CL-trottel

Tank. (all i CL-motor)

0,6 plyw. inv.

↓ skarv

∅ 20x20

10

...mont 1-2° höger)
... " " ner)

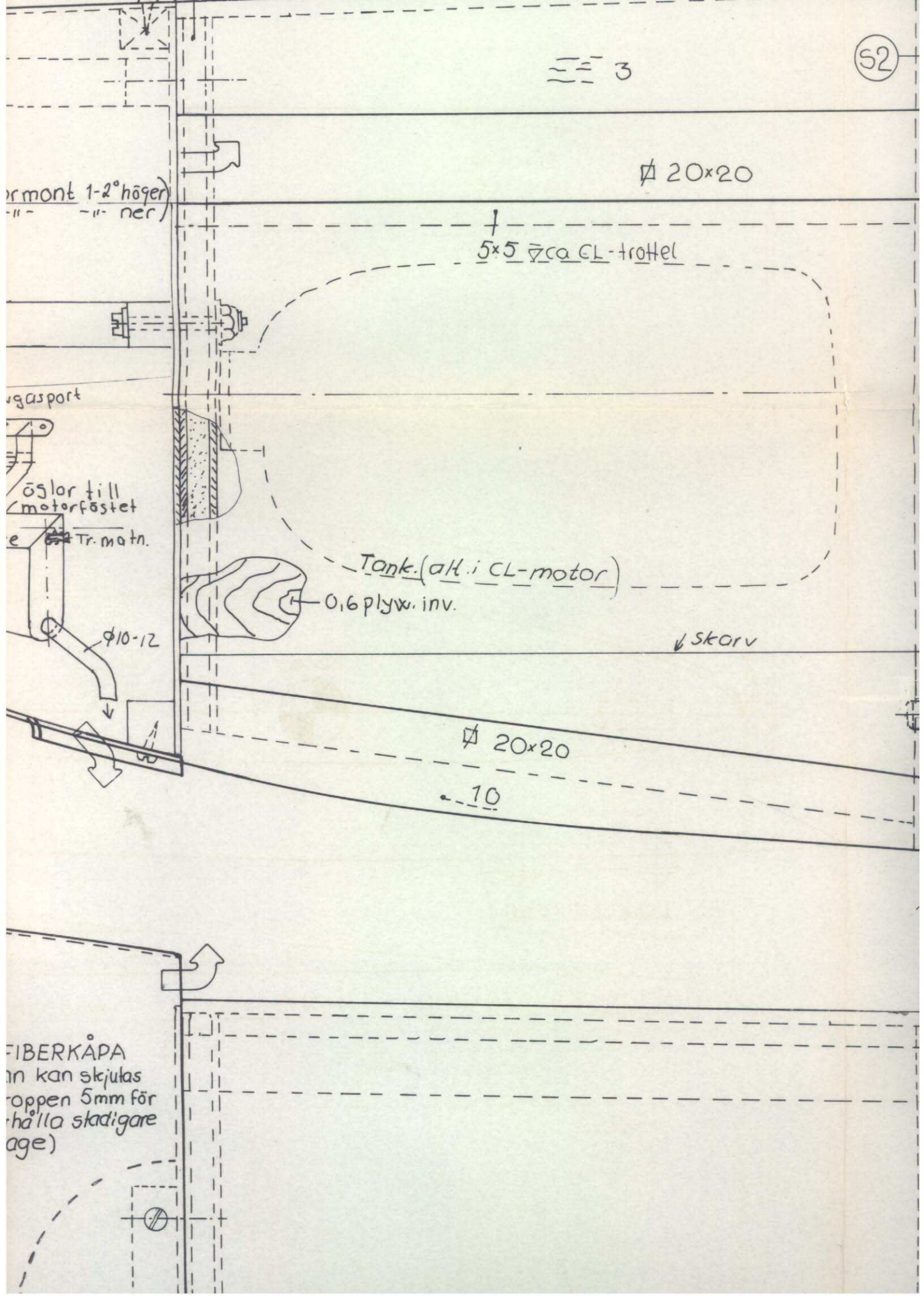
gasport

öglor till motorfästet

Tr. matr.

∅ 10-12

FIBERKÅPA
... kan skjulas
... toppen 5mm för
... hålla stadigare
... (age)



52

Receiver
Armaflex
rörisolering

3

ACC

Golv 3

TP=AC



$\alpha = 0^\circ$

Ving pro

Dural ställ (stort)

Slipas till mjuk övergång m

Vid limning av 0,6 Plyw till kroppssidor och 10mm balsa skivor

∅20x20

3

An
(Gul

3

Servon, ackar och andra radio-
delar användes för att balansera
modellen. Val av motor tank etc
avgör löget



Inv.förstärkning
0,6 Plyw. från Spant 1
fram till spant 4

10x8

0,6 Plywood i kroppen (vingrotsutfyllnad)

ing profil i CL-kropp

0,6 Plywood
och krop

54

10
10
10

ing mellan kropp & vinge

kivorna skruva fast vingen så blir passningen exakt! 10

Golv 3

10

F 3x7

Antennrör
(Gul inv. stötsång)

55

56

5x5

↓ skorv

wood i vingens fram e bakkant
cropp

4st 2ist F 3x7

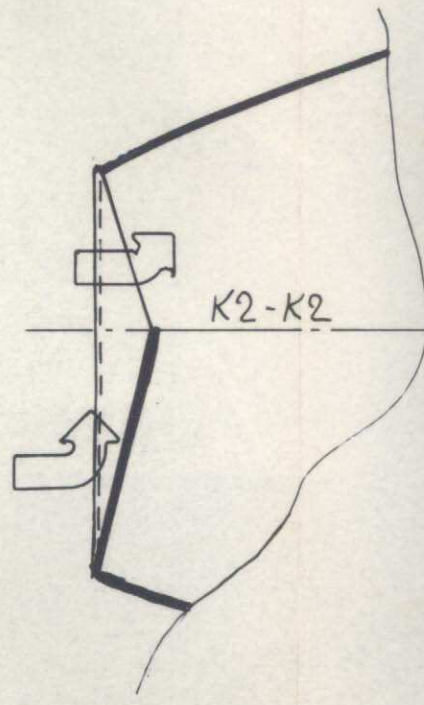
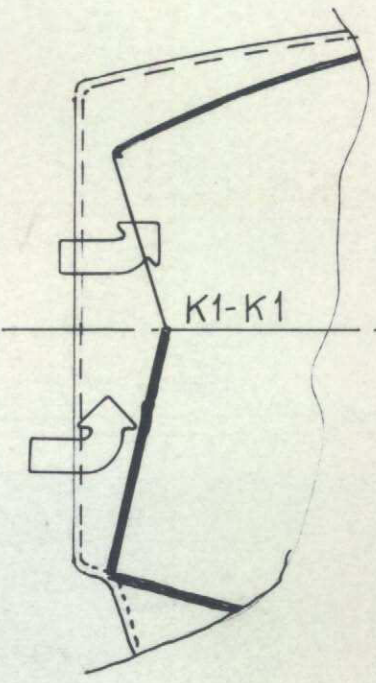
(57)

(58)

5x5

←--△ 20x20

3



L spillbalsa

Roder stång

10

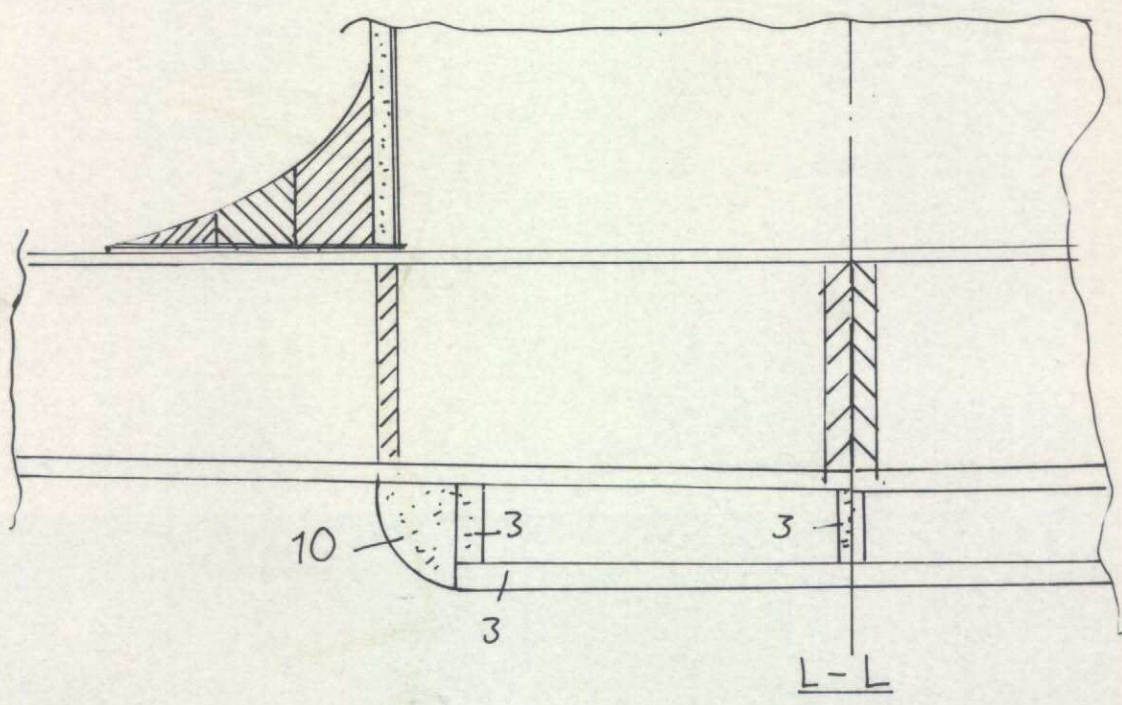
58

59

Skorv

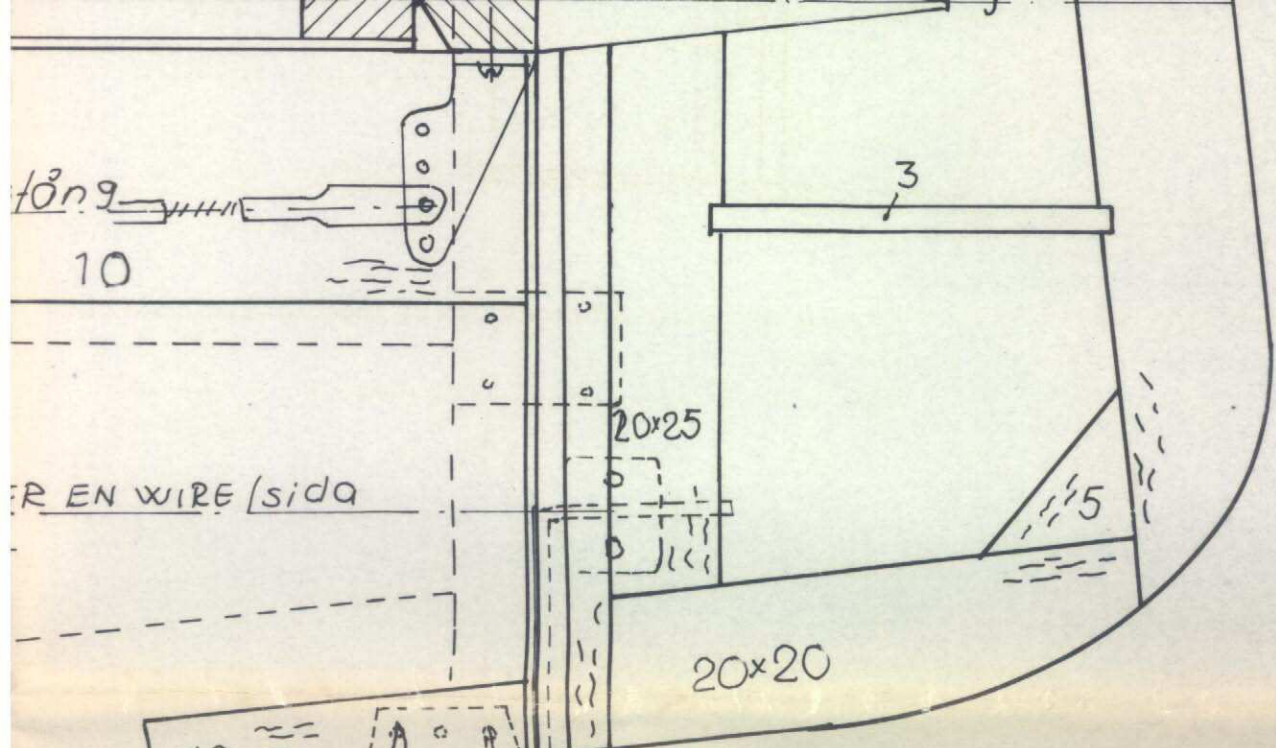
STÖTSTÅNG ELLER EN
FÖR SIDORODER

Epoxylimma o s
sporr föstet



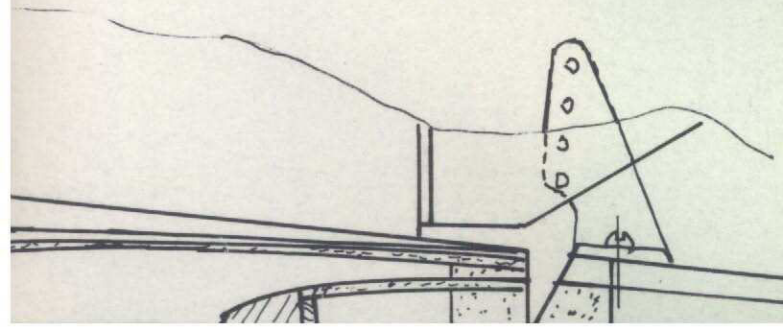
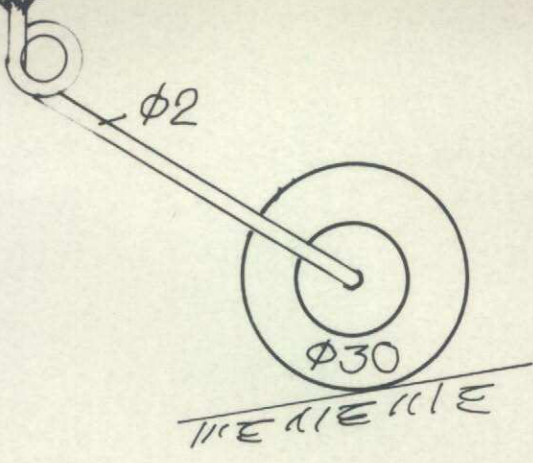
10 + 10x10

20x25

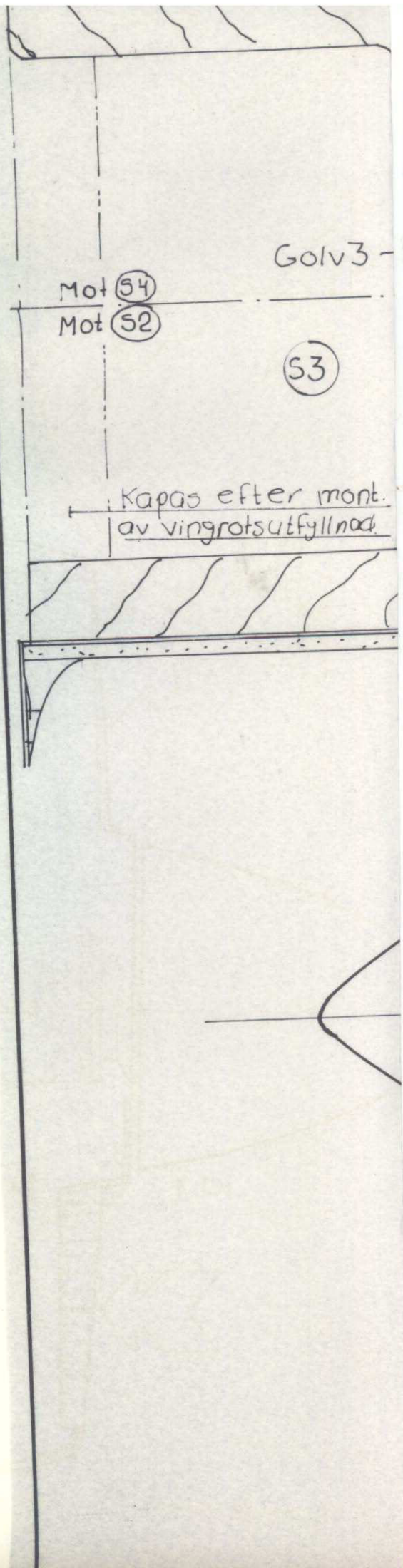


na o skruva fast
let

F10



sida(min) ~ ± 25mm



CL-motor
Ljuddämp
Volym ca
90-95 cc
~ 1:2

Golv 3
54
52
53

Kapas efter mont.
av vingrotsutfyllnad.

20x20

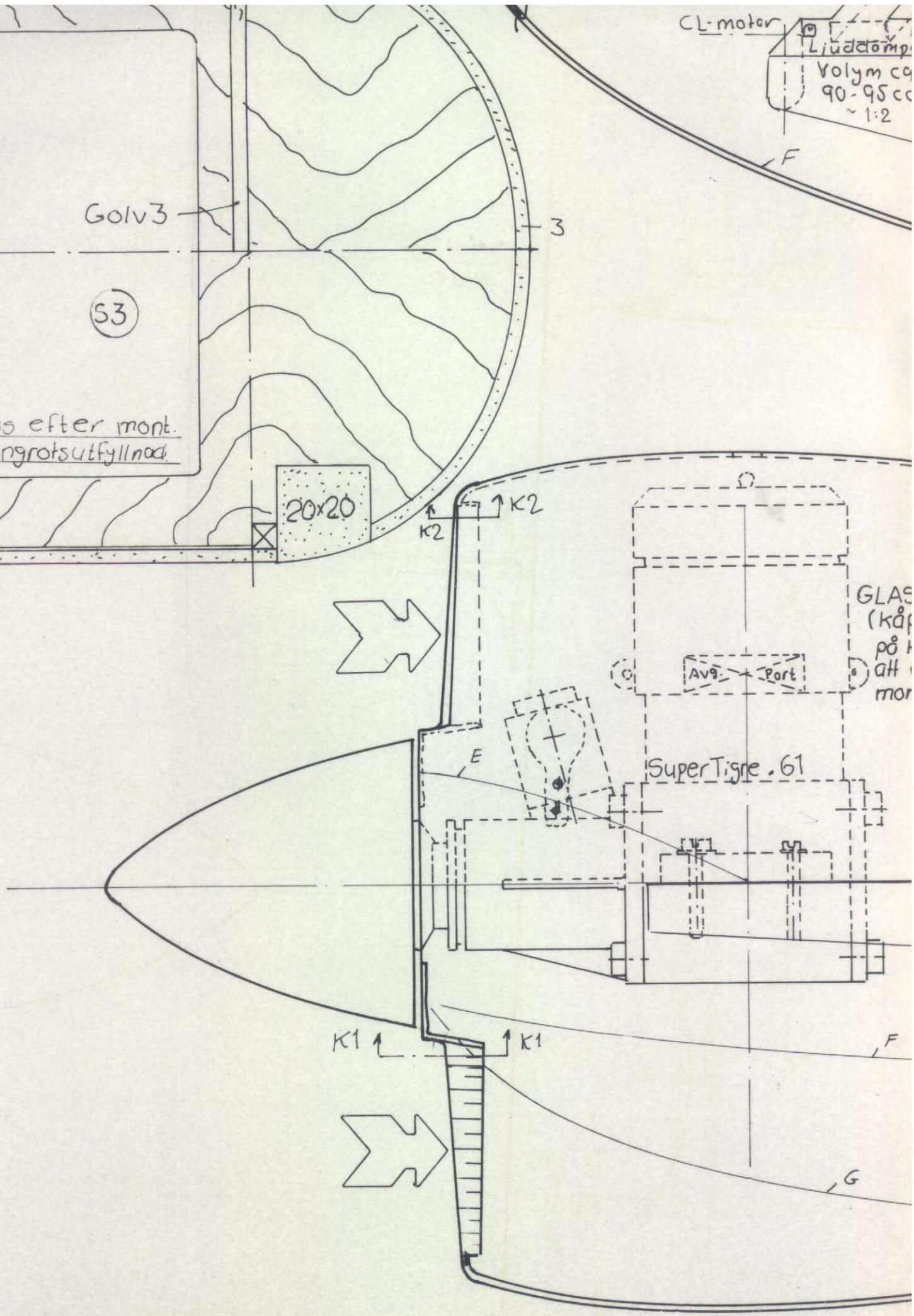
GLAS
(kåp
på
att
mor

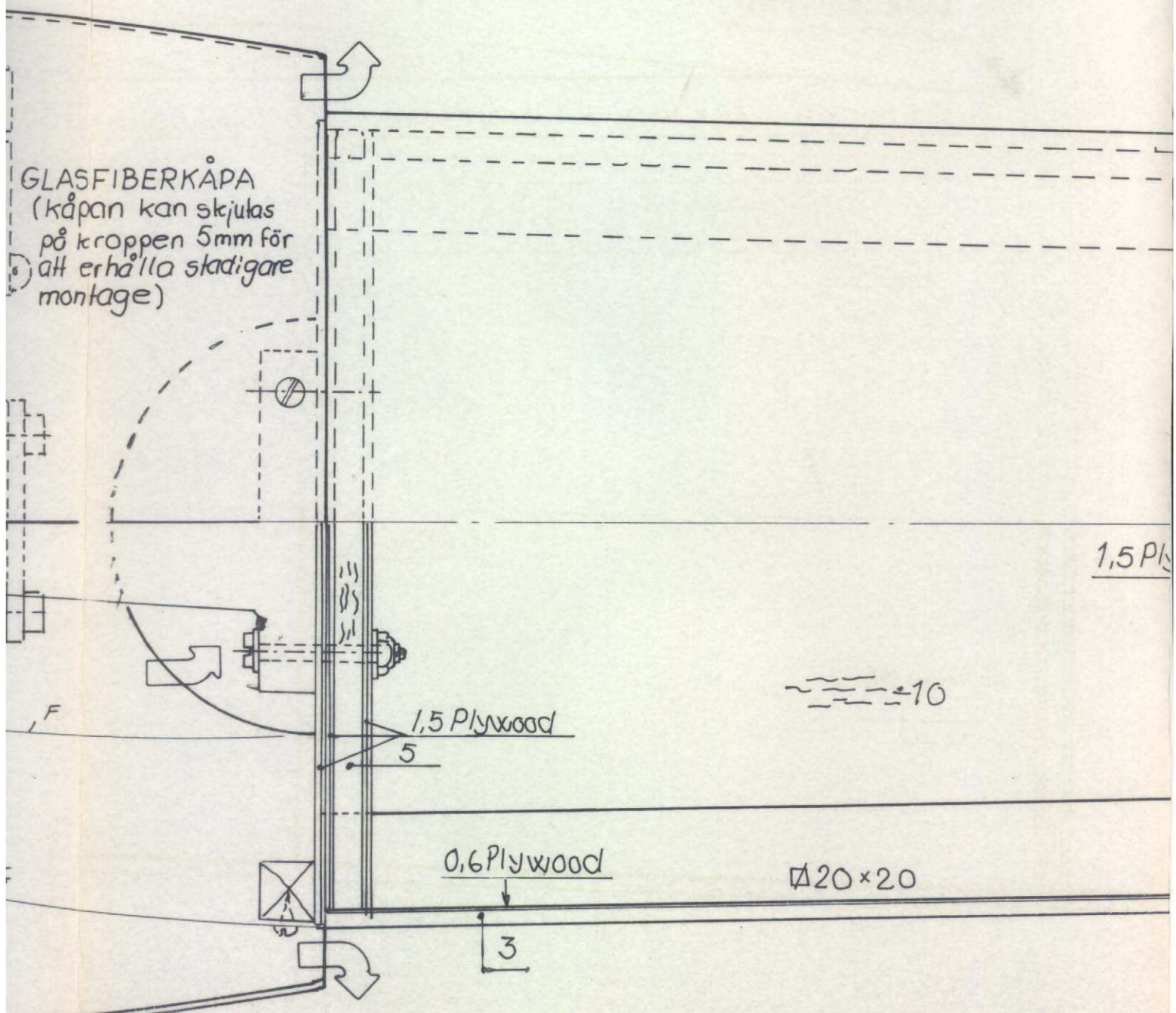
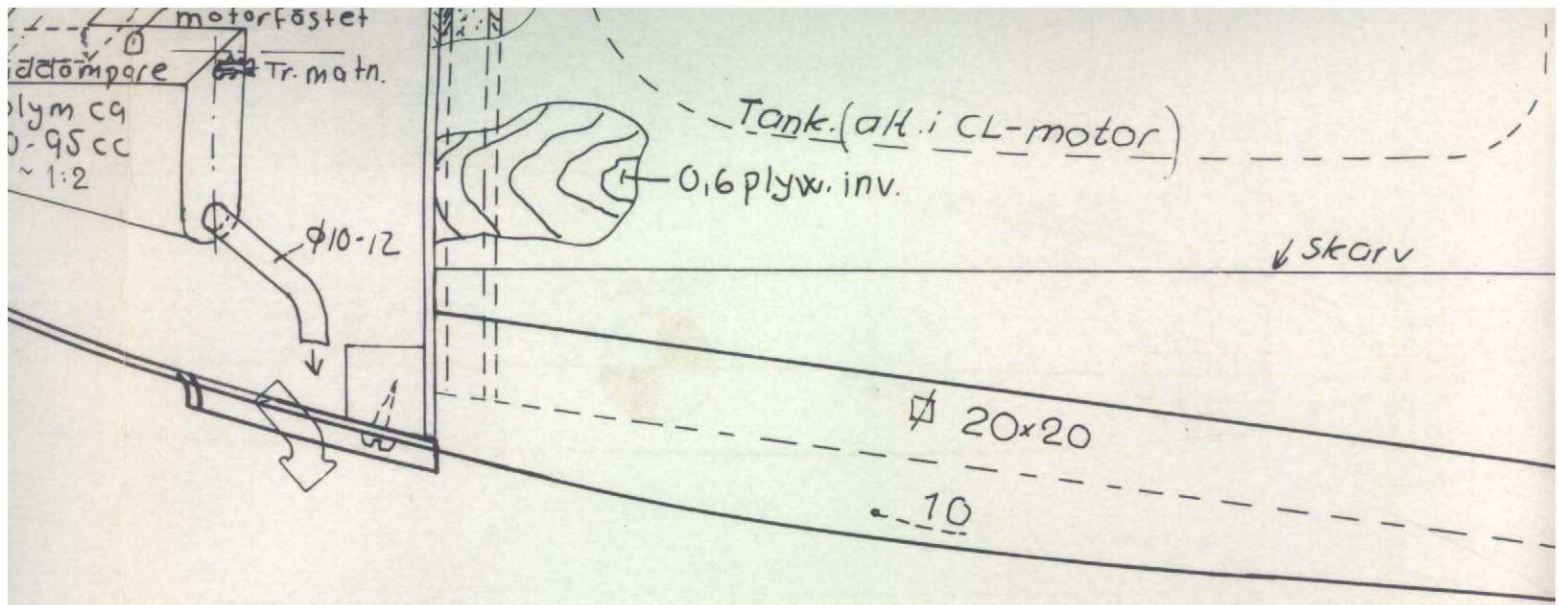
Super Tigre .61

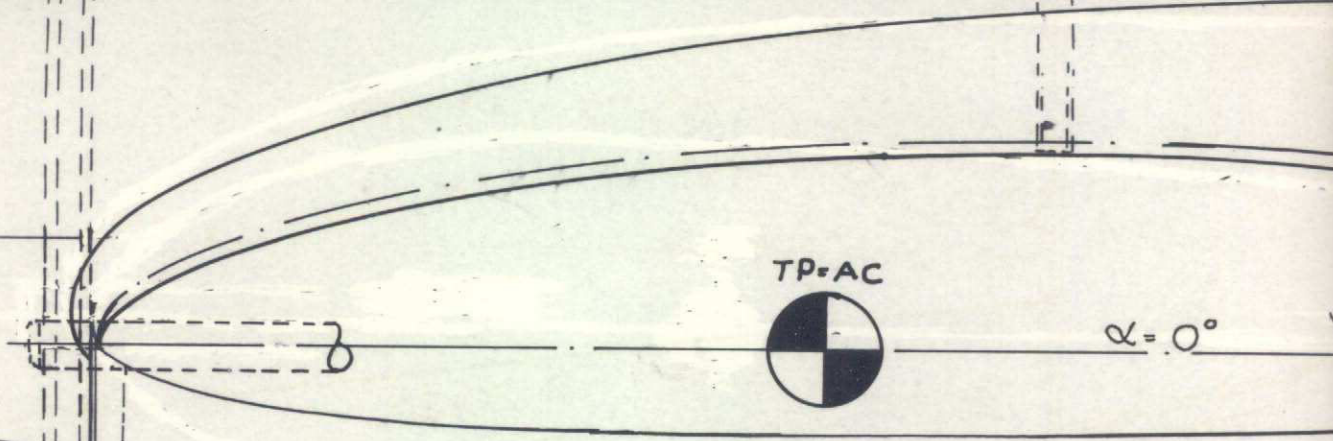
Avgr Port

K2

K1

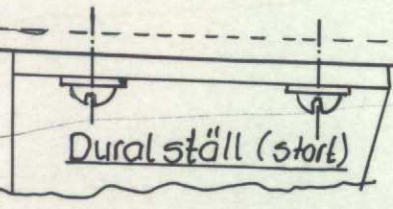






TP=AC

$\alpha = 0^\circ$

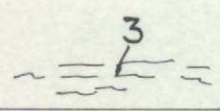


Dural ställ (stort)

Slipas till mjuk över

Vid limning av 0,6 Plyw till kroppssidor och 10mm balsa.

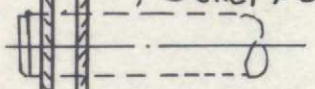
$\phi 20 \times 20$



1,5 Plywood
3

0,6 Plyw.
3

$\phi 8$ eller $\phi 6$



0,6 Plywood i kroppen (vingrotsutfyllnad)

Vingprofil i CL-kropp

0,6
00

54

10
10
10

övergång mellan kropp & vinge

basaskivorna skruva fast vingen så blir passningen exakt 110

Golv 3

15x30

Bok 10x20
M6

0,6 Plywood i vingens fram e bakkant
och kropp

Skor

54

4st List F 3x7

10

0,6 Plyw.

3

5x5

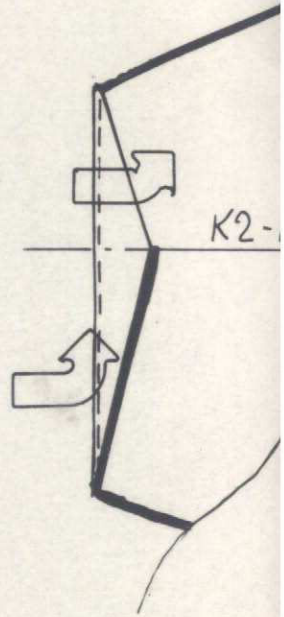
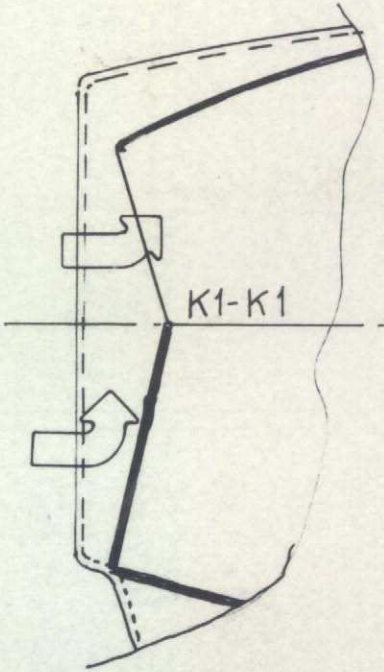
3

△ 20x20

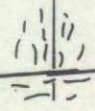
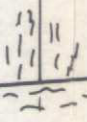
skorv

20x20

3



3

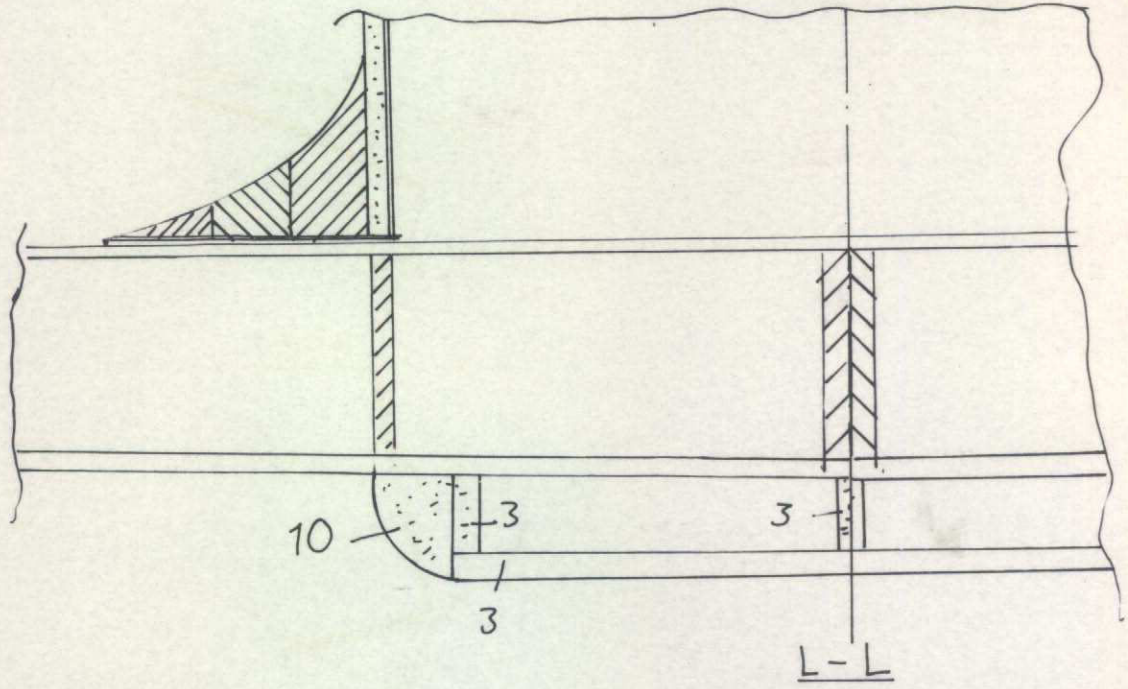


20



Epoxylim
sporr förs

K2-K2



10

3

3

3

L-L

10 + 10x10

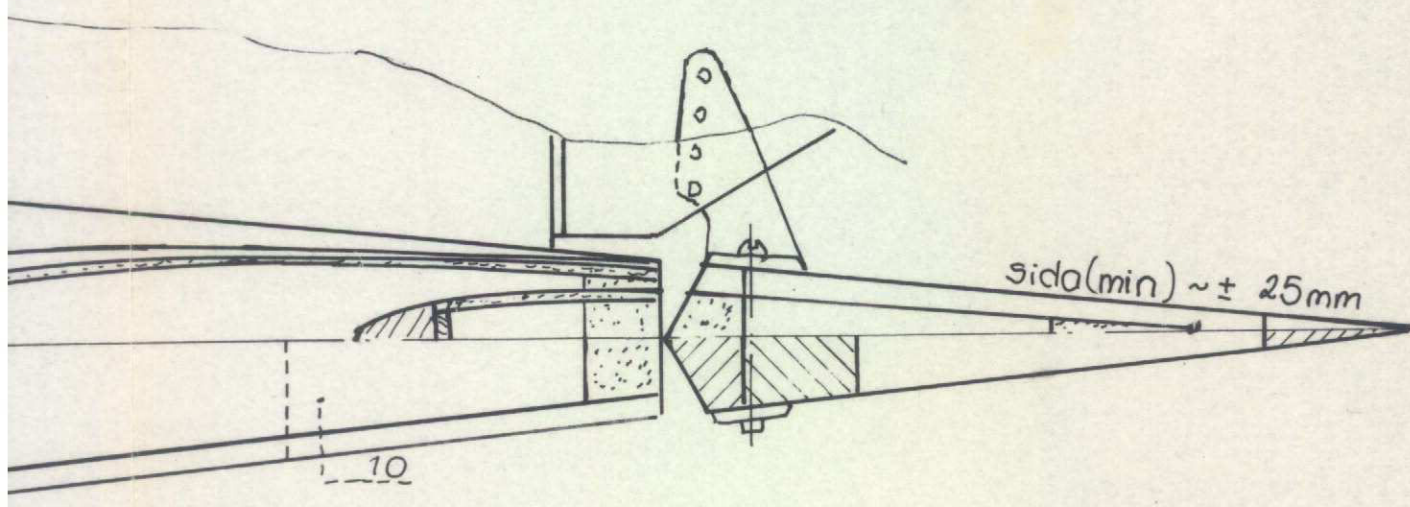
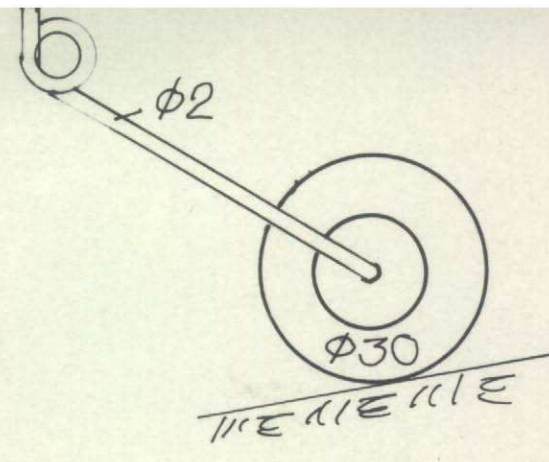
20x25

3

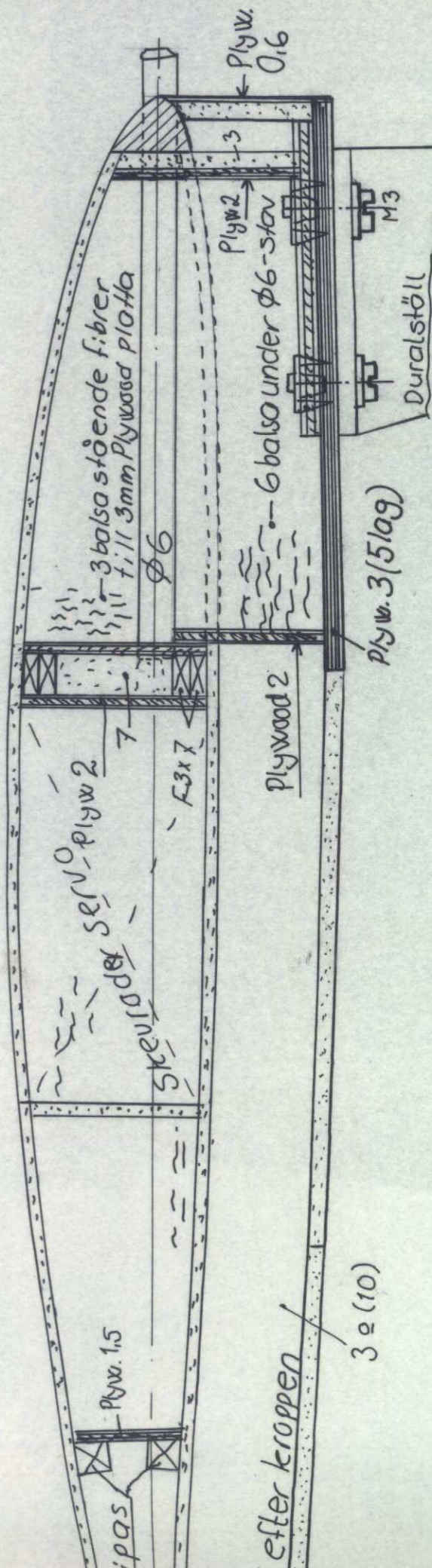
0,6 Plywood



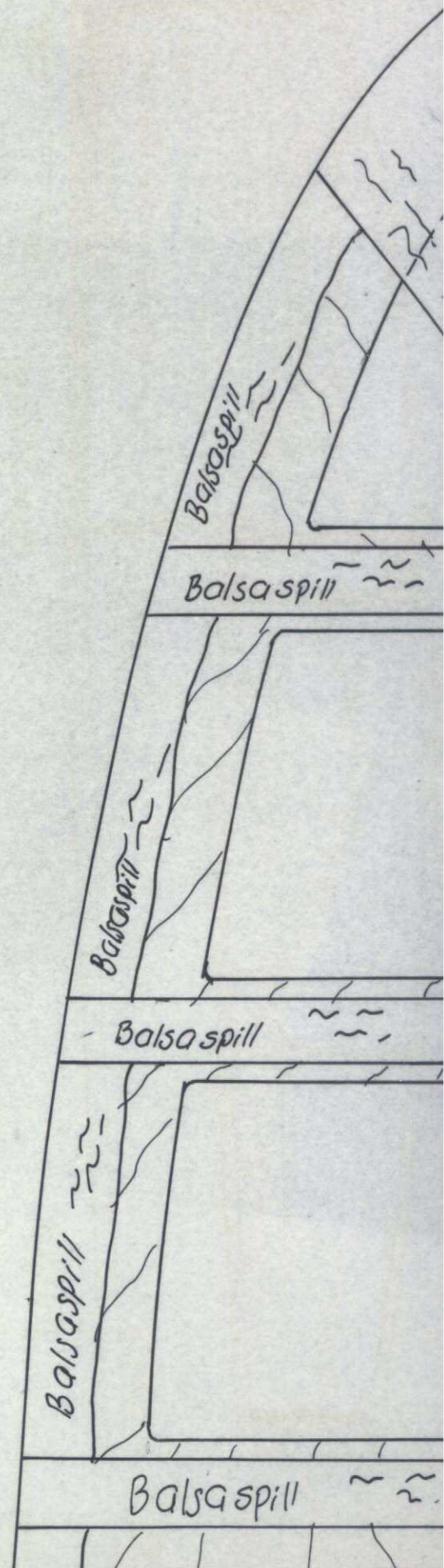
xylimma o skruva fast
rrfö slet



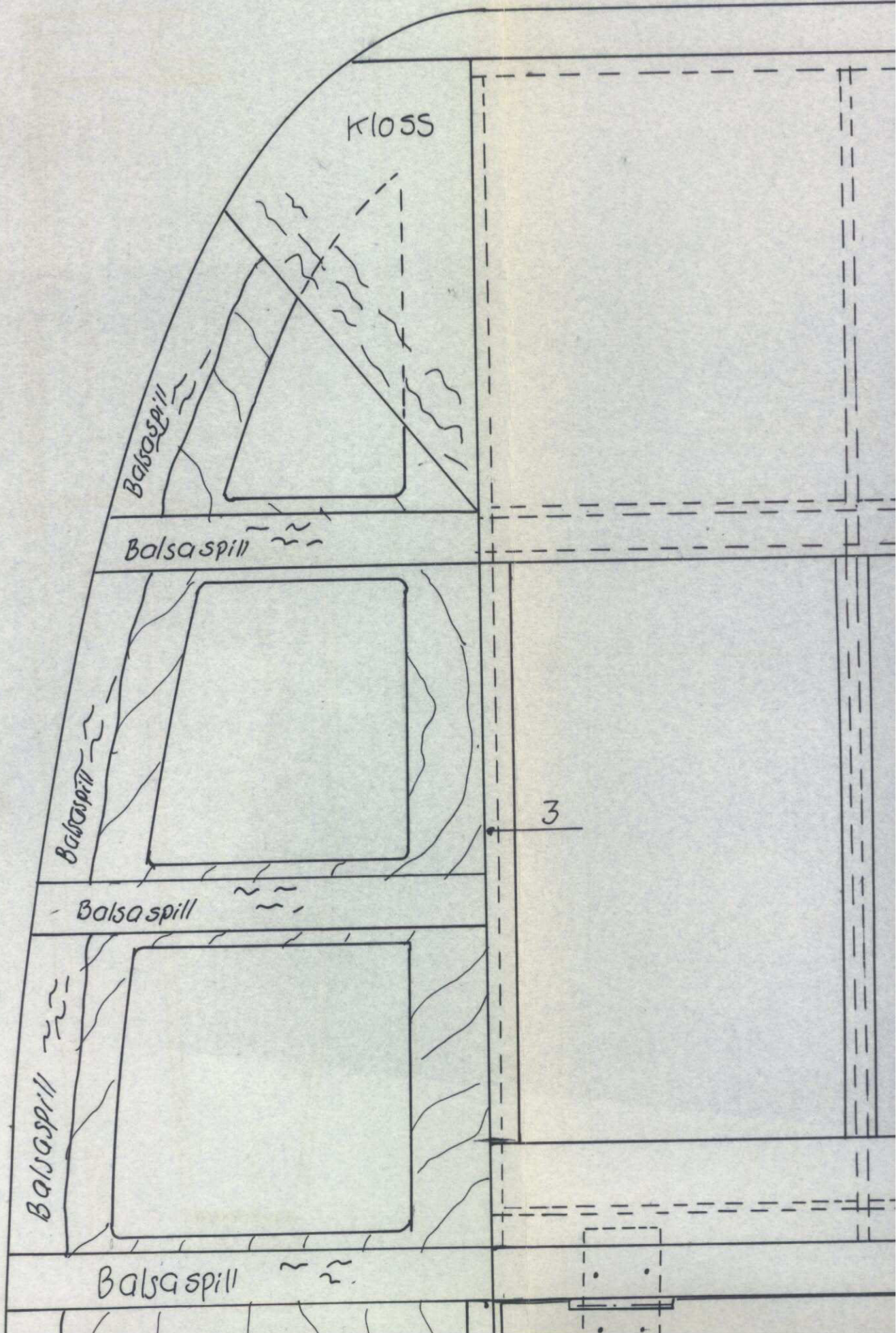
KONSTRUKTÖR	MIXEN SPORT . 60
Jan- Ivar Lidström Gislaved Tel 0371/12985	Spv 1790 V.yta 55 dm ² Längd ~ 1485 Vikt 3400-3800g
	1988.05.25 Mixen. 60-1(2)

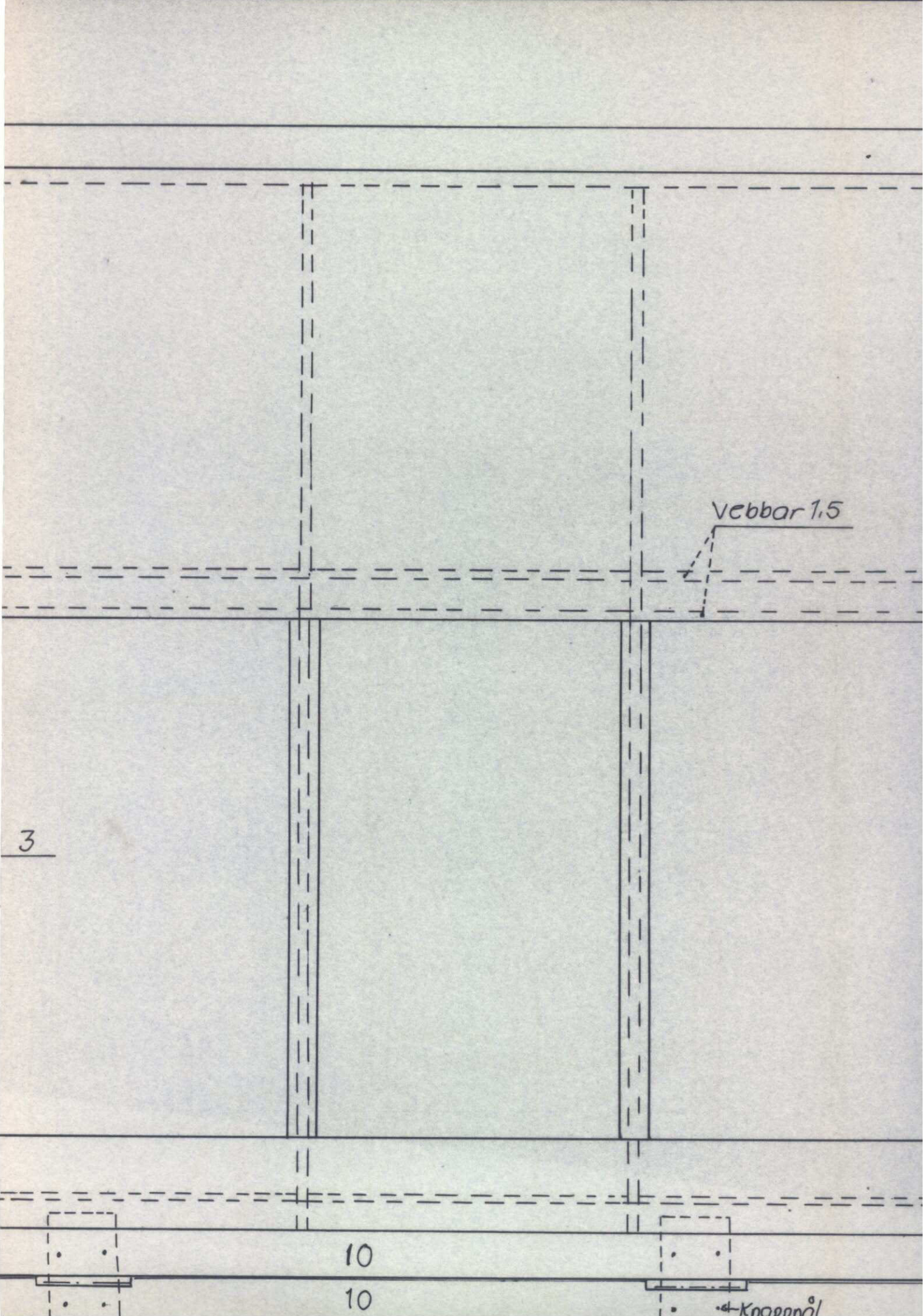


Planslipa samtliga ytor för Plywoodskivan för Duralstället som
 Skruvas med M3-skruv till skivan "ANVÄND EPOXYLIN"



ORIGINS FROM THE SOUTH TOWARD STABILITY





vebbar 1.5

3

10

10

Knaepnål

3.

Spygel 2

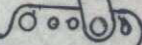
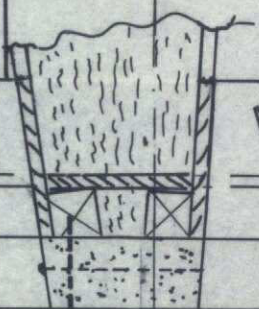
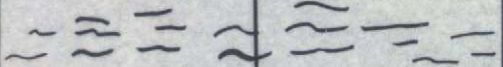
Plankning 2

Vingbalk F3x7

Långering 2x6

wire in

Undersidan plankas
för wire genomföring

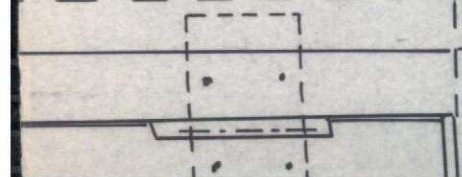


~10x15 slipas enligt vingprofil

Dubbel vingbalk hit

vire i rör

11 }
12 }
13 }



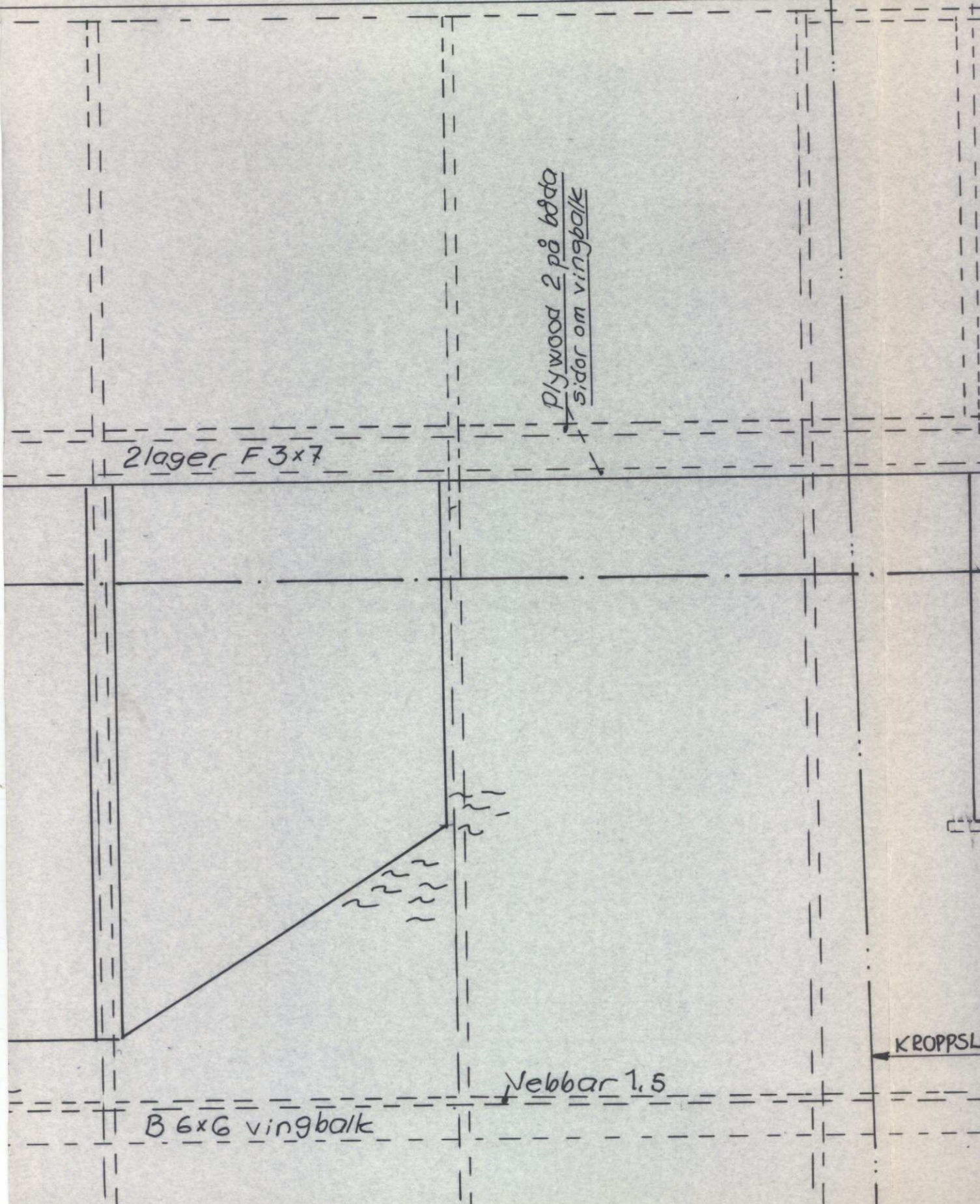
2 lager F3x7

Plywood 2 på båda
sidor om vingbalk

B 6x6 vingbalk

Veckor 1,5

KROPPSLIN



$\phi 6$

A

$\phi 6$ (alt $\phi 8$)

5

3

Stående fibrer

3

B10 mellan F2x7

Furulist 8x5 (servofäste)

1.5

3

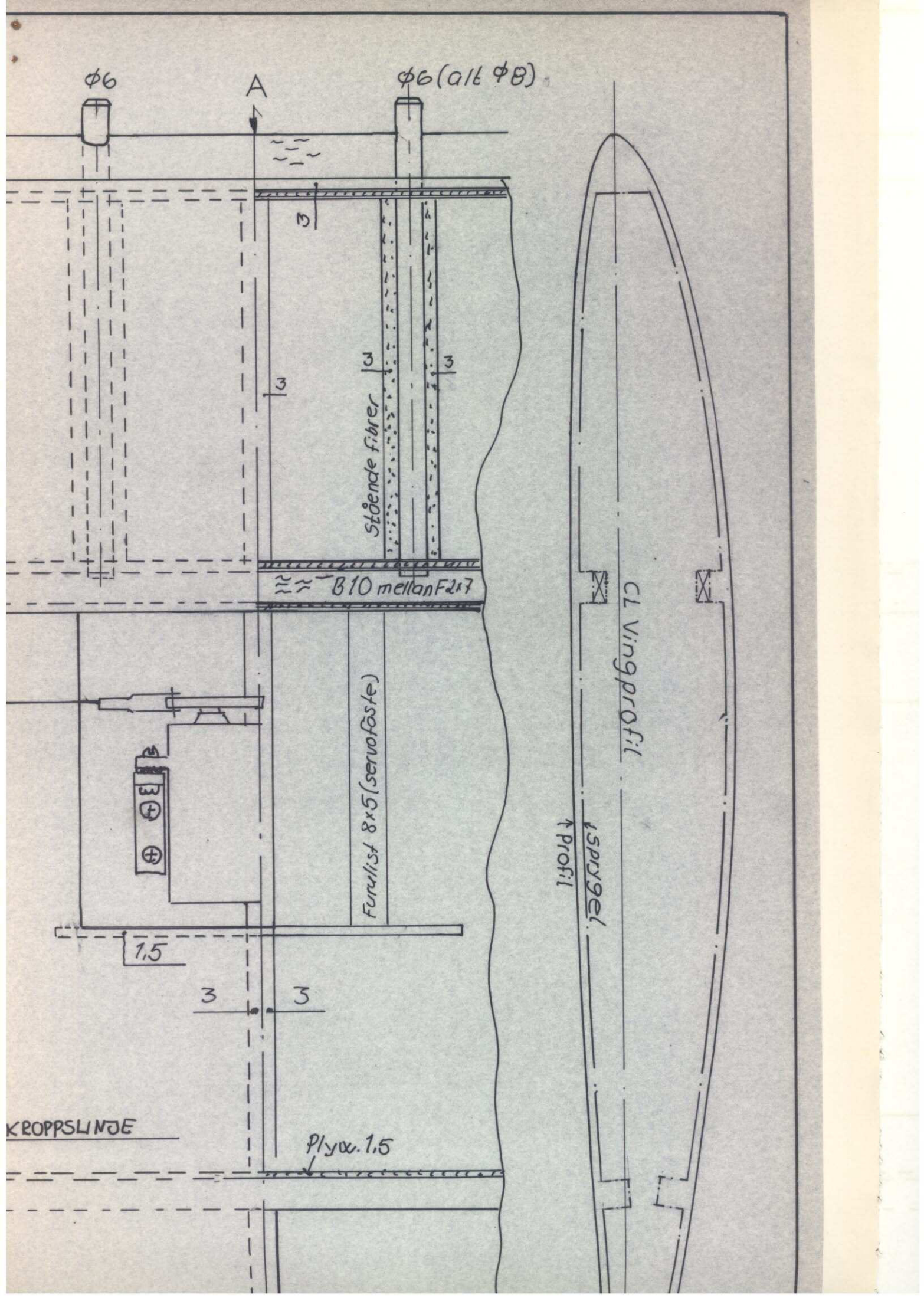
3

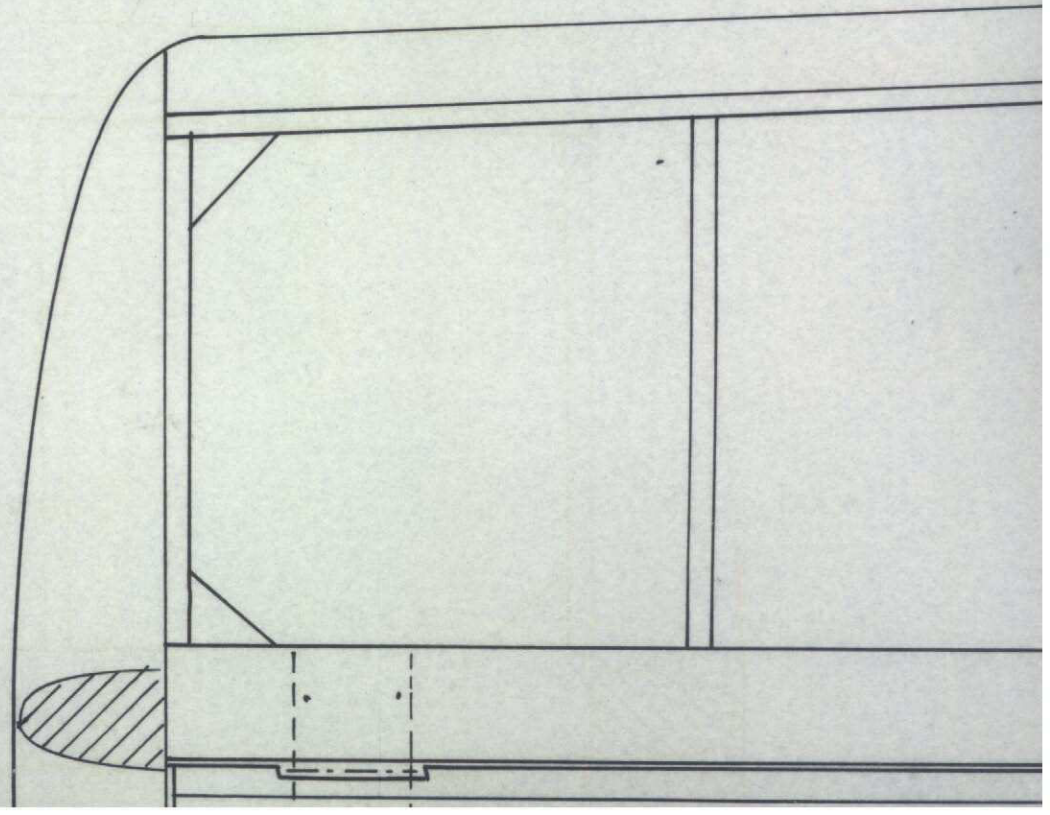
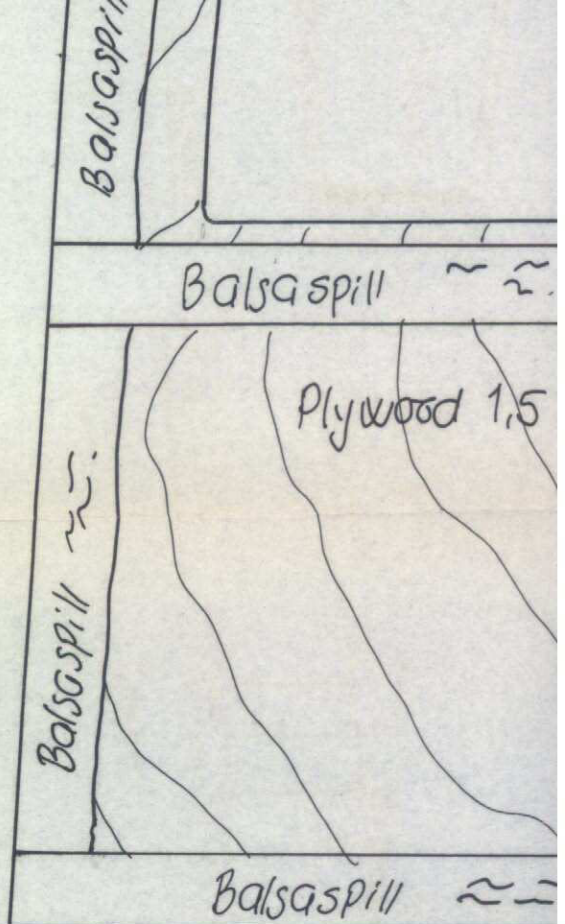
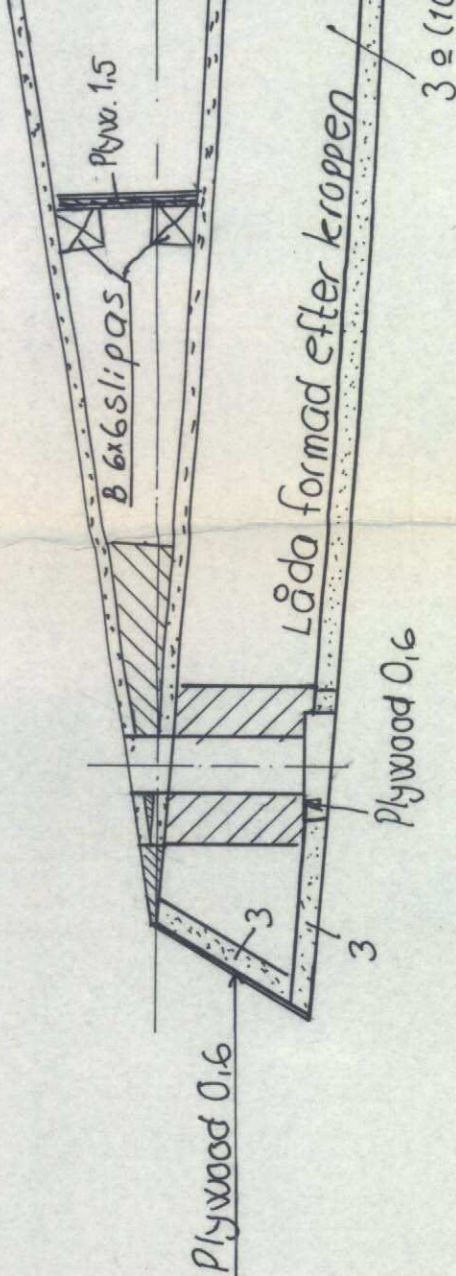
Plyw. 1.5

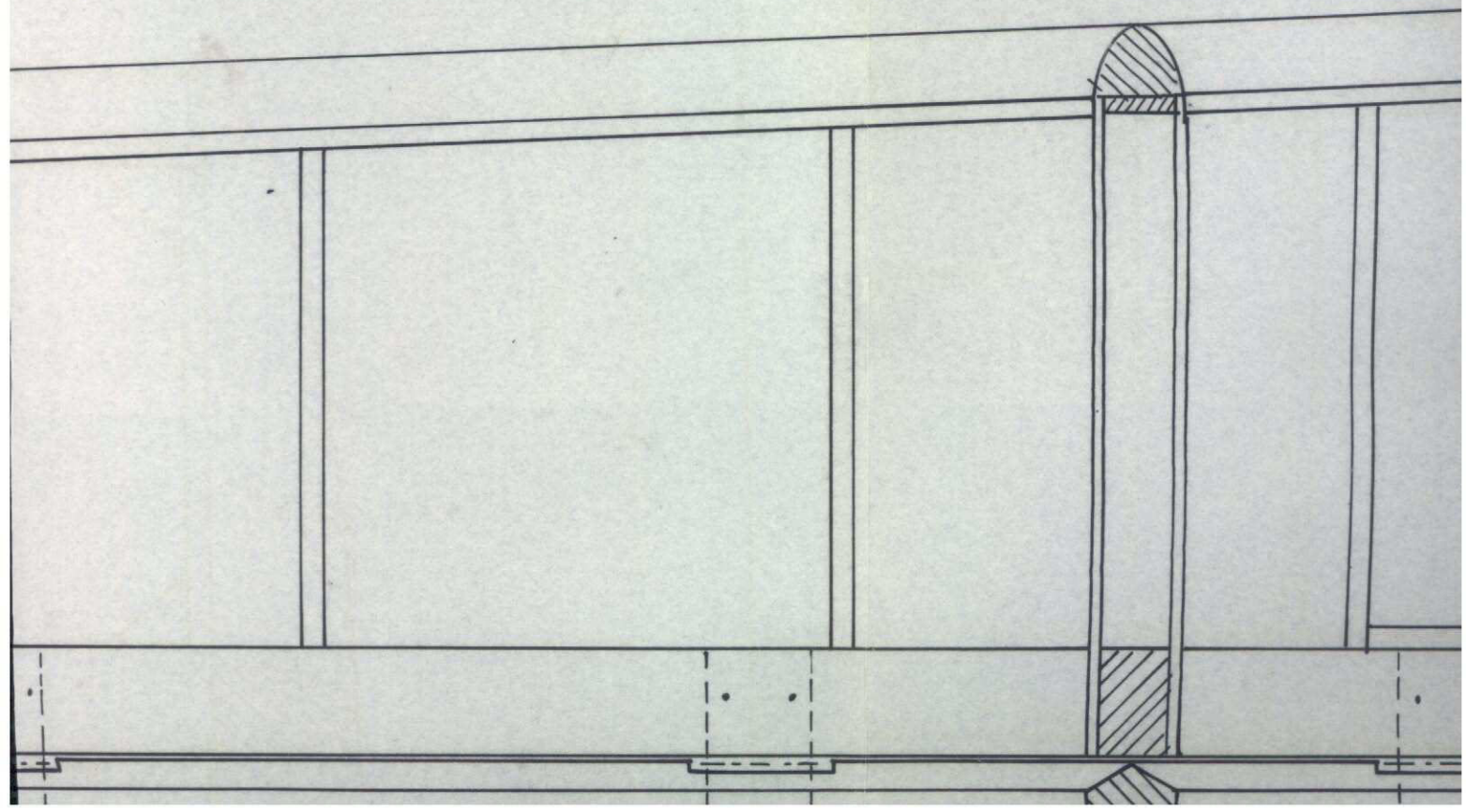
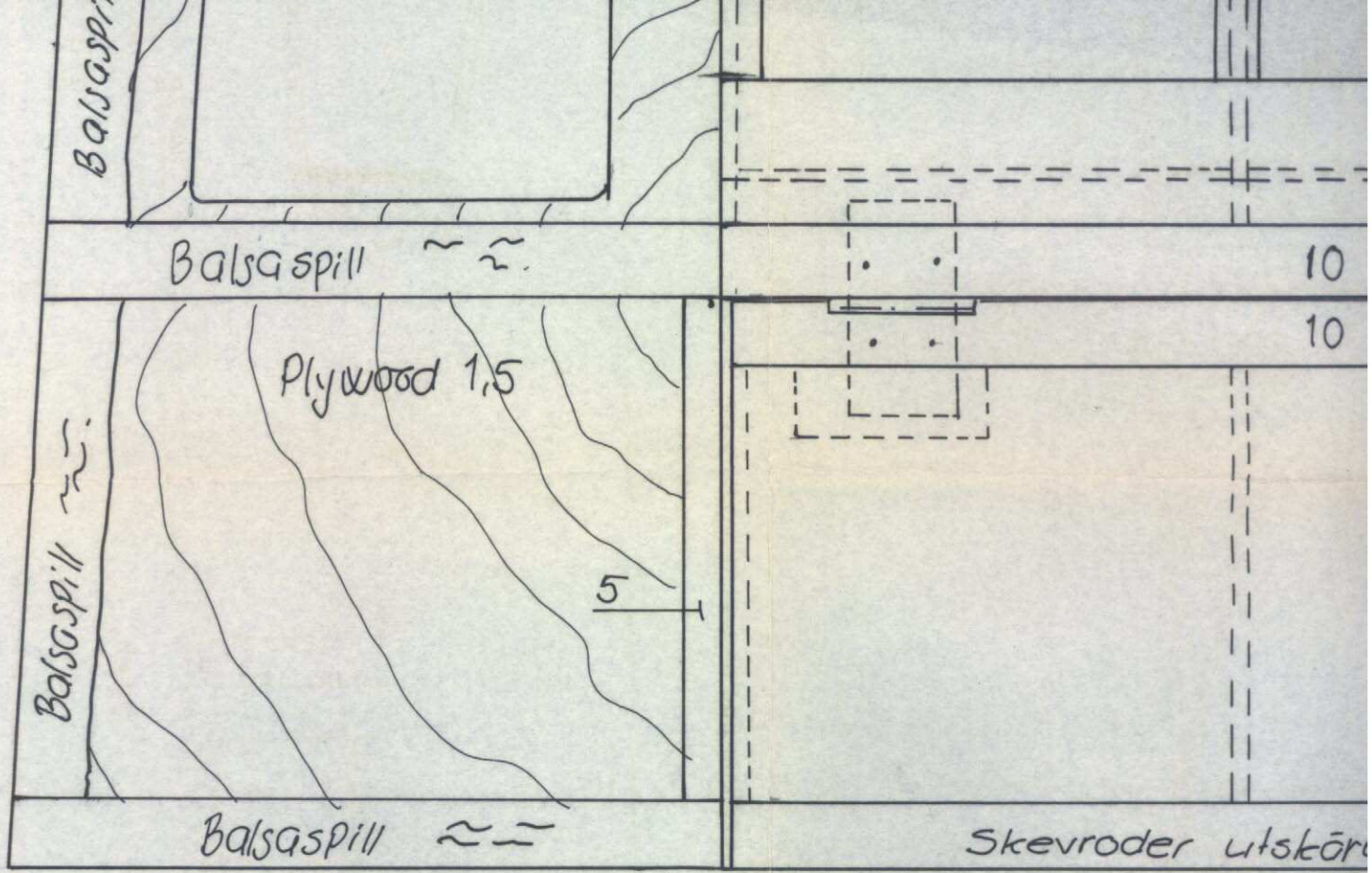
KROPPSLINJE

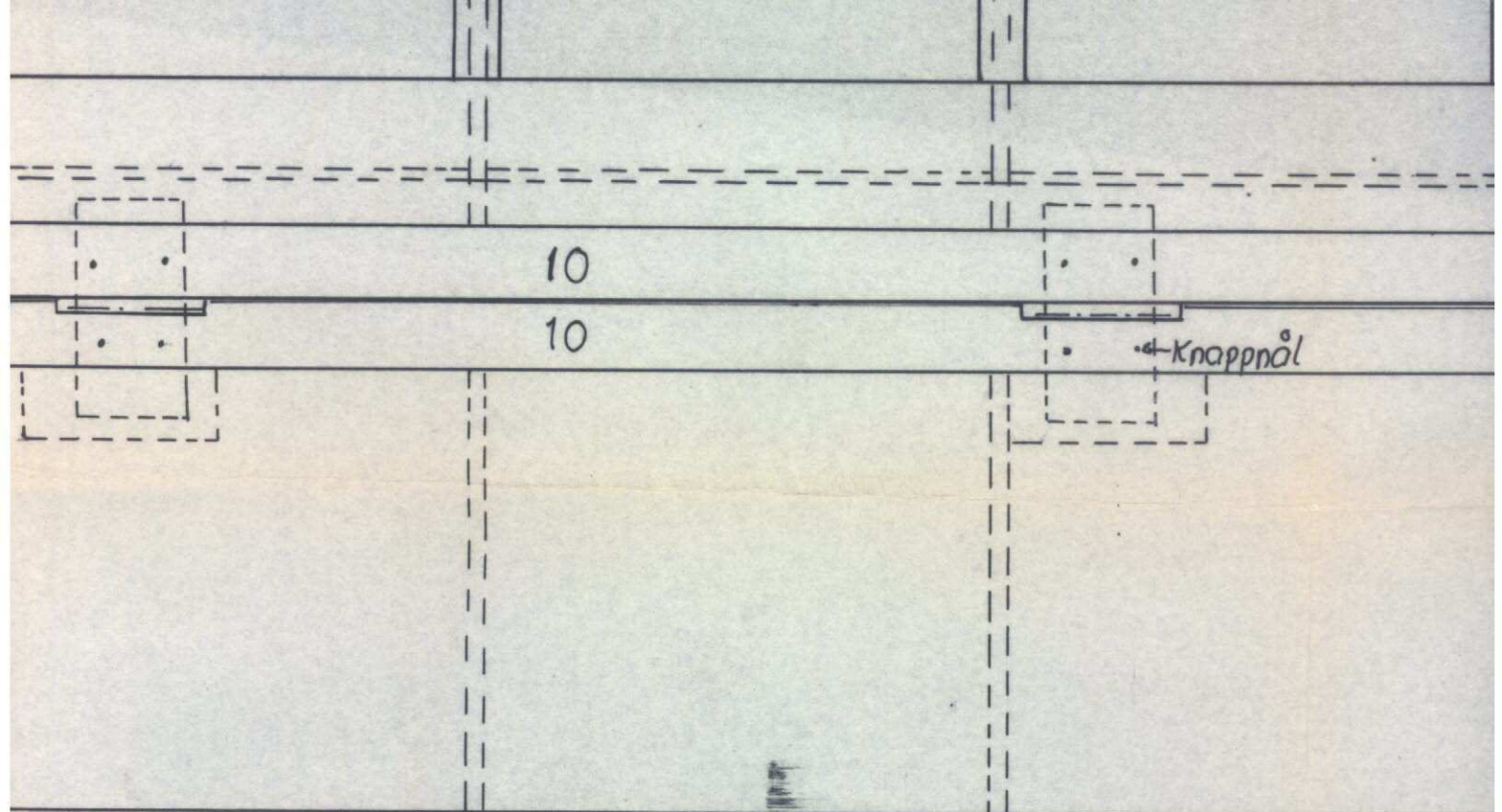
CL Vingprofil

↑ Sprygel
↓ Profil

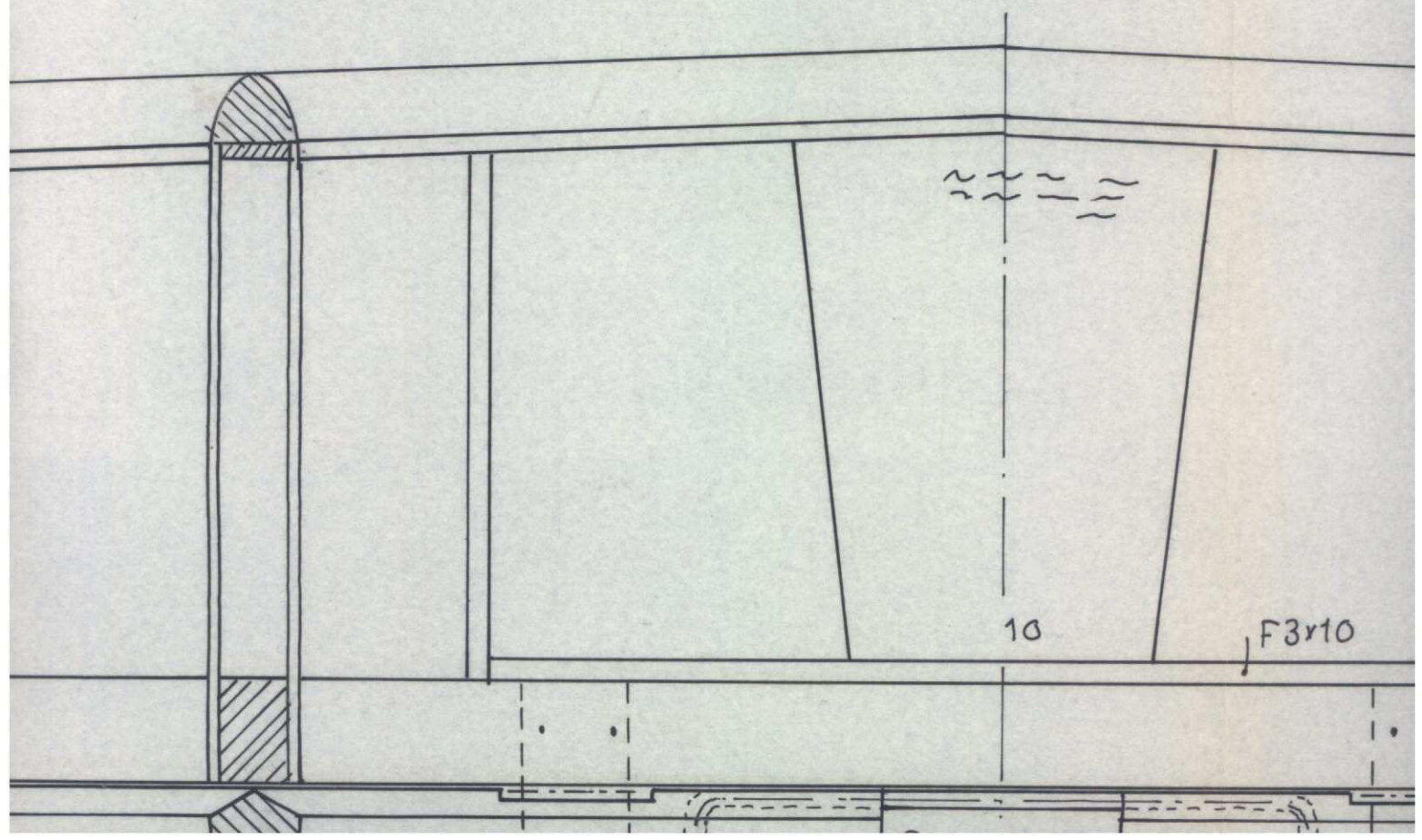


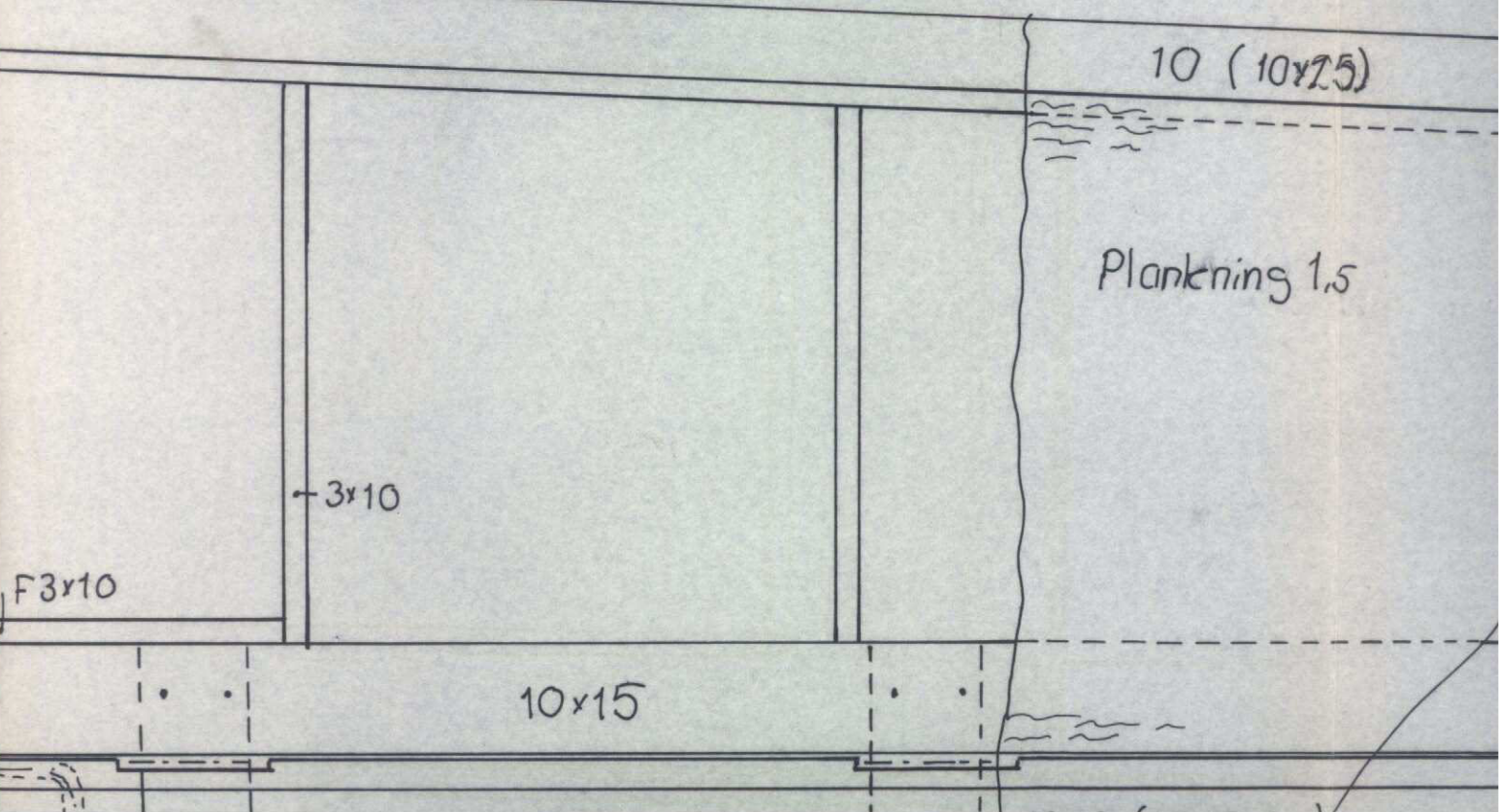
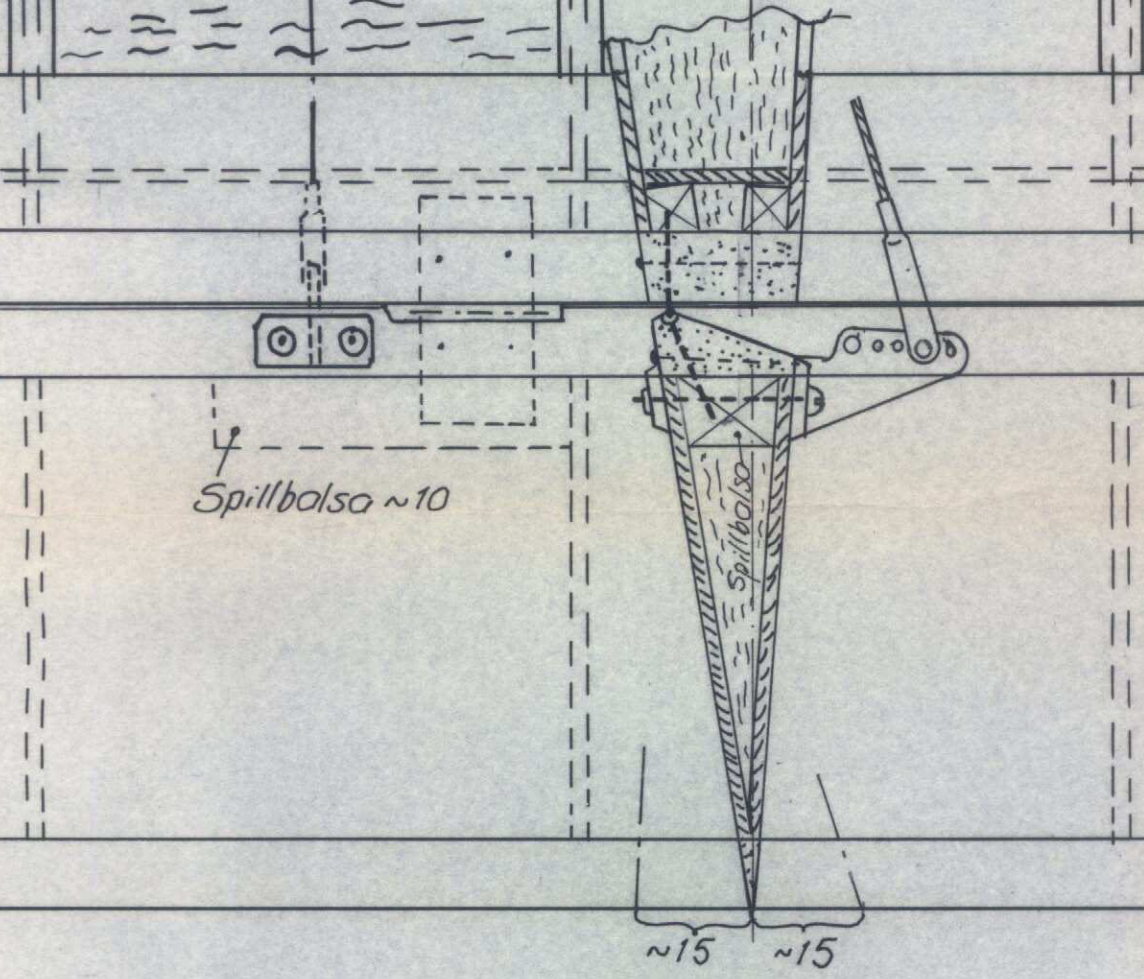


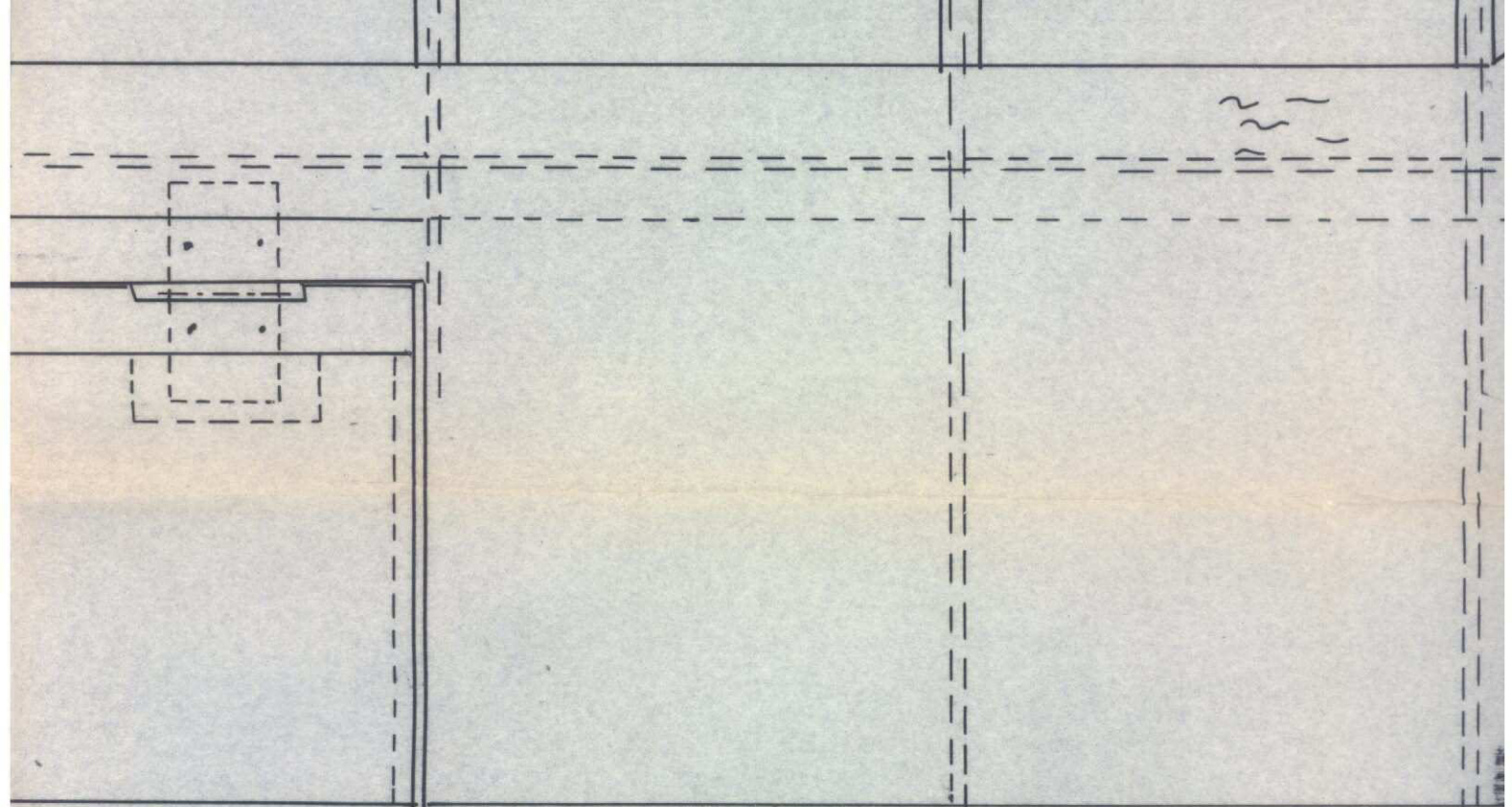




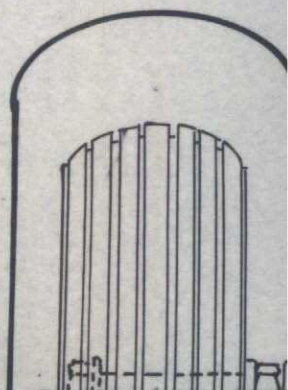
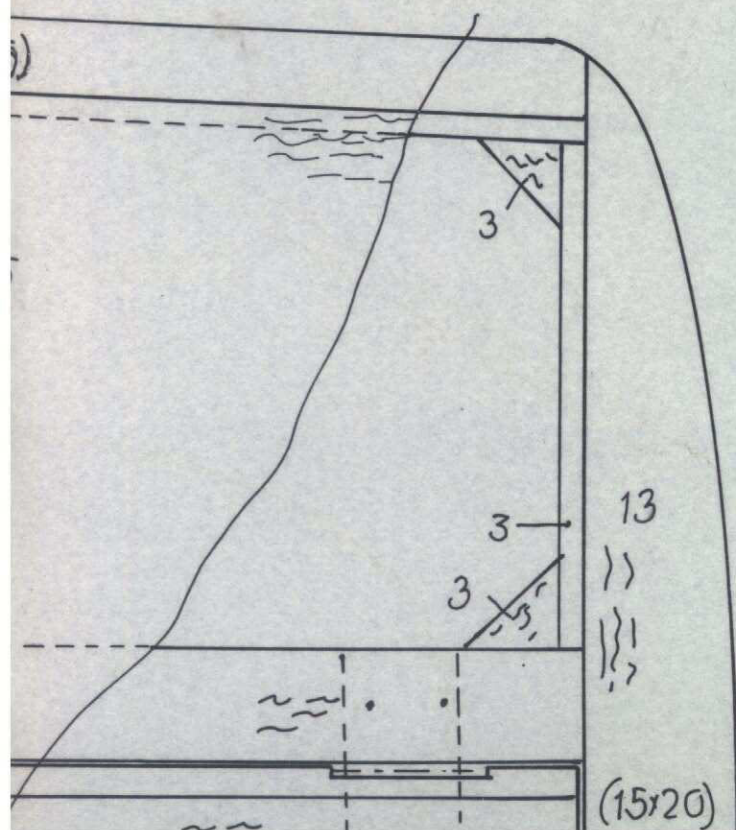
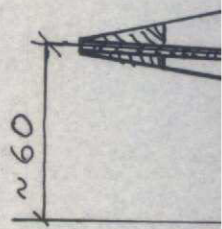
Skevroder utsköres efter plankning







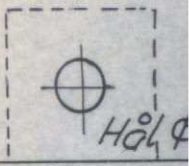
Bakkantslist ~4x10 slipos enl. vingprofil Hård bal



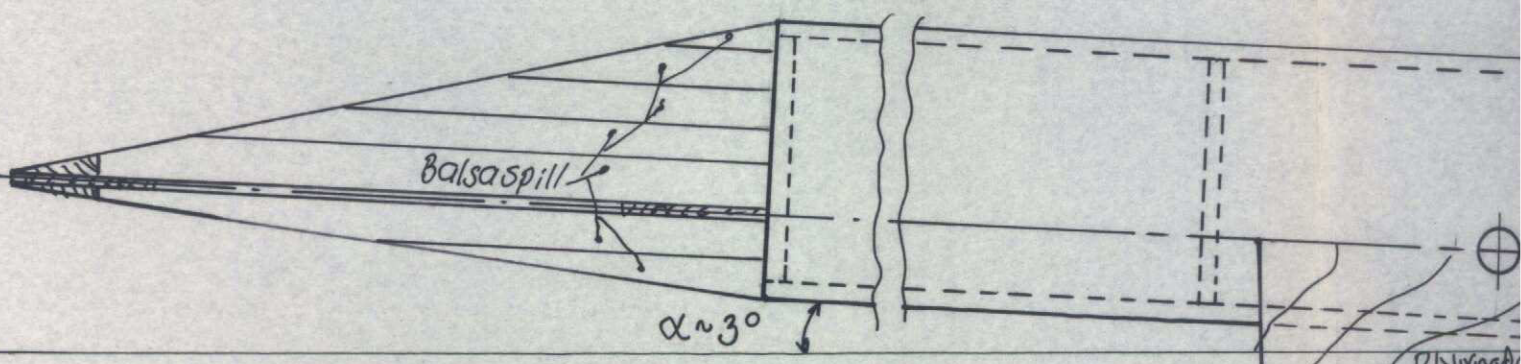
KROPPSLINJE

Veckbar 1,5

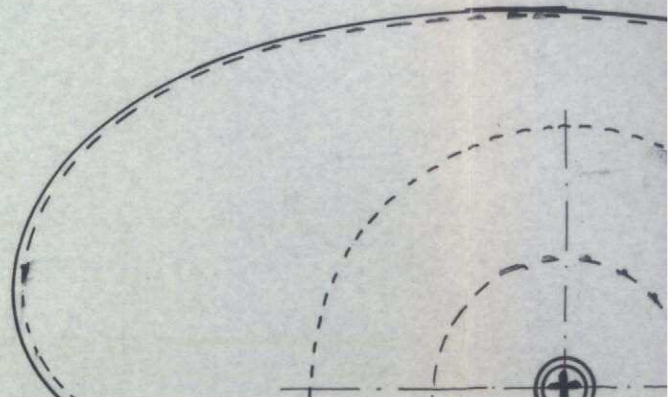
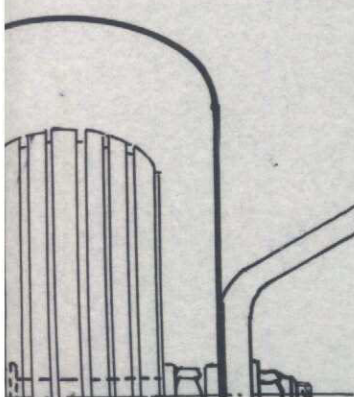
B 6x6 vingbalk



Hård balsu alt Spruce



Duralstöll

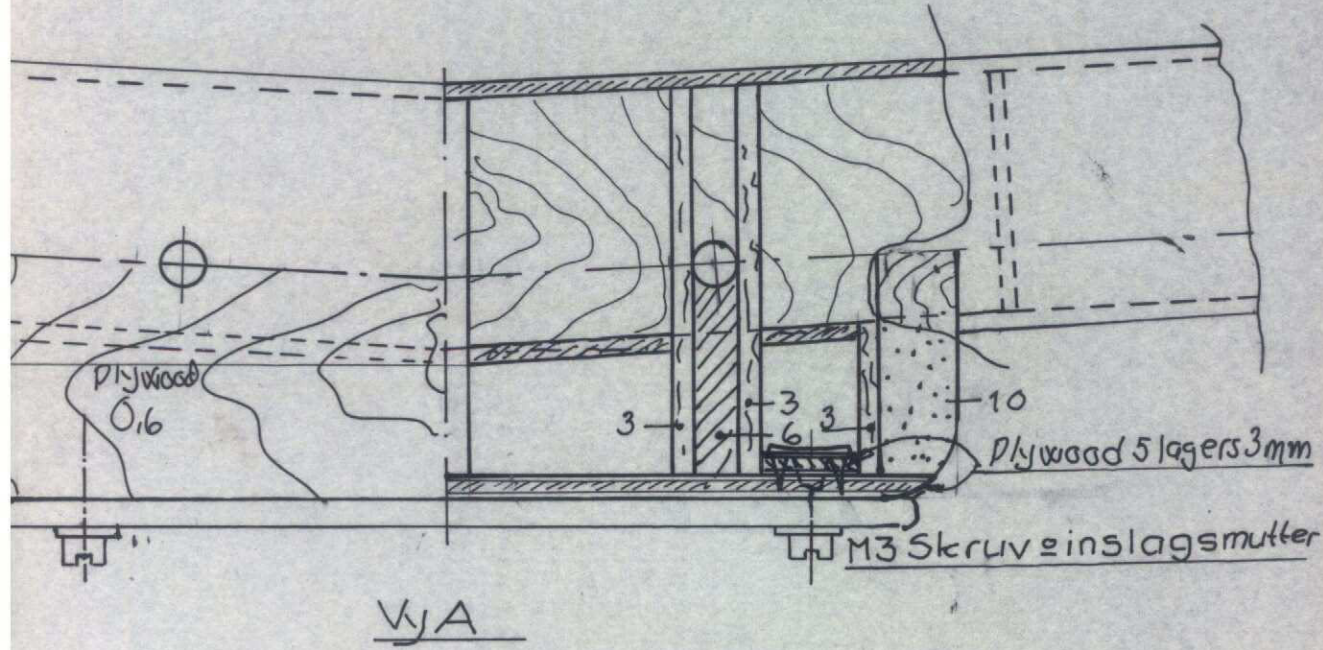


KROPPSLINJE

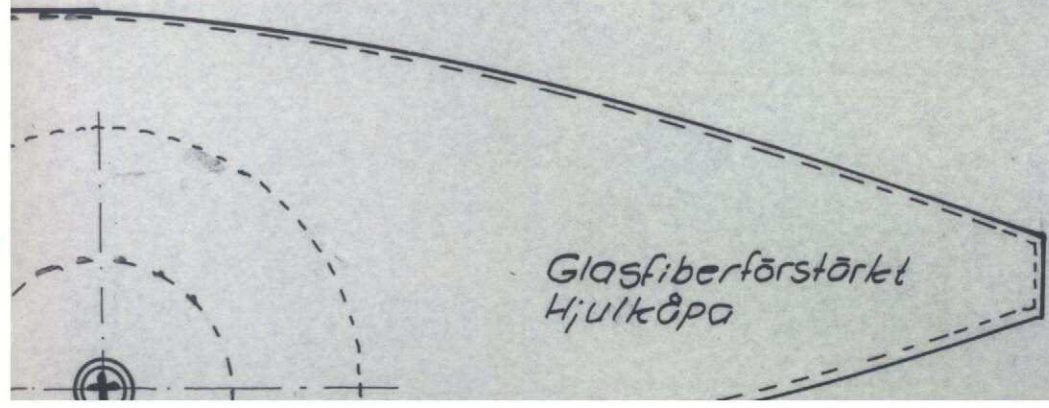
Plyw. 1.5

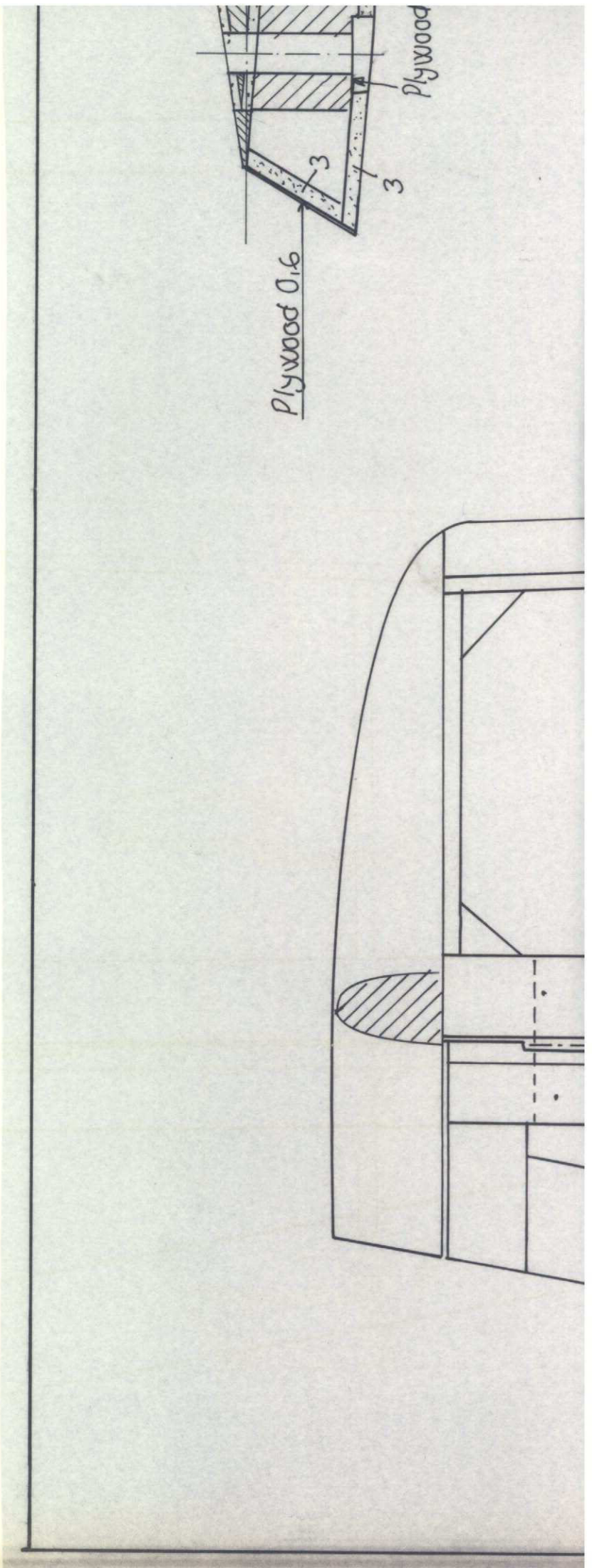
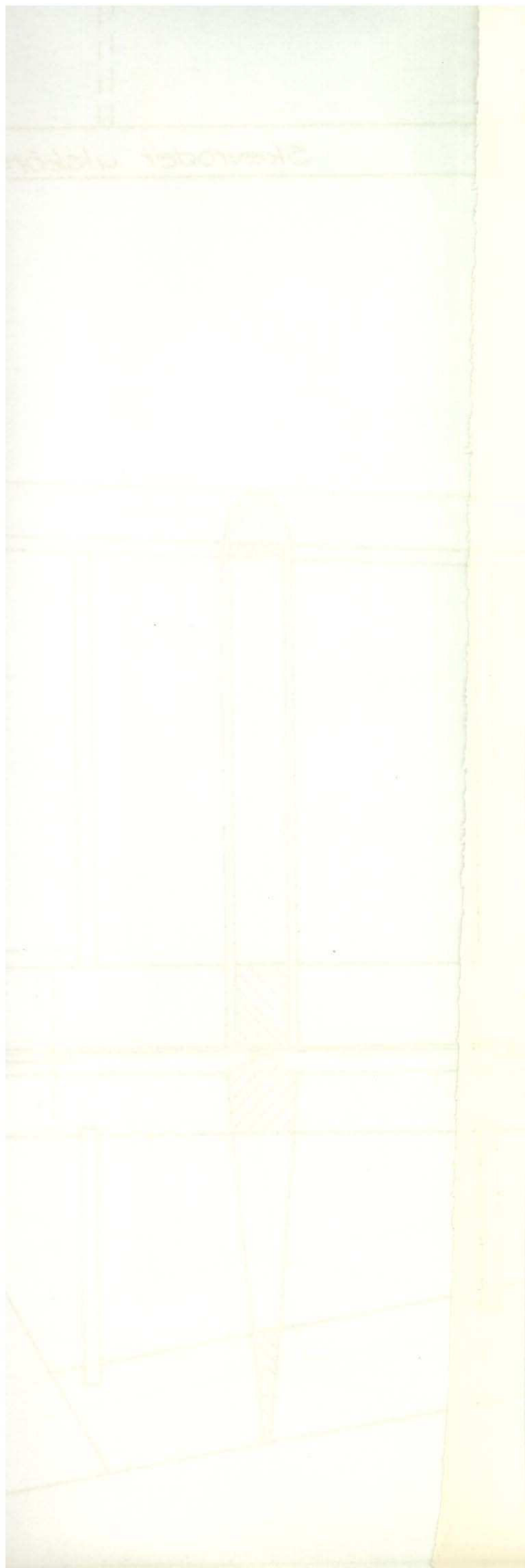
Utfyllnad mellan plankningen

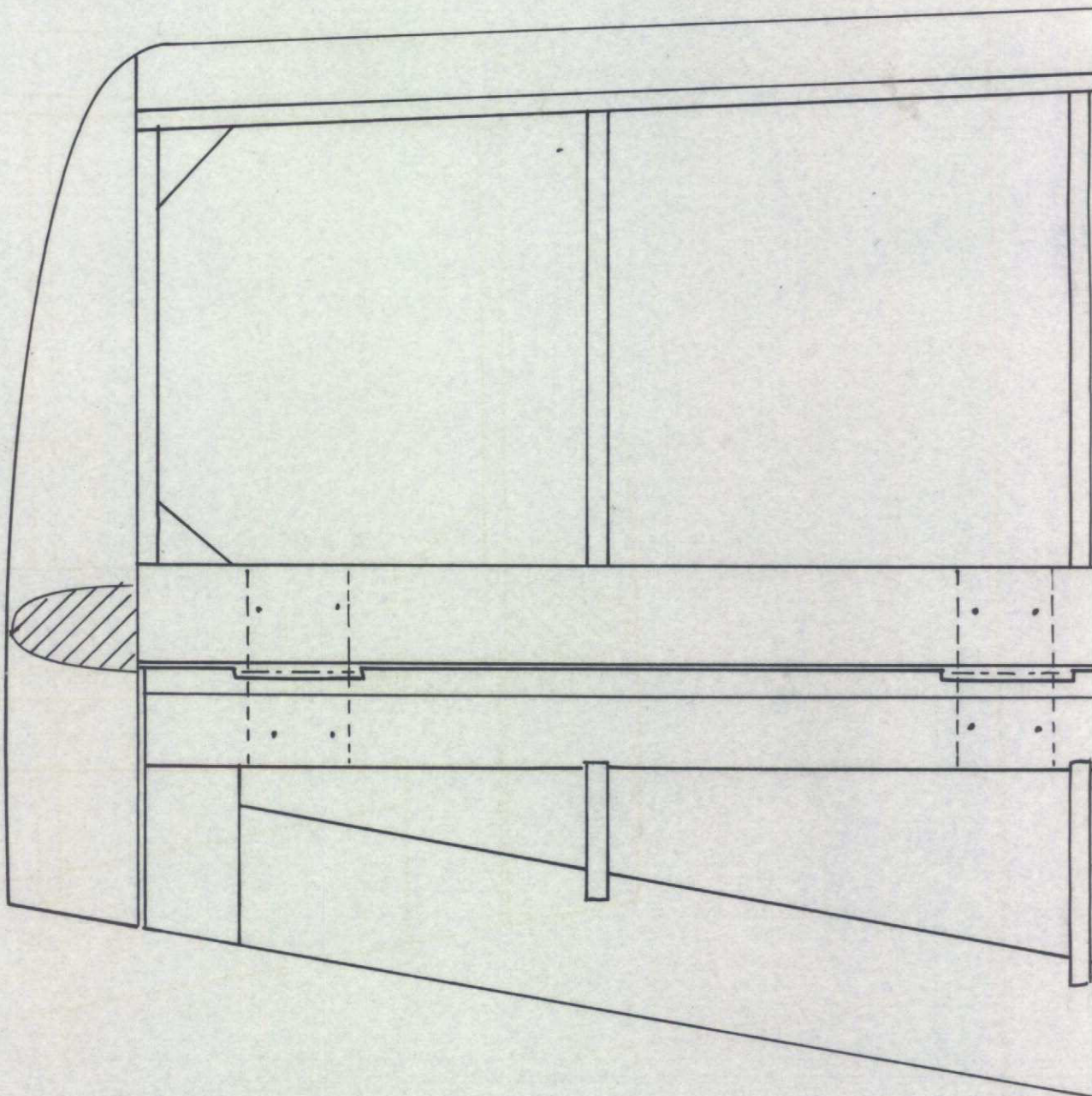
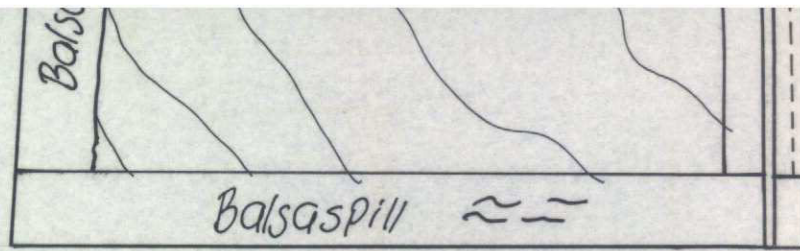
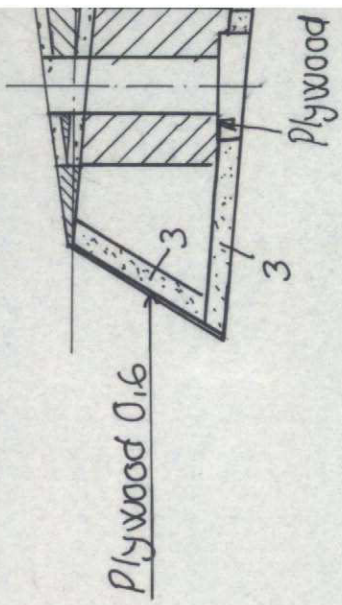
Höl $\phi 7$



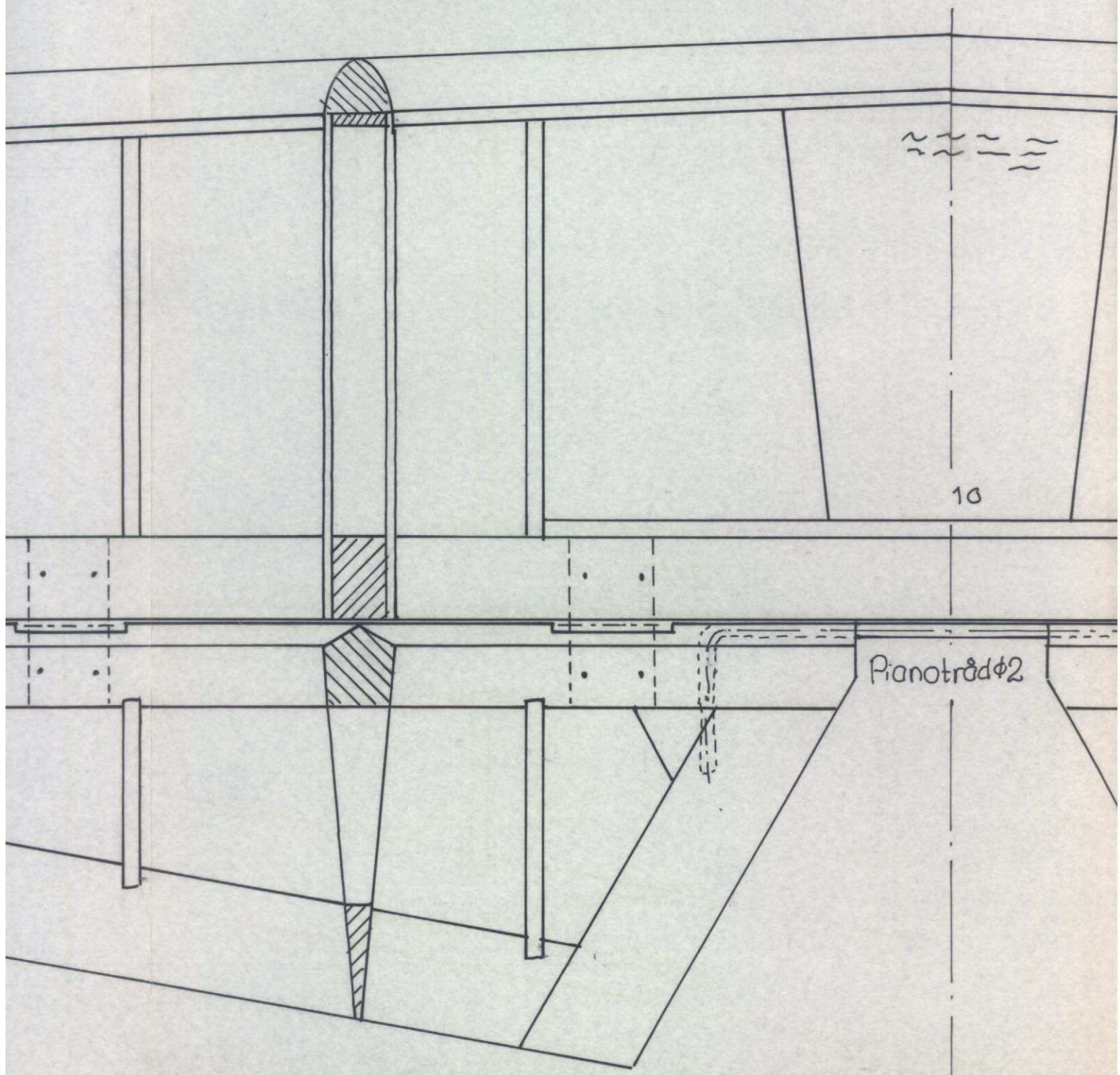
Glasfiberförstärkt Hjulköpa

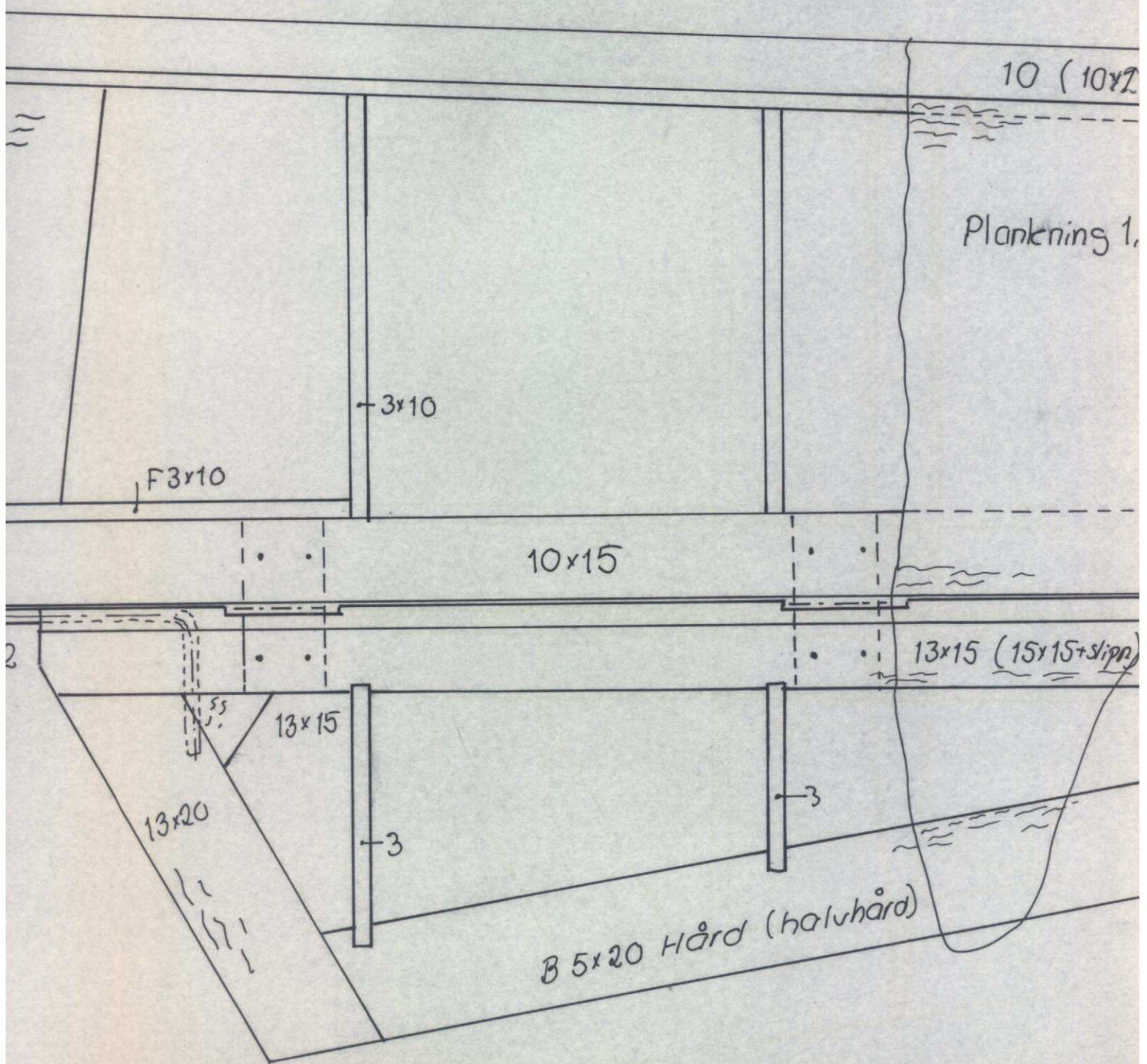
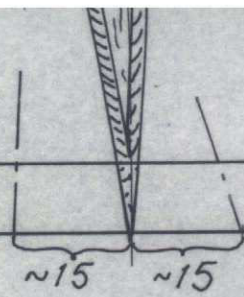




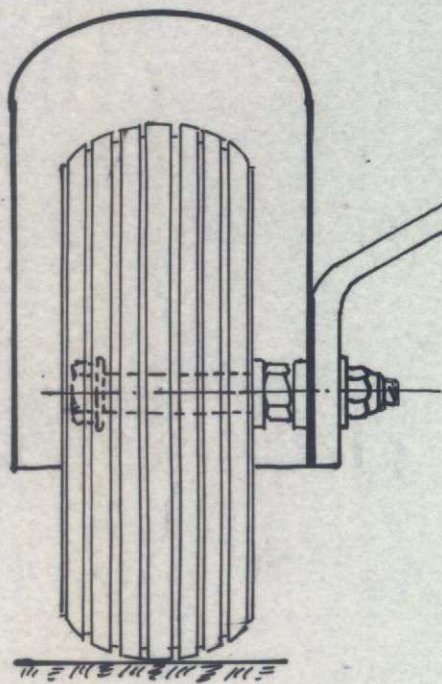
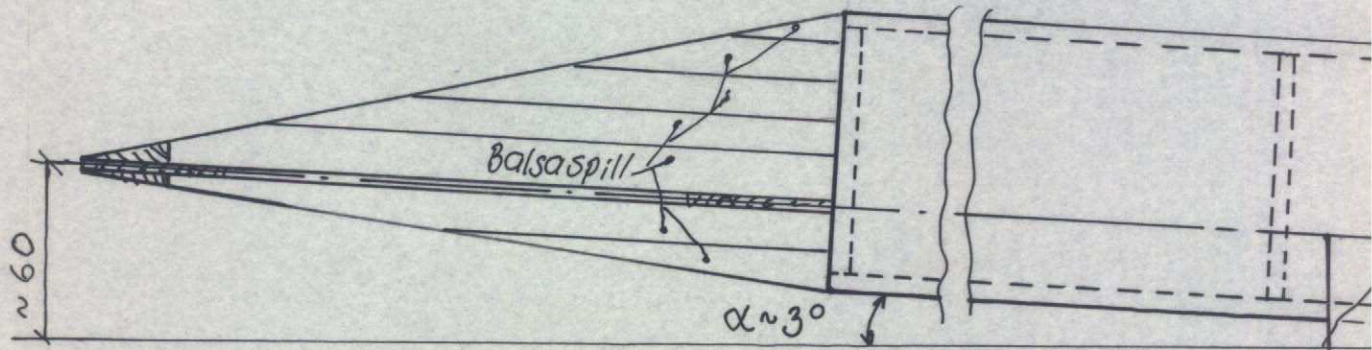


Skevroder utsköres efter plankning

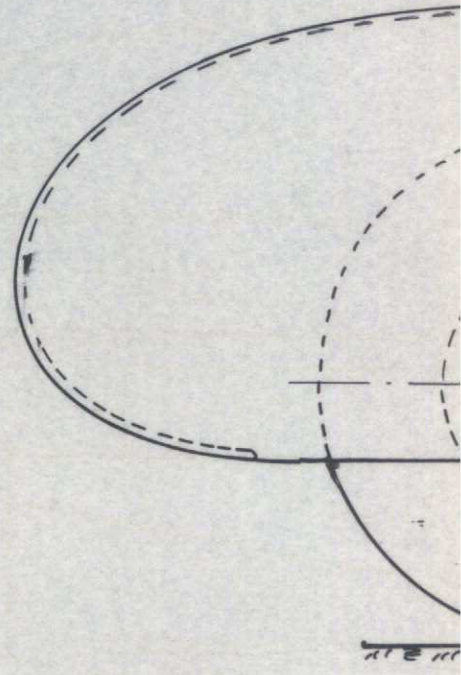


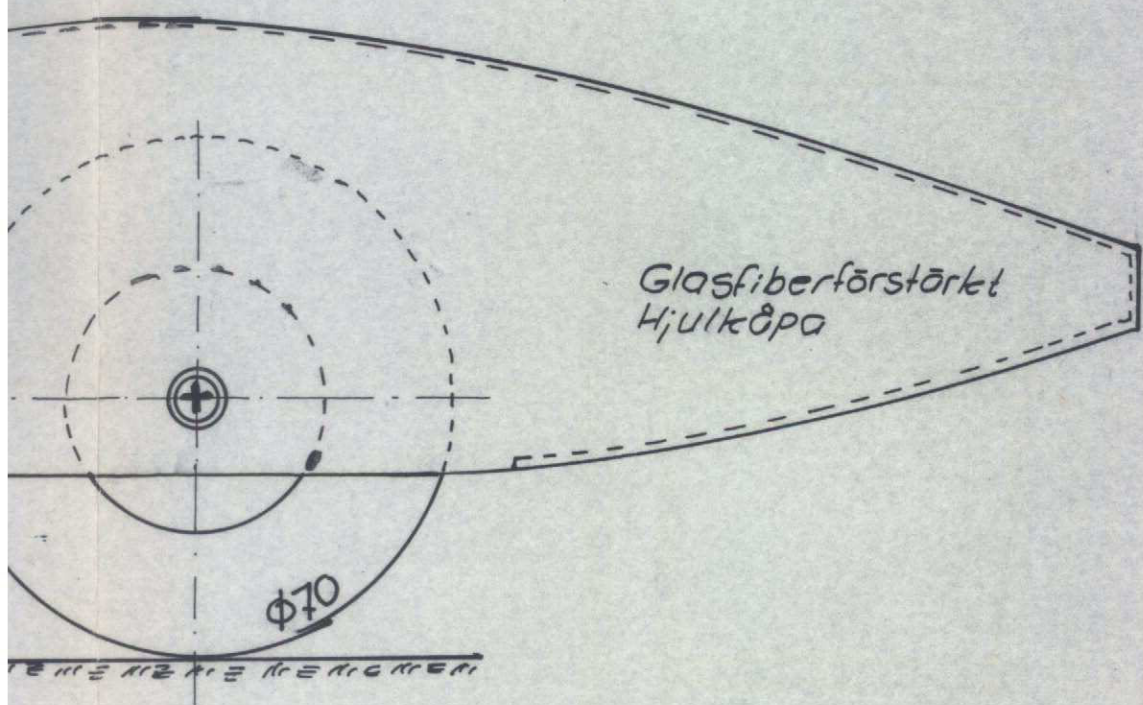
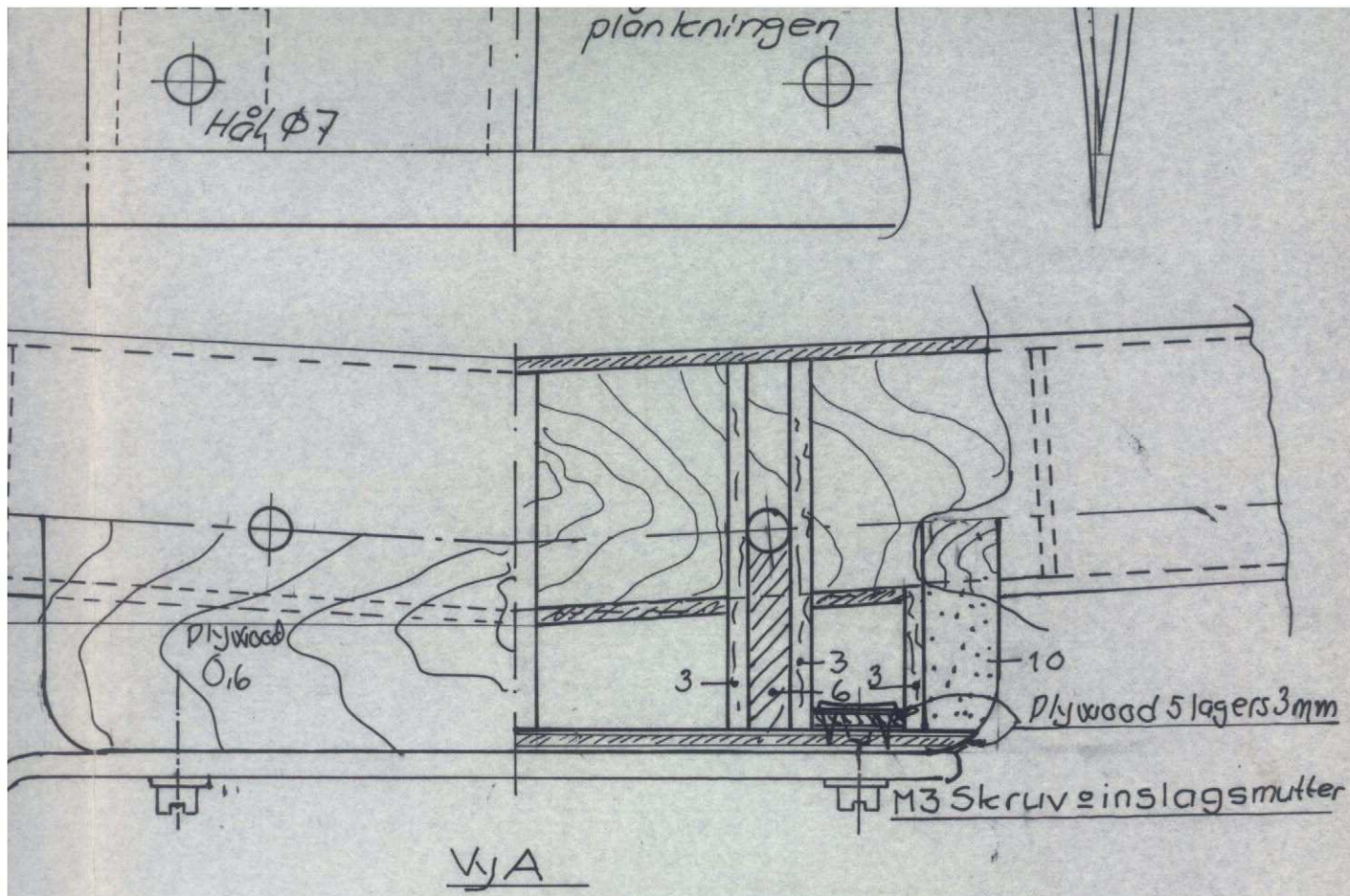


ingprofil Hård balsa alt Spruce



Duralstöll





KONSTRUKTÖR
 Jan-Ivar
 Lidström
 Gislaved
 Tel 0371 / 12985

MIXEN SPORT .60

Spv 1790 V.yto 55 dm²
 Längd ~ 1485
 Vikt 3400-3800g

1988.05.25

Mixen.60-2(2)